

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ

เอกสาร

1. สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
1-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เลขที่หนังสือที่ วว0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2536
1-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียผ่านการบำบัด เลขที่หนังสือที่ วว 0804/8878 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2539
1-3 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/8771 ลงวันที่ 26 กันยายน 2554
1-4 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนยกเลิกการใช้โครเมต เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/7070 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2558
1-5 สำเนาหนังสือรับทราบการแจ้งเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ เลขที่หนังสือ ทส. 1009.3/24302 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2568
2. หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568
2-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568
3. คุณภาพอากาศ
3-1 เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติระหว่างอากาศและน้ำมัน
3-2 Boiler Daily Record
3-3 Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler
3-4 เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา
3-5 เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator
4. คุณภาพน้ำ
4-1 ตัวอย่าง Wastewater Daily Record
4-2 Maintenance Schedule Result Sheet ของระบบบำบัดน้ำเสีย
4-3 Chemical Treatment Process
5. ขยะและกากของเสีย
5-1 ปริมาณขยะแยกตามประเภท
5-2 สำเนาหนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง
5-3 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
5-4 ผลวิเคราะห์ Sludge
5-5 ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย)
5-6 ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่อันตราย)
5-7 ปริมาณเศษเหล็ก
6. เศรษฐกิจและสังคม
6-1 เอกสารส่งเสริมกิจกรรมชุมชน
6-2 จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น
7. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
7-1 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
7-2 แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมประจำปี

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ (ต่อ)

เอกสาร

7. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)

- 7-3 แบบตรวจระดับเพลิง
- 7-4 รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 7-5 บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR
- 7-6 บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 7-7 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568
- 7-8 ผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี
- 7-9 ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
- 7-10 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน และเอกสารบันทึกอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี
- 7-11 เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหลและการแพร่กระจายของสารเคมี
- 7-12 เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
- 7-13 เอกสารการอบรมความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า

8. เอกสารอื่นๆ

- 8-1 นโยบายสิ่งแวดล้อม
- 8-2 แผนฉุกเฉินน้ำท่วม
- 8-3 แผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย
- 8-4 เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ
- 8-5 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 8-6 ปริมาณการใช้สารเคมี
- 8-7 แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี
- 8-8 ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทั้งในโรงงานรายสัปดาห์
- 8-9 ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน
- 8-10 เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ
- 8-11 หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม
- 8-12 สำเนาหนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชน

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

เลขที่หนังสือที่ วว0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2536

ที่ วว 0804/ 6338

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยนิบลัดดา 7 ถนนระราชที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๙ สิงหาคม 2536

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบ
สังกะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/นผ. 36-001
ลงวันที่ 22 มีนาคม 2536
2. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/นผ. 36-002
ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2536
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้ดำเนินการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
และรายงานชี้แจงเพิ่มเติมรายละเอียด ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 6/2536 วันที่ 25 มิถุนายน 2536
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอ คณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 8/2536
เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2536 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว โดยกำหนดมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3

2/อัน...

- 2 -

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอเสนอแนะ ให้ บริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด พิจารณาเลือกใช้น้ำมันเตาที่มีกำมะถันร้อยละ 1.25 แทนน้ำมันเตาที่มีกำมะถัน
ร้อยละ 2.5 เพื่อเป็นการลดมลพิษทางอากาศและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย ทั้งนี้สำนักงานฯ
ได้สำเนาแจ้งให้ บริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการ

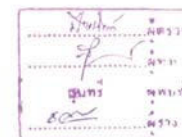
ขอแสดงความนับถือ

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792

โทรสาร 2785469



เอกสารแนบที่ 1-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด

เลขที่หนังสือที่ วว 0804/8878 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2539

ที่ วว 0804/ 8878



สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพญาลัดดา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 กรกฎาคม 2539

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ โครงการผลิต
เหล็กเคลื่อนที่กะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 2737 ลงวันที่ 18 มีนาคม 2539
2) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 4456 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2539

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ GAD-96-0015
ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2539

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอทราบผลการพิจารณาขอ
เปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ ของบริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
เพื่อนำไปใช้ประกอบการพิจารณาหรือสั่งการของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย
จำกัด ได้มีหนังสือเพื่อขอเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ดังกล่าวมายังสำนักงานฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา
ด้วยนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาในเบื้องต้นและนำเสนอเรื่อง การขอเปลี่ยน
แปลงมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย
จำกัด ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 8/2539 วันที่ 6 มิถุนายน 2539 โดยคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบฯ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแบบเปรียบเทียบระหว่างการดำเนินการตาม
มาตรการเดิม คือ การวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่
คลองแม่รำพึงกับมาตรการที่จะขอเปลี่ยนแปลงคือ การระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำ
ฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด แล้วไหลลงสู่คลองแม่รำพึง ต่อมาบริษัทฯ ได้ส่งข้อมูลเพิ่มเติม
2/ ในประเด็น....

- 2 -

ในประเด็นดังกล่าวให้สำนักงานฯ และสำนักงานฯ จึงได้เสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา
เพิ่มเติม ซึ่งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบให้บริษัทฯ ระบายน้ำเสียที่ผ่าน
การบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำซึ่งเชื่อมกับคลองระบายน้ำฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด
แทนการวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองแม่รำพึง
ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792 2799703

โทรสาร 285469 2713226



เอกสารแนบที่ 1-3

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน

เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/8771 ลงวันที่ 26 กันยายน 2554



ที่ ทส 1009.3/877 1

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2554

เรื่อง การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/h/2011-0016 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เนื่องจากมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจากคนงาน กำหนดไว้ว่า “การ
กำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” แต่ปัจจุบันบริษัท สหวิริยา
สติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้ยกเลิกการใช้งานเตาเผาขยะแล้ว บริษัทฯ จึงให้ผู้รับเหมาซึ่งได้รับอนุญาตจาก
องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงทำการเก็บขนขยะไปกำจัดยังสถานที่กำจัดขยะของตำบลแม่รำพึงโดยการฝังกลบ
ดังนั้นบริษัทฯ จึงขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจาก
คนงาน จาก “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เป็น “การกำจัดขยะจากคนงานโดยจะรวบรวม และคัดแยกประเภท
ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการนำรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการ
อื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป” ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 21/2554 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการ...

- 2 -

ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์ จากเดิมที่กำหนด “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติฯ” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เปลี่ยนเป็น “การกำจัดขยะจากคนงานจะรวบรวม และคัดแยก
ประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล”

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

พาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798
โทรสาร 0 2265 6616

เอกสารแนบที่ 1-4

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนยกเลิกการใช้โครเมต
เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/7070 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2558



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๗ ๐ ๗ ๐ *

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ มิถุนายน ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณาการแจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตในกระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่อง
จากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/h/๒๐๑๕-๐๑๓ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้แจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตใน
กระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๓๖ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๓๖ ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

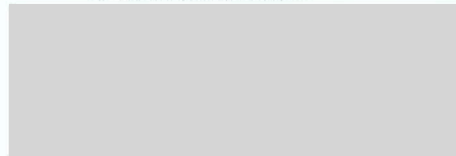
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๕๘
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบให้ยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็ก
เคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เนื่องจากโครงการฯ
ได้ยกเลิกการใช้สารโครเมตในกระบวนการผลิตแล้ว และไม่ต้องรายงานผลในส่วนดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ที่ต้องเสนอสำนักงาน

นโยบาย...

นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก ๖ เดือน (ทั้งนี้ไม่รวมถึงกรณีที่มีกฎระเบียบของหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตอื่นๆ ที่กำหนดให้ต้องตรวจหรือการตรวจในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนหรือข้อสงสัยเกี่ยวกับการปนเปื้อนสารมลพิษดังกล่าวที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสั่งการหรือแจ้งให้บริษัทฯ ดำเนินการ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

เอกสารแนบที่ 1-5

สำเนาหนังสือรับทราบการแจ้งเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ

เลขที่หนังสือ ทส. 1009.3/24302 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2568



ISO 9001
IAF 15049
JIS Q 1741
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TIS 9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

GRL.074-68

วันที่ 14 ตุลาคม 2568

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 14406 วันที่ 21 ต.ค. 2568
เวลา 13.49 ผู้รับ ทัศน

เรื่อง แจ้งเรื่องการรับโอนกิจการทั้งหมดของบริษัท และขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- อ้างถึง
1. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ วว 0804/6338
 2. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ วว 0804/8878
 3. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.3/8771
 4. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.3/7070

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364
 2. หนังสือรับรองบริษัท ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2568
 3. สำเนาสัญญาโอนกิจการ ลงวันที่ 19 กันยายน 2568
 4. หนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ 14 ตุลาคม 2568

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ("บริษัทผู้โอน") เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533032656 มีแผนการโอนกิจการทั้งหมดให้แก่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ("บริษัทฯ") เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000584 โดยการโอนกิจการดังกล่าวจะมีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป และภายหลังจากการโอนกิจการ บริษัทผู้โอนจะดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทและเข้าสู่กระบวนการชำระบัญชีตามกฎหมาย

การโอนกิจการทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับโครงสร้างกิจการภายในกลุ่มบริษัท โดยในวันที่มีผลบังคับ ทพยศิน หินสิน สิทธิ หน้าที่ และความผูกพันตามกฎหมายทั้งหมดของบริษัทผู้โอนจะโอนมายังบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ด้วย

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอเรียนมายังสำนักงานฯ เพื่อโปรดดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการตามเลขที่หนังสือเห็นชอบที่อ้างถึงจากเดิมคือ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด มาเป็น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เพื่อให้บริษัทฯ ในฐานะผู้รับโอนกิจการทั้งหมดมีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารงานสารบรรณ
วันที่ 21 ต.ค. 2568
เวลา 13.45



สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวิทย ชัน 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลอัมพวาตัง อำเภอบางตะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP:// WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-1
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-1
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๔ ๓ ๐ ๒ -

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งการรับโอนกิจการทั้งหมดและขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

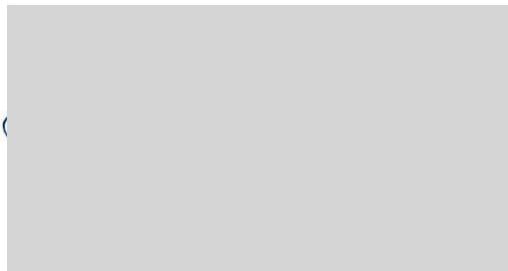
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ GRL.074-68 ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัทฯ ได้รับโอนกิจการทั้งหมดจากบริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด รวมทั้งโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี จึงขอแจ้งเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ
เพื่อให้บริษัทฯ มีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบการแจ้งเปลี่ยนแปลง
เจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
จากเดิม บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) โดยให้เจ้าของ
โครงการมีสิทธิและหน้าที่ในการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่การสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ กด ๘ ต่อ ๖๖๙๑ (นิรุต)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 21440
วันที่ ๑๕ ต.ค. ๒๕๖๘
เวลา 10:24 น.

GRL.068-68

วันที่ 9 ตุลาคม 2568

เรื่อง แจ้งเรื่องการรับโอนกิจการทั้งหมด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364
 2. หนังสือรับรองบริษัท ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2568
 3. สำเนาสัญญาโอน ลงวันที่ 19 กันยายน 2568

เนื่องด้วยเหตุผลและความจำเป็นในการดำเนินธุรกิจ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533032656 ("บริษัทผู้โอน") ได้พิจารณาและเห็นควรจะดำเนินการโอนกิจการทั้งหมดให้แก่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000584 ("บริษัทฯ") โดยการโอนกิจการดังกล่าวจะมีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป และจะยังคงประกอบกิจการต่อไปภายใต้ชื่อเดิมคือ "บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)" ภายหลังจากการโอนกิจการบริษัทผู้โอนจะดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทและเข้าสู่กระบวนการชำระบัญชีตามกฎหมาย

การโอนกิจการทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับโครงสร้างกิจการภายในกลุ่มบริษัท โดยในวันที่มีผลบังคับ บรรดาทรัพย์สิน หนี้สิน สิทธิ หน้าที่ และความผูกพันตามกฎหมายทั้งหมดของบริษัทผู้โอนจะโอนมายังบริษัทฯ

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่อ้างถึงจากบริษัทผู้โอนเสร็จสิ้นแล้ว หลักฐานปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยบริษัทฯ ในฐานะผู้รับโอนกิจการทั้งหมดจะเป็นผู้รับผิดชอบในการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) และดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่อ้างถึงกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมนับแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkiri Khan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ที่ TCS0029/2568

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568



เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ วว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) จำนวน 3 เล่ม
พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)
:- (สำเนาเพื่อ) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน (1 ชุด)
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน (1 ชุด)

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องสุ่มรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้แจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลฯ ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ดังนั้น บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา และเพื่อนำส่งสำเนารายงานฉบับดังกล่าวฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด นำส่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งเป็นหน่วยงานในพื้นที่ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หมายเหตุ: บริษัทฯ นำส่งสำเนารายงานฯ นี้ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง จำนวน 1 ชุด



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ที่ TCS0030/2568

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

อ้างถึง หนังสือ ที่ วร 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) จำนวน 2 เล่ม พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกสิ่งแวดล้อมที่ดี จำนวน 2 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (2 ชุด)

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องสรุปรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลฯ ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ดังนั้น บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ พิจารณาและนำส่งสำเนารายงานฉบับดังกล่าวฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด นำส่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งเป็นหน่วยงานในพื้นที่ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ได้รับต้นฉบับไว้แล้ว

2568

หมายเหตุ: บริษัทฯ นำส่งสำเนารายงานฯ นี้ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง จำนวน 1 ชุด



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ที่ TCS0029/2568

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ วว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) จำนวน 3 เล่ม
พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)
:- (สำเนาเพื่อ) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน (1 ชุด)
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน (1 ชุด)

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องสรุปรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลฯ ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

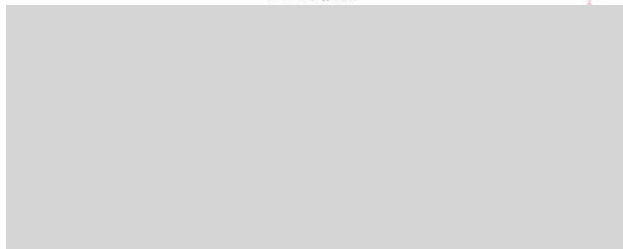
ดังนั้น บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา และเพื่อนำส่งสำเนารายงานฉบับดังกล่าวฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด นำส่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งเป็นหน่วยงานในพื้นที่ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



หมายเหตุ: บริษัทฯ นำส่งสำเนารายงานฯ นี้ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง จำนวน 1 ชุด



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkikhon 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
เลขที่รับ 2016
29 ก.ค. 2568

ที่ TCS0029/2568

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ วว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) จำนวน 3 เล่ม พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)
- : - (สำเนาเพื่อ) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน (1 ชุด)
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน (1 ชุด)

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องสรุปรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

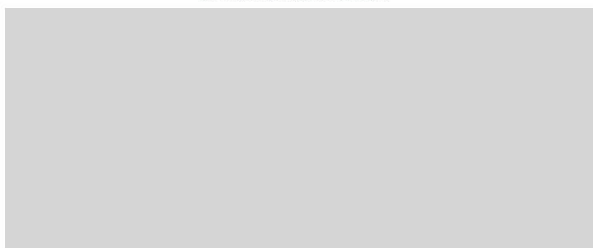
บริษัทฯ จึงได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลฯ ฉบับประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ครั้งที่ 1/2568) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ดังนั้น บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา และเพื่อนำส่งสำเนารายงานฉบับดังกล่าวฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด นำส่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งเป็นหน่วยงานในพื้นที่ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



หมายเหตุ: บริษัทฯ นำส่งสำเนารายงานฯ นี้ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง จำนวน 1 ชุด

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-799

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท

เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 13474

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : monitor@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

คุณภาพอากาศ

เอกสารแนบที่ 3-1

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติ
ระหว่างอากาศและน้ำมัน



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

FLUE GAS ANALYSIS RESULT SHEET.

DATE 22/11/2025

BOILER NO. 1

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	200		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	2		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	31.2		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	4		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	25		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	82		
8. NET EFFICIENCY (EFF _n)	> 90%	91		

RESULT & COMMENT

Normal Condition

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Preecha P.

DATE. 22/11/ 25

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

FLUE GAS ANALYSIS RESULT SHEET.

DATE . 8/11/2025

BOILER NO. 2

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	190		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	2		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	30.5		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	4.2		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	25.3		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	80.6		
8. NET EFFICIENCY (EFF _n)	> 90%	90.5		

RESULT & COMMENT

Normal Condition

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Preecha P.

DATE . 8 /11/ 25

เอกสารแนบที่ 3-2

ตัวอย่าง Boiler Daily Record

BOILER DAILY RECORD

Date 10/11/25

No.	Item	Spec.	Shift B								Shift A								Shift C							
			00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00	
			No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2
1.	Water Flow Meter	x 1000	6098		6040		6041		6042		6041		6042		6041		6042									6045
2.	Softener flow meter	M ³							31515																	81596
3.	Water Inlet	Maq.	0.15		0.15		0.15		0.15		0.15															0.15
4.	Water Temperature	°C	62		62		69		68		68															
5.	Oil Flow Meter	litre	00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00	
			156141		156324		156566		156622		538396															
			04.00		06.00		12.00		14.00		20.00		22.00													
			156390		156477								156739													
6.	Oil Temperature	≤ 100 °C	68		74		74		76		68															67
7.	LPG. Pressure	0.5 kgf/cm ²	0.3		0.3		0.3		0.3		0.3															0.3
8.	Flame check	O.K.	-		-		-		OK		-															-
9.	Oil Pump Outlet	≥ 6.5 kgf/cm ²	0		0		0		7.3		0															0
10.	Discharge Gas Temp	250 °C	120		150		150		150		120															130
11.	Steam Pressure	6.5-8 kgf/cm ²	8.0		8.0		8.0		7.5		8.0															8.0
12.	Water Level Gauge	medium	M		M		M		M		M															M
13.	Time counter check	Hr.	00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00	
			4883128		4883161		4883327		4883414		4883502												4883649			
14.	Blow down condition	✓ x	/		/		/		/		/															/
15.	Stack smoke (Black x	✓ x	/		/		/		/		/															/
16.	Hardness (Blue ✓)	✓ x	/		/		/		/		/															/
17.	Conductivity Check	3.5 mS/cm	NO.1 25.4 °C pH 1.798 mS/cm		NO.2 11.21 °C pH mS/cm		NO.1 24.6 °C pH 1.674 mS/cm		NO.2 11.08 °C pH mS/cm		NO.1 24.6 °C pH 1.674 mS/cm		NO.2 11.08 °C pH mS/cm		NO.1 24.6 °C pH 1.674 mS/cm		NO.2 11.08 °C pH mS/cm		NO.1 24.6 °C pH 1.674 mS/cm		NO.2 11.08 °C pH mS/cm		NO.1 24.6 °C pH 1.674 mS/cm		NO.2 11.08 °C pH mS/cm	
18.	Alcon level check	≥ 10 Litre	No.1 59 l		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2	
19.	Oxynon level check	≥ 10 Litre	No.1 60 l		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2	
20.	Heater set	60 °C	No.1 30 °C		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2		No.1		No.2	
21.	Oil strainer clean		No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2
			Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use
			(Clean at 01.00 a.m.)								(Clean at 09.00 a.m.)								(Clean at 05.00 p.m.)							

Softener regeneration By

	Flow meter	Time counter	Time
No.1
No.2

Remark

เอกสารแนบที่ 3-3

Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2567/2024												2568/2025												2569/2026												2570/2027											
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12												
BOILER																																																		
1. Oil booter pump.		BT.(1,2)																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
2. Oil pump.		FO.(1,2)																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
Pump																																																		
-Vibration	6/Y																																																	
3. Feed water pump.		FW.(1,2)																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
Pump																																																		
-Vibration	6/Y																																																	
-Grease Up	2/Y																																																	
4. Fan blower.		FB.(1,2)																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	

เอกสารแนบที่ 3-4

เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา



IRPC Public Company Limited

Analytical and Laboratory Center Department

299 Moo 5, Sukhumvit Rd., Tumbon Chungnern,

Amphur Muang, Rayong 21000, Thailand

Tel : +66 (0) 3861-3571 to 80 Ext. 4236-4237 , Telefax : +66 (0) 3861-2812 to 3

Report No. IRPC-LS-25-00768

Page 1 of 2

Test Report

Request No. : E-ALR-2506-00018

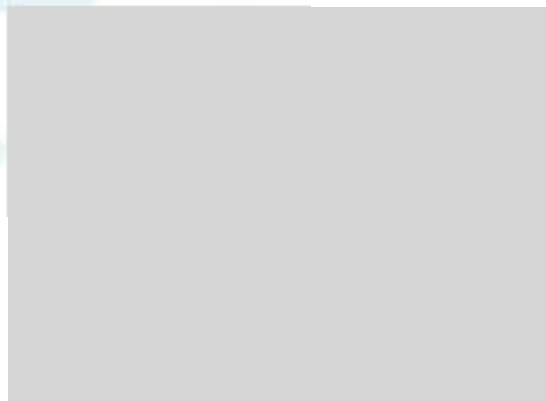
Report Date : 20 June 2025

Customer : เกรทเทสต์ ซัพพลายเออร์

144/107 ซอยเคหะร่มเกล้า 52 แขวงคลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520

The following sample(s) was/were submitted and identified by client:

Sample No. ALR-2506005935





IRPC Public Company Limited

Analytical and Laboratory Center Department

299 Moo 5, Sukhumvit Rd., Tumbon Chungnern,

Amphur Muang, Rayong 21000, Thailand

Tel : +66 (0) 3861-3571 to 80 Ext. 4236-4237 , Telefax : +66 (0) 3861-2812 to 3

Report No. IRPC-LS-25-00768

Page 2 of 2

Test Report

Sample No. : ALR-2506005935
Sample Name : Fuel Oil
Sample Point : -
Sample Description : Fuel Oil from Greatest
Sample Condition : Normal
Receive Date : 16 June 2025

Test Result

Properties	Test Method	Unit	Result
Density @ 15 degree C	ASTM D 4052	g/cm3	0.8882
Specific Gravity @ 60/60 degree F	ASTM D 4052	-	0.8887
API Gravity @ 60 degree F	ASTM D 4052	-	27.7
Kinematic Viscosity @ 50 degree C	ASTM D 445	cSt.	33.04
Flash Point (PMCC)	ASTM D 93	degree C	<40.0
Water and Sediment	ASTM D 1796	%vol.	0.25
Sulfur Content	ASTM D 4294	%wt.	0.488
Ash Content	ASTM D 482	%wt.	0.45
Gross Heat of Combustion	ASTM D 240	cal/g	10436

เอกสารแนบที่ 3-5

เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator

Plant : TCS-EGL

Equipment : PUMP/GEAR/BEARING CENTER SECTION

Action : VIBRATION CHECK

Section : MECHANICAL



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT

☒ EGL

☐ RCL

MACHINE NAME : No.1 H2 DISCHARGE FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	5.9	6	5.81	5.9	0.66	0.92	1.15	1.21	54	54	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-10-2020	6.1	6.13	5.9	5.85	0.69	1.36	1.58	1.68	55	53	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-1-2021	6.21	6.04	6.28	5.92	0.79	1.46	1.68	1.48	55	53	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
24-4-2021	6.05	1.48	8.55	3.41	0.48	0.41	0.42	0.35	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-7-2021	6.24	4.91	6.7	6.27	0.45	0.46	0.89	0.36	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-10-2021	3.14	2.75	5.7	3.69	0.2	0.2	0.25	0.33	43	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-1-2022	2.4	1.41	6.82	2.08	0.22	0.2	0.36	0.36	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-4-2022	2.68	4.67	6.91	4.98	0.46	0.53	0.72	0.59	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-7-2022	6.95	6.07	6.95	6.88	0.32	0.38	0.59	0.58	40	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-10-2022	0.6	0.68	1.34	0.59	0.31	0.24	0.54	0.56	40	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-1-2023	1.22	0.81	1.59	0.57	0.34	0.4	0.74	0.56	40	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-4-2023	0.72	1.13	1.03	0.5	0.22	0.25	0.41	0.6	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
22-7-2023	0.93	1.08	3.8	1.77	0.2	0.21	0.27	0.39	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-10-2023	0.95	1.02	3.5	1.7	0.23	0.25	0.3	0.35	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-1-2024	1.15	1.22	4.1	2.1	0.31	0.42	0.28	0.38	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-4-2024	6.87	5.87	5.91	3.40	0.35	0.45	0.36	0.42	40	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-7-2024											during reparing pulley slide	
19-8-2024	6.8	3.04	6.95	4.87	0.59	0.73	0.86	0.91	52	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2024	6.4	3	6.51	5.1	0.5	0.68	0.8	0.9	52	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
25-1-2025	6.5	2.85	6.48	4.2	0.62	0.71	0.79	0.88	52	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
19-4-2025	6.12	2.75	6.23	3.85	0.6	0.69	0.82	0.85	52	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-7-2025	6.23	2.5	6.14	3.91	0.58	0.75	0.9	0.92	48	55	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2025	5.95	2.85	6.2	4.1	0.55	0.82	0.85	0.97	48	53	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept

MOTOR POWER (Kw) : 7.5

MOTOR SPEED (RPM) : 3100



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT ☒ EGL ☐ RCL

MACHINE NAME : No.2 H2 DISCHARGE FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	6.82	6.91	6.58	5.9	0.66	1.28	1.35	1.39	54	54	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-10-2020	6.12	6.23	6.4	6	0.68	1.36	1.48	1.68	55	53	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-1-2021	6.91	6.13	6.81	6.58	2.54	2.57	2.74	2.25	42	43	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
24-4-2021	17.5	8.24	19.2	15.4	1.38	1.45	2.22	2.45	41	41	<input type="checkbox"/> accept	<input checked="" type="checkbox"/> not accept
31-7-2021	5.46	3.52	5.3	5.5	1	1.05	0.86	0.81	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-10-2021	5.32	3.42	5.15	5.4	0.98	1.1	0.85	0.91	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-1-2022	5.12	3.34	5.01	5.42	0.99	1.12	0.9	1	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-4-2022	5.23	3.38	4.95	5.52	1.02	1.15	0.85	1.1	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-7-2022	6.4	4	6.95	6.82	1.92	0.56	2.31	0.91	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-10-2022	6.28	4.05	6.81	6.9	1.9	0.6	2.21	1.1	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-1-2023	5.59	4	6.78	6.5	1.85	0.61	2.26	1.05	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-4-2023	6.2	4.12	6.68	5.95	1.75	0.7	2.37	1.12	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
22-7-2023	6.23	3.44	6.98	6.5	0.59	0.62	1.26	0.81	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-10-2023	1.29	1.1	2.39	1.39	1.24	1.01	0.49	0.75	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-1-2024	1.35	1.15	3.04	1.34	1.13	1.26	0.48	0.63	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-4-2024	1.36	1.25	3.12	1.56	1.15	1.28	0.45	0.61	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-7-2024	1.61	1.18	3.06	1.19	1.14	1.16	0.46	0.65	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2024	2.15	1.19	4.2	1.5	1.12	1.15	0.49	0.86	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
25-1-2025	1.58	1.33	5.05	1.74	1.12	1.19	0.77	0.9	43	43	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
19-4-2025	1.62	1.15	2.83	1.28	1.02	1.3	0.51	0.88	43	43	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-7-2025	2.17	1.07	3.77	1.85	1.45	1.29	0.48	0.66	46	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2025	5.72	4.81	6.59	6.3	0.42	0.57	0.49	0.83	48	52	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept





INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT

☒ EGL

☐ RCL

MACHINE NAME : A-A EXHAUST FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	0.66	1.69	1.01	2.33	1.48	1.33	1.62	1.28	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-10-2020	0.6	1.52	1.11	2.22	1.47	1.32	1.21	1.4	45	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-1-2021	1.19	2.16	1.54	3.01	1.53	1.32	1.7	1.6	42	43	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
24-4-2021	1.06	2.35	1.52	2.54	1.18	1.09	0.67	0.85	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-7-2021	0.74	2.49	1.37	2.9	0.81	0.77	0.49	0.43	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-10-2021	0.89	2.22	1.39	2.86	1.59	1.71	1.42	1.54	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-1-2022	1.34	2.88	2.54	4.15	1.67	1.6	0.83	0.82	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-4-2022	1.38	3.9	2.5	5.54	1.62	1.59	1.1	1.45	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-7-2022	1.19	3.47	2.53	4.89	1.88	2.31	1.22	1.76	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-10-2022	0.69	2.14	1.36	2.71	1.96	1.66	1.74	1.85	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-1-2023	1.38	2.64	2.2	3.48	1.78	1.62	1.11	1.09	41	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-4-2023	1.01	2	1.05	2.44	1.99	1.84	1.46	1.25	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
22-7-2023	1.56	2.52	2.21	3.47	2.2	2.16	1.65	1.73	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-10-2023	1.7	3.87	3.36	5.69	2.07	2.19	1.44	1.49	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-1-2024	1.72	4.16	3.48	6.14	2.22	2.3	1.11	1.15	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-4-2024	1.83	4.4	3.34	6.23	2.09	2.49	1.46	1.59	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-7-2024	1.24	3.57	2.72	5.03	1.71	1.76	1.27	1.2	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2024	1.49	4	2.83	5.41	1.82	1.98	1.87	1.9	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
25-1-2025	0.8	3.72	2.07	5.53	1.97	1.77	1.39	1.43	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
19-4-2025	2.57	4.69	3.53	6.96	1.85	1.6	1.32	1.4	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-7-2025	1.68	4.79	3.33	6.87	1.9	1.66	2.37	1.78	50	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2025	1.35	5.17	3.18	6.9	2.41	1.67	1.75	2.26	48	45	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept

MOTOR POWER (Kw) : 30

MOTOR SPEED (RPM) : 1750





INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT

☒ EGL

☐ RCL

MACHINE NAME : Cr FUME EXHAUST FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 70 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92g							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	2.67	2.5	3.93	3.15	0.64	0.55	0.65	0.68	59	57	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-10-2020	1.68	3.57	4.44	4.28	1.63	1.18	1.33	1.47	62	60	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-1-2021	1.76	3.98	4.07	5.49	2.22	2.03	2.34	1.7	58	60	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
24-4-2021	2.54	2.67	4.49	4.78	0.85	1.03	1.07	0.82	54	56	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-7-2021	2.01	4.02	4.45	4.45	0.73	0.81	0.39	0.37	56	57	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-10-2021	1.54	2.41	1.11	1.96	1.23	1.56	1.47	1.71	54	55	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-1-2022	1.14	2.31	0.85	2.89	2.23	2.56	1.23	1.38	56	55	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-4-2022	1.31	2.88	0.86	2.52	2.39	2.65	1.22	2.39	58	60	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-7-2022	1.12	2.41	1	2.18	2.59	2.75	1.01	1.57	59	60	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-10-2022	1.15	2.34	0.81	2.38	2.62	2.8	1.02	1.54	62	62	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-1-2023	1.18	2.75	1.07	2.52	0.51	0.61	0.66	0.67	62	62	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-4-2023	1.43	2.19	1.07	2.18	0.45	0.45	0.72	0.7	63	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
22-7-2023	1.69	2.25	1.14	2.11	0.61	0.75	1.3	1.79	68	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-10-2023	1.74	2.33	1.79	1.97	1.36	1.12	0.7	0.81	65	63	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-1-2024	1.34	2.59	1.17	2.1	0.59	0.55	0.61	0.65	68	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-4-2024	2.27	2.4	1.23	1.79	0.64	0.75	1.29	1.57	68	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-7-2024	1.3	2.18	0.88	1.94	0.56	0.57	0.57	0.79	68	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2024	3.19	2.17	0.98	1.95	0.53	0.61	0.64	0.68	68	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
25-1-2025	1.12	2.13	0.98	1.96	0.47	0.52	0.56	0.7	67	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
19-4-2025	2.13	2.5	1.01	2.01	0.61	0.75	0.62	0.68	65	64	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-4-2025	4.48	4.81	3.35	4.18	6.16	6.31	1.64	1.78	75	73	<input type="checkbox"/> accept	<input checked="" type="checkbox"/> not accept
30-4-2025	Bearing Replacement											
6-5-2025	0.97	1.54	0.99	2.11	2.65	2.54	1.74	1.71	67	63	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-7-2025	1.51	2.43	1.32	1.99	1.99	2.06	1.07	0.82	67	65	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2025	1.32	2.33	1.12	2.24	1.53	1.16	0.61	0.62	58	58	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept

MOTOR POWER (Kw) : 18.5

MOTOR SPEED (RPM) : 2040



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT

☒ EGL

☐ RCL

MACHINE NAME : COATER ROOM VENTILATION

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.11				ACC ≤ 2.92g							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	0.37	0.37	0.69	0.54	0.98	0.83	0.72	0.65	40	40	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-10-2020	0.34	0.4	0.53	0.73	0.98	0.88	0.72	0.75	41	40	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-1-2021	0.26	0.25	0.53	0.54	0.99	0.68	0.69	0.69	40	40	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
24-4-2021	0.26	0.44	0.53	0.5	1.18	0.76	0.66	0.61	43	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
31-7-2021	0.31	0.66	0.56	0.67	0.92	0.94	0.64	0.65	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-10-2021	0.31	0.33	0.6	0.66	1.5	1.27	0.75	0.76	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-1-2022	0.36	0.33	0.58	0.67	0.89	0.75	0.64	0.69	42	42	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-4-2022	0.35	0.63	0.61	0.63	0.81	0.83	0.71	0.67	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
30-7-2022	0.38	0.59	0.64	0.66	0.79	0.88	0.75	0.65	43	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-10-2022	0.48	0.4	0.76	0.62	1.16	1.06	0.77	0.71	44	44	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-1-2023	0.4	0.37	0.81	0.6	0.87	0.66	0.74	0.63	42	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
29-4-2023	0.39	0.35	0.58	0.58	0.98	0.95	0.71	0.54	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
22-7-2023	0.33	0.34	0.56	0.51	0.65	0.77	0.67	0.57	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
28-10-2023	0.38	0.35	0.59	0.73	1.16	1.22	0.74	0.68	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-1-2024	0.48	0.36	0.66	0.77	1.08	1.09	0.72	0.65	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-4-2024	0.4	0.64	0.75	0.65	1.22	1.30	0.76	0.69	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
27-7-2024	0.56	0.6	0.78	0.56	1.16	1.09	0.73	0.6	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-10-2024	0.39	0.41	0.73	0.61	1.27	1.29	0.91	0.77	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
25-1-2025	0.35	0.37	0.62	0.59	1.5	1.55	0.86	0.92	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
19-4-2025	0.29	0.33	0.49	0.65	1.47	1.47	0.87	0.86	43	41	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
26-7-2025	0.35	0.36	0.77	0.68	1.55	1.72	0.88	0.94	48	45	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept
8-11-2025	1.27	1.4	1.32	0.1	1.39	1.46	1	0.96	42	40	<input checked="" type="checkbox"/> accept	<input type="checkbox"/> not accept

MOTOR POWER (Kw) : 7.5

MOTOR SPEED (RPM) : 1450 (1660)



เอกสารแนบที่ 4
คุณภาพน้ำ

เอกสารแนบที่ 4-1

ตัวอย่าง Wastewater Daily Record

WASTE WATER DAILY RECORD

DATE 07 / 09 / 25

No.	ITEM	Range	SHIFT ... A ...					SHIFT ... B ...					SHIFT ... C ...				
			SET	1.00	3.00	5.00	7.00	SET	9.00	11.00	13.00	15.00	SET	17.00	19.00	21.00	23.00
1.	pH of T.853	2 - 4	3.0-3.1	3.17	3.10	2.41	2.41	3.0-3.1	2.43	3.30	3.91	4.64	3.0-3.1	5.06	4.79	5.07	3.30
2.	pH of T.855	2 - 6	2.6-2.7	2.57	2.54	2.55	2.55	2.6-2.7	2.57	2.45	2.58	2.40	2.6-2.7	2.54	2.50	2.65	2.61
3.	pH of A - A pit from EGL			3.24	3.16	2.74	2.73		2.76	3.25	3.2	3.14		3.68	3.35	3.11	3.10
4.	pH of T.861		3.0-3.1	6.85	6.92	6.74	6.44	3.0-3.1	6.64	6.48	6.5	6.65	3.0-3.1	6.62	6.83	6.88	6.89
5.	pH of T.862	6 - 8	6.8-7.0	9.37	6.74	7.45	8.43	6.8-7.0	10.23	9.83	7.56	7.71	6.8-7.0	9.72	8.34	9.82	7.78
6.	pH of T.863	9 - 10	9.5-9.6	10.13	9.95	10.07	10.23	9.5-9.6	10.06	10.35	10	9.86	9.5-9.6	9.67	10.28	9.80	9.71
7.	T.864 Floc size	○ / △		△	△	△	△		△	△	△	△		△	△	△	△
8.	pH of T.867	3 - 9	7.6-7.7	6.78	7.27	5.43	5.83	7.6-7.7	6.17	4.76	5.24	5.41	7.6-7.7	6.79	7.15	5.02	4.93
9.	pH of T.870	5.8 - 8		6.49	6.52	6.44	6.43		6.46	6.44	6.51	6.53		6.56	6.51	6.56	6.52
10.	pH of T. 3 hrs.	5.8 - 8		6.98 / 30.18			6.91 / 30.2				6.92 / 30.9				7.19 / 30.8		
11.	pH of 1 Day reservoir	5.8 - 8		6.95 / 29.78			7.07 / 29.8				6.92 / 29.1				6.95 / 29.67		
12.	DO of T.869			2.24			1.98				2.9				2.37		
13.	DO of T.3hrs.			5.94			5.89				6.1				7.03		
14.	DO of 1Day (Point 5)			3.24			2.11				3.28				4.96		
15.	FeCl ₃ Flow rate	60-80 ml/min	130					130					130				
16.	Polymer Flow rate	1,300 -1,500 ml/min	1400					1400					1400				
17.	KWH. METER			5225950					5225951					5225951			
18.	Data logger COD.Analyzer	< 120 mg/l.					34.8					34.2					33.8
19.	COD.Analyzer 3Hr	< 120 mg/l.					34.86					34.26					33.76
20.	COD monitoring T.869	< 120 mg/l.					29.8					27.7					29.0
21.	POMS Box COD online						/					/				/	
22.	GUTTER POINT 1, 2, 3 (ZN)	3 mg/l.						Point 1 1.0 Point 2 1.0 Point 3 1.0									
23.	GUTTER in front room	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
24.	GUTTER at gate 3	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
25.	WATER GATE POINT 3	OPEN									OPEN						
26.	pH ELECTRODE CLEANING	✓ / X		/					/					/			

REMARK

Point 1, 2, 3 if over 3.0 ppm. Please inform SV / ENG / SM

POMS Box COD online : ✓ can send

X can't send

T.864 Floc size ○ Big △ Small

gutter in front room/gutter at gate 3

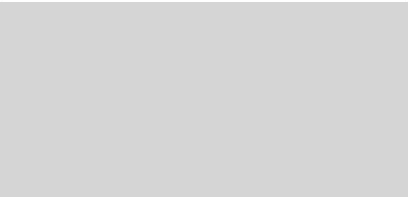
✓ have solution leak

X solution no leak

เอกสารแนบที่ 4-2

Maintenance Schedule Result Sheet ของระบบบำบัดน้ำเสีย

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET



	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2567/2024												2568/2025												2569/2026												2570/2027												
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
WASTE WATER																																																			
1. Cr - Zn continuous transfer pump.																																																			
Motor																																																			
-Insulation			1/Y											⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																									
-Vibration			6/Y	○	○		○		○		○		○	⊗ ₁	⊗ ₂	⊗ ₃	⊗ ₄	⊗ ₅	⊗ ₆	⊗ ₇	⊗ ₈	⊗ ₉	⊗ ₁₀	⊗ ₁₁	⊗ ₁₂	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2. Zn continuous transfer pump.																																																			
-Insulation			1/Y											⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																									
-Vibration			6/Y	⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3. Fe - Zn concentration transfer pump.																																																			
Motor																																																			
-Insulation			1/Y											⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																									
Pump																																																			
-Gear Oil			2/Y	⊗ ₄					⊗ ₄					⊗ ₂						⊗ ₃						○				○																					
4. A - A continuous transfer pump.																																																			
Motor																																																			
-Insulation			1/Y											⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																									
-Vibration			6/Y	⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5. Fe - Zn continous mixing blower																																																			
Motor																																																			
-Insulation			1/Y											⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																									
-Vibration			6/Y	⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pump														</																																					

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2567/2024												2568/2025												2569/2026												2570/2027													
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV																
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
6. A - A concentration transfer pump.		P. 856																																																		
Motor																																																				
-Insulation	1/Y												⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																											
Pump																																																				
-Gear Oil	2/Y		⊗ ₄										⊗ ₄												⊗ ₂																											
Emergency pump .		P. 858																																																		
-Insulation	1/Y												⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																											
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
8. Reduction tank mixer.		A. 861																																																		
Motor																																																				
-Insulation	1/Y												⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																											
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Drive unit																																																				
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9. No. 1 pH adjustment tank mixer.		A. 862																																																		
-Insulation	1/Y												⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																											
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Drive unit																																																				
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
10. No. 2 pH adjustment tank mixer.		A. 863																																																		
Motor																																																				
-Insulation	1/Y												⊗ ₁₂												⊗ ₁₂																											
-Vibration	6/Y		⊗ ₄	⊗ ₇	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₉	⊗ ₄	⊗ ₁₂	⊗ ₇	⊗ ₂	⊗ ₁₃	⊗ ₈	⊗ ₃	⊗ ₁₁	⊗ ₇	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Drive unit																																																				

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET


	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2567/2024												2568/2025												2569/2026												2570/2027												
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
11. No. 1 Coagulation tank mixing.		A. 864																																																	
Motor																																																			
-Insulation	1/Y											⊗ ₁₂																																							
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Drive unit																																																			
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
-Gear Oil	2/Y		⊗ ₄						⊗ ₄					⊗ ₂					⊗ ₃								○																								
-Grease Up	2/Y		⊗ ₄						⊗ ₄					⊗ ₂					⊗ ₃								○																								
12. No. 1 setting tank mixing.		CL. 865																																																	
Motor																																																			
-Insulation	1/Y											⊗ ₁₂																																							
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Drive unit																																																			
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
-Grease Up	2/Y		⊗ ₄						⊗ ₄					⊗ ₂					⊗ ₃								○																								
13. N.1 pump pit pump.		P.866(1-3)																																																	
Insulation	1/Y											⊗ ₁₂																																							
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Pump																																																			
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
14. No. 3 pH adjustment tank mixing.		A. 867																																																	
-Insulation	1/Y											⊗ ₁₂																																							
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○
Drive unit																																																			
-Vibration	6/Y		⊗ ₄		⊗ ₇		⊗ ₉		⊗ ₄		⊗ ₁₂		⊗ ₇		⊗ ₂		⊗ ₁₃		⊗ ₈		⊗ ₃		⊗ ₁₁		⊗ ₇		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○		○

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2567/2024												2568/2025												2569/2026												2570/2027																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
15. No.1 sludge thickener reduction gear .		CL. 871																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</

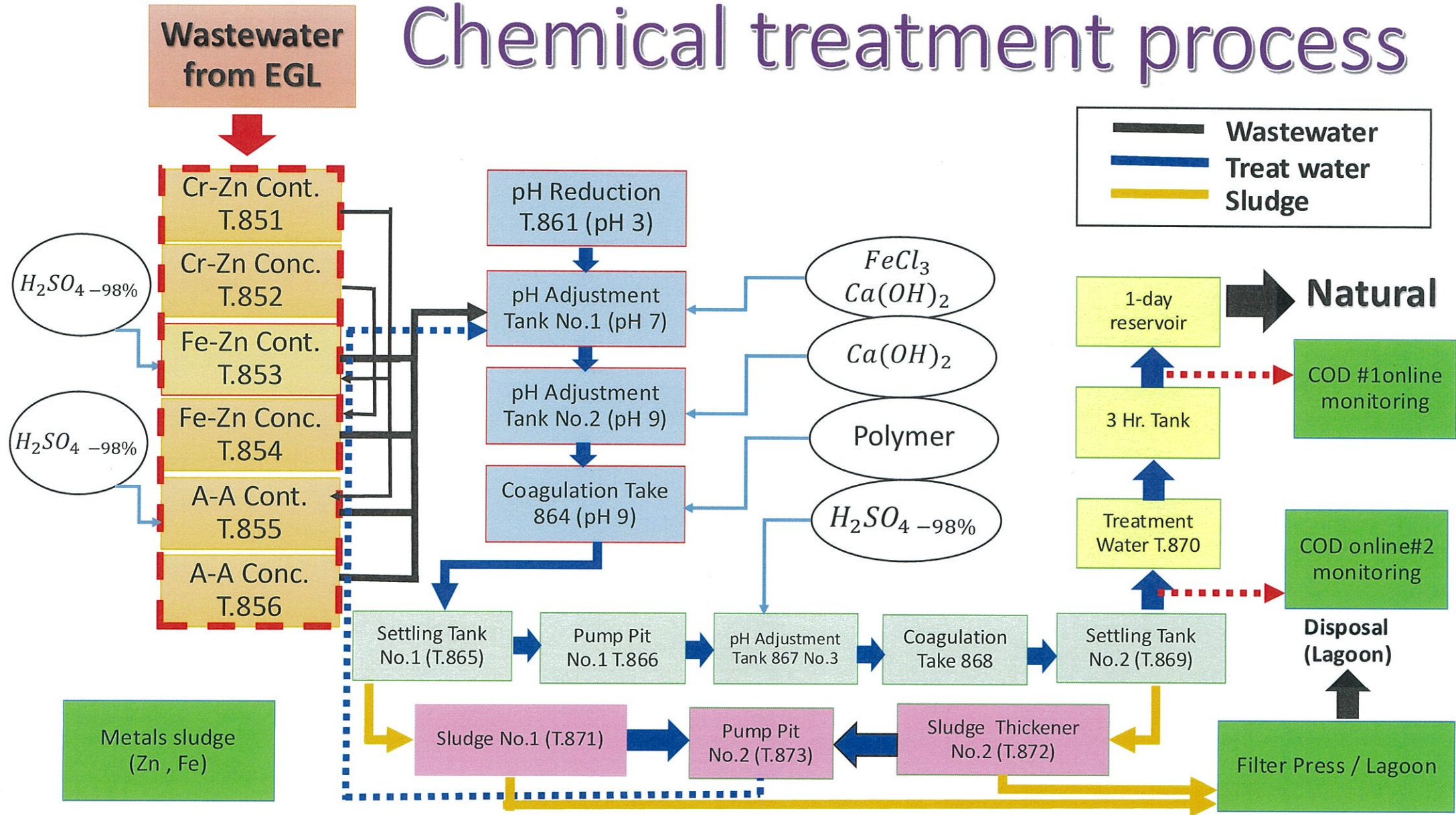


[illegible]

เอกสารแนบที่ 4-3

Chemical Treatment Process

Chemical treatment process



เอกสารแนบที่ 5
ขยะและกากของเสีย

เอกสารแนบที่ 5-1
ปริมาณขยะแยกตามประเภท

ปริมาณขยะปี 2568(กก.)

เดือน	ประเภทขยะ					
	ขยะรีไซเคิล	ขยะทั่วไป	# โรงอาหาร	# สำนักงาน	ขยะอันตราย	ขยะติดเชื้อห้องพยาบาล
Jan	400	1200	600	600	280	-
Feb	450	1100	500	600	350	-
Mar	430	900	500	400	400	-
Apr	400	920	460	460	380	-
May	400	990	490	500	390	-
Jun	500	1100	550	550	400	-
Total (1-6) Kg	2580	6210	3100	3110	2200	0
Jul	450	1000	500	500	390	-
Aug	400	1100	500	600	450	-
Sep	450	1200	600	600	450	-
Oct	400	1200	600	600	480	-
Nov	350	1250	650	600	600	-
Dec	500	1250	600	650	600	-
Total (7-12)(Kg	2550	7000	3450	3550	2970	0

เอกสารแนบที่ 5-2

สำเนาหนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง



ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๒๐

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

๗ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การเก็บขนขยะ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒

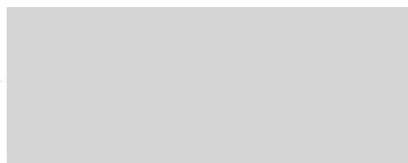
อ้างถึง หนังสือองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๑๓ ลงวันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้จัดเก็บขยะบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เดือนละ ๑๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตั้งแต่เดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕ และได้รับแจ้งว่าบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ขอเสนอค่าบริการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ให้แก่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ ในอัตราค่าบริการเดือนละ ๑๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เช่นเดิม หวังว่าท่านคงนำข้อมูลดังกล่าวไปพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล รักษาการแทน
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป

งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑

โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔

เว็บไซต์ www.maeramphueng.go.th

เอกสารแนบที่ 5-3

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	2,021.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	45.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	1.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	10.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	392.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	1.000	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	1.300	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.500	073	20190300225401	
9	130206	used oil	7.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้จนแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	6.600	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	392.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.660	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	45.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	1.200	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 สดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการเก็บเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา
(incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงทดแทน (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตา
อุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and
industrial furnace) ระบุปลายทาง

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพหรือเมมเบรนที่ใช้จนแล้ว (spent green sand / no bake sand
regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดกากหรือกากไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 ระบายน้ำบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปั่นเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using
cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย
สำหรับเตาเผา (sieve) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement
industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution)
ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้
ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา
(incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา
(incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ที่ใช้จนแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้จนแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราช
บัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายสิ่งปฏิกูลตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่
แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่
ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
- หากท่านแจ้งข้อหาผิดกฎหมายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราช
บัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 ล้านบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- 071 ผักกอกตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสีย
อันตรายเท่านั้น
072 ผักกอกอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ผักกอกอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of
stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste
incinerator)
076 เผาทำลายร่วมกับเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดลงบ่ออัดลึก หรือฉีดลงใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 ก๊าซด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือฟื้นฟู (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินคุณภาพดี (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง
เท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือคณะกรรมการและหรือผู้
รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตสิ่งปฏิกูลอันตราย (ว.ร.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินคุณภาพดี
22 รวบรวมภาพถ่ายหรือวิดีโอสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้วในอุกถ้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีส่วนในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการ
จดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	150.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	56.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	0.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	0.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	150.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	56.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.160	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	20742200125444	

8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	1.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.520	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	0.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	0.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

1

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	152.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.075	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.070	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	1.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.450	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	56.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.300	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	3.500	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	150.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	28.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.075	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.060	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	0.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	0.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	158.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	27.090	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.075	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.470	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	27.180	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	4.500	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	195.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	21.400	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	2.890	011	10110105825538	
5	190814	ภาชนะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	27.310	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.240	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.110	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.020	073	20190300225401	
9	130206	used oil	2.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมักพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	ภาชนะกอน	27.100	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	3.020	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
--------------	--	--------------------------------------	-------------	-------------------	-----------------	--------

1	120101	เศษเหล็ก	150.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	ภาชนะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	27.110	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.062	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.180	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมักพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.600	073	20190300225401	
11	190814	ภาชนะกอน	27.710	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.360	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	4.340	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	215.940	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	21.080	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	ภาชนะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	27.040	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.132	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.180	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	1.000	042	10190000825494	

10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	ภาชนะกอน	27.670	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	3.860	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	220.160	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	ภาชนะกอนจากขยะปนเปื้อนน้ำเสีย	54.800	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.040	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	ภาชนะกอน	0.000	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	0.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	43.590	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.000	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	0.000	011	10110105825538	
5	190814	ภาชนะกอนจากขยะปนเปื้อนน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.000	073	20190300225401	
9	130206	used oil	0.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ดับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	0.000	073	20190300225401	
11	190814	ภาชนะกอน	27.090	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	0.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.000	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	200.000	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.500	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	2.000	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.080	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.320	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.300	073	20190300225401	
9	130206	used oil	1.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	2.520	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	56.910	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	11.000	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.480	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	236.310	011	10111500125367	
2	170405	เศษเหล็ก	2.520	011	10110105825538	
3	150109	ถุงผ้า	0.500	011	10110105825538	
4	150102	แกลลอนพลาสติก 20 ลิตร	5.110	011	10110105825538	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	88.650	071	10240008225476	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.101	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.340	033	20742200125444	
8	160215	fluorescent	0.180	073	20190300225401	
9	130206	used oil	1.000	042	10190000825494	
10	150110	contaminated container ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้งานแล้ว อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	2.040	073	20190300225401	
11	190814	กากตะกอน	142.340	071	10270100125456	
12	150110	ถังเปล่า (CTR Tank) ขนาด 1 200 กิโลกรัม	0.000	033	72110100125467	
13	150202	contaminated fabric scrap contaminated paper	14.780	042	10190000825494	
14	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	0.720	033	82020000425495	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 5-4
ผลวิเคราะห์ Sludge

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
MOI Code: -
Address: 2 หมู่ที่ 7 ตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
Sample Name: กากตะกอน
Sample Condition: Plastic bag./Brown lump + powder
/ Non preserve sample.

Sampling Date: 1-Jul-2025 -
Receiving Date: 1-Jul-2025 08.01 a.m.
Analysis Date: 1-Jul-2025 08.06 a.m.
Issue Date: 4-Jul-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: Pam waste
Contractor: Pam waste

Finger Print Test



Appearance: Brown lump + powder
Odour: Mild Bio
pH: 5.0
Density: 0.86 g/ml.

Cyanide: Negative.
Phenol: Negative.
Sulfide: Negative.
Oxidizing: Negative.

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (TTLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown lump + powder	-
2. Cadmium	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	0.67	≤ 100
3. Chromium	USEPA 7000B	0.006	mg/kg	ND	≤ 2,500
4. Copper	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	0.99	≤ 2,500
5. Lead	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	11.74	≤ 1,000
6. Nickel	USEPA 7000B	0.02	mg/kg	10.82	≤ 2,000
7. Silver	USEPA 7000B	0.004	mg/kg	0.04	≤ 500
8. Thallium	USEPA 7000B	0.4	mg/kg	ND	≤ 700
9. Zinc	USEPA 7000B	0.008	mg/kg	171	≤ 5,000

Reference: 1. TTLC (mg/kg; wet weight) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediment, Sludges and Soils.SW-846, 3050 B: Revision 2 (1996)

2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.

3. NA is non analysis.

4. ND is non detect.

****รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์และใบรายงานผลฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น****

Reviewed by

Lab

SWA SEWAGE
WASTE
ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED

Approved by

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED | WWW.STSCHEMICAL.COM | STSCHEMICAL@GMAIL.COM

20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL.+668 1687 0563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX.+66 3306 2301

The test were performed on the samples as received. The test result relate only to the Items tested.

Disclaimer: This report (including any enclosures and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
MOI Code: -
Address: หมู่ที่ 7 ตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
Sample Name: กากตะกอน
Sample Condition: Plastic bag./Brown lump + powder
/ Non preserve sample.

Sampling Date: 1-Jul-2025 -
Receiving Date: 1-Jul-2025 08.01 a.m.
Analysis Date: 1-Jul-2025 08.06 a.m.
Issue Date: 4-Jul-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: Pam waste
Contractor: Pam waste

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (STLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown orange liquid	-
2. Cadmium	USEPA 7000B	0.002	mg/L	0.003	≤ 1.0
3. Chromium	USEPA 7000B	0.065	mg/L	ND	≤ 5
4. Copper	USEPA 7000B	0.005	mg/L	0.17	≤ 25
5. Lead	USEPA 7000B	0.50	mg/L	ND	≤ 5
6. Nickel	USEPA 7000B	0.004	mg/L	1.13	≤ 20
7. Silver	USEPA 7000B	0.004	mg/L	ND	≤ 5
8. Thallium	USEPA 7000B	0.060	mg/L	ND	≤ 7
9. Zinc	USEPA 7000B	0.006	mg/L	4.56	≤ 250

Reference: 1. STLC (mg/L) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Aqueous Sample and Extracts for Total Metals SW-846, 3010 A Revision 1 (1992)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

****รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์และใบรายงานผลฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น****

Reviewed by

SWA SEWAGE
WASTE
ANALYTICAL
SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED
Approved by

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED | WWW.STSCHEMICAL.COM | STSCHEMICAL@GMAIL.COM

20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL:+668 1687 0563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX:+66 3306 2301

The test were performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.

Disclaimer: This report (including any enclosures and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

เอกสารแนบที่ 5-5

ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(ที่ไม่อันตราย)

เลขที่อ้างอิง

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : [REDACTED]		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกลางนา-บ่อยายพลอย ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140					
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED]		เลขทะเบียนพาหนะ : [REDACTED]		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์		ไปยังจังหวัด : สระแก้ว		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [REDACTED]		
สถานที่ตั้ง : 234 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลโนนหมากเค็ง อำเภอวัฒนานคร จังหวัดสระแก้ว 27160					
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน : [REDACTED]		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอน	190814	dump	2	27.09
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.09 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 27.09 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 29/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 16.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ : นันทนา ผิงผาย ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : 29/10/2568		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สำเนา พรหมพราย ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : 29/10/2568		
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [REDACTED]		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ มายังจังหวัด : สระแก้ว		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา : 2 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง [REDACTED]			วันที่มาถึง : 31/10/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			เวลาที่มาถึง : 11.54		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 27.09 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักชั่งจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 31/10/68 เวลาที่มอบ : 14.54		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 27.09 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 31/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.54		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ : [REDACTED] ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการจากผู้รับจัดการรายได้ [REDACTED] ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED]			วันที่ : 31/12/25		

เอกสารแนบที่ 5-6

ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(ที่อันตราย)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน :
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกลางนา-บ่อยายพลอย ตำบลเมรุราพิง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งของมูลหอยมูลพิษแล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ เลขทะเบียนพาหนะ พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี)
 สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	contaminated paper	150202	ถุงกระดาษอัดก้อน	150	3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 3 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/08/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
 เวลาที่ส่งมอบ : 13.45 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : นันทนา ผิงผาย ลายมือชื่อ วันที่ : 26/8/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : สำเนา พรหมพราย ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/8/68

[/] ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี)
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ วันที่ : 26/8/68
 ขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 4 ชั่วโมง
 วันที่มาถึง : 26/8/68 เวลาที่มาถึง : 13.31

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ วันที่ : 29/8/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 3 ตัน
 [/] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 26/8/68 เวลาที่มอบ : 13.31
 [/] ภาพถ่ายส่งมอบของมูลหอยมูลพิษที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ วันที่ : 30/8/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14.00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลายมือชื่อ วันที่ : 17/10/25

เอกสารแนบที่ 5-7
ปริมาณเศษเหล็ก

ปริมาณการขายเศษเหล็ก ปี2568 (กก.)

เดือน	เศษเหล็ก
Jan	149,400
Feb	133,840
Mar	151,560
Apr	143,030
May	154,850
Jun	188,530
Total (1-6) Kg	921,210
Jul	144,490
Aug	215,940
Sep	220,160
Oct	43,590
Nov	93,590
Dec	90,390
Total (Kg)	808,160

เอกสารแนบที่ 6
เศรษฐกิจและสังคม

เอกสารแนบที่ 6-1

เอกสารการส่งเสริมกิจกรรมในชุมชน



ครูจิตอาสาโครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมหลักสู่หลักสูตรท้องถิ่นสำหรับสถานศึกษาบางสะพาน



กิจกรรมปลูกป่าชายเลน

เอกสารแนบที่ 6-2
จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น

Update

เอกสารแนบที่ 7

ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

เอกสารแนบที่ 7-1

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ISO
IATF
JIS Q
ISO
ISO
ISO
ISO/IEC
TL

9001
16949
3141
14001
45001
50001
17025
9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ฉบับที่ 41/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ.2565

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลผู้มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็น "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน" เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สำนักงานสาขาตั้งอยู่ (2) เลขที่ 2 หมู่ที่ 7 ตำบลแม่ฟ้าหลวง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เป็น ประธานคณะกรรมการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
และเลขานุการ

โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีวาระ 2 ปี

ทั้งนี้ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ.2568 ถึงวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ.2570

กรรมการผู้จัดการใหญ่



ISO
IATF
JIS G
ISO
ISO
ISO
ISO/IEC
TIS

9001
18949
3542
14001
45001
50001
17025
9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ซื่อสัตย์ เพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ANNOUNCEMENT

No. 41/2025

SUBJECT : Appointment of Occupational Health and Safety Committee

DATE : October 29, 2025

To ensure the efficiency of Occupational Health and Safety Management of the Company and comply with the Ministerial Regulations Prescribing Standards for Safety Management Systems B.E. 2565 The Company deems to appoint the members of Occupational Health and Safety Committee to conduct the Occupational Health and Safety Management at Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited, Branch office located at (2) 2 Moo 7. Maeramphueng ,Bangsaphan , Prachabkirkhan.

: Chairman
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Supervisory Level
and Secretary

Occupational Health and Safety Committee shall be committed duties of the role and responsibility as follows:

1. Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.
2. Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from The employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.
3. Report and suggest measures or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace

4. Promote and support safety activities in the workplace.
5. Consider safety manual of the workplace to propose opinions to the employer.
6. Inspect work safely operations and report inspection results and statics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.
7. Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.
8. Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.
9. Follow up on the progress of the matters proposed to the employer.
10. Report annual performance and identify problems, obstacles, and recommendations for the performance of duties of the safety committee after the completion of one year of work to propose to the employer.
11. Assess work safety performance of the workplace.
12. Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

To annul the announcement of The new Occupational Health and Safety Comm for a term of 2 years.

This announcement is effective from October 30, 2025 to October 29, 2027

เอกสารแนบที่ 7-2

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมประจำปี



รายละเอียด	แผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1. การบริหารงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย															
1.1 การประเมินความสอดคล้องและดำเนินการตามกฎหมาย	4ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
1.2 การพิจารณาและทบทวนนโยบายความปลอดภัย	1ครั้ง/ปี	คปอ.													
1.3 การปรับปรุง / เพิ่มเติม เครื่องหมายความปลอดภัยตามมาตรฐาน	2 ครั้ง/ปี	คปอ.													
1.4 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.5 การจัดทำสถิติ และการวิเคราะห์การเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.6 การรายงาน /การสอบสวนอุบัติเหตุทั้งในและนอกการทำงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.7 การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี	1ครั้ง/ปี	HRA.													
1.8 การจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการทำงาน	12ครั้ง/ปี	แต่ละแผนก	ANA	ELE	UTL	MEC	SCH	CC	QC	HRA	PRD	ANA	ELE	UTL	
1.9 การจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ	12 ครั้ง/ปี	คปอ.													
1.10 การจัดการสารเคมีให้เป็นไปตามระเบียบกำหนด	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.11 การจัดให้มีคู่มือและระเบียบการปฏิบัติงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.12 การติดตามและการควบคุมความปลอดภัยารรับ-ส่งพนักงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
1.13 การติดตามผลการดำเนินงานจากข้อร้องเรียนของพนักงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
2. การตรวจสอบความปลอดภัยและสภาพสิ่งแวดล้อม															
2.1. การตรวจรับรองความปลอดภัยของอาคารและส่วนประกอบ	3 ครั้ง/ปี	HRA.													
2.2 การตรวจรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	ELE													
2.3. การตรวจทดสอบและรับรองความปลอดภัยหม้อต้มไอน้ำ	1 ครั้ง/ปี	UTL.													
2.4. การตรวจทดสอบและรับรองความปลอดภัยของบันจัน	2 ครั้ง/ปี	MEC.													
2.5.การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบป้องกันอัคคีภัย	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
2.6.การตรวจสอบความปลอดภัยทางรังสี	1 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ													
2.7.การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ													
2.8 การตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4 ครั้ง/ปี	Consulting													
2.9 การตรวจสอบเสียงดังที่ตัวบุคคล	4 ครั้ง/ปี	Consulting													
2.10 การตรวจทดสอบความปลอดภัย เครื่องกำเนิดรังสี	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3. การส่งเสริมงานด้านความปลอดภัย															
3.1 การกำหนดนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	ผู้จัดการโรงงาน													
3.2 การบันทึกชั่วโมงการทำงาน โดยไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
3.3 การจัดนิทรรศการความปลอดภัยในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3.4 การจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพอนามัยให้ทั้งในและนอกการทำงาน	2 ครั้ง/ ปี	คปอ.													
3.5 การทำกิจกรรม 5 ส. เพื่อโรงงานสะอาด	ต่อเนื่อง	คณะกรรมการ 5 ส.													
3.6 การทำกิจกรรม Near Miss report	ต่อเนื่อง	คปอ.													
3.7 การสมัครสมาชิกชมรมเพื่อรับข่าวสารด้านความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3.8 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3.9 การติดแผ่นเหล็กกันลื่นที่บันไดเหล็ก	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3.10 กิจกรรม KY	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
3.11 กิจกรรม Kaizen	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3.12 เข้าร่วมโครงการลดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานให้เป็นศูนย์ ปี 2568	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
3.13 ปรับเปลี่ยนท่อน้ำดับเพลิงให้ได้มาตรฐาน (ภายในและภายนอกโรงงาน)	ภายใน ม.ค.	จป.วิชาชีพ													
3.14 จัดหาชุดดับเพลิงสำหรับผจญเพลิงชั้นสูง	ภายใน พ.ค.	จป.วิชาชีพ													
3.15 จัดหาถังอากาศสำรองสำหรับเครื่องช่วยหายใจ SCBA.	ภายใน ก.พ.	จป.วิชาชีพ													
3.16 จัดหาเครื่องวัดรังสีแบบติดตั้งในพื้นที่ทำงานเกี่ยวกับรังสี	ภายใน ก.ค.	จป.วิชาชีพ													
3.17 จัดหาเครื่องกระตุ้นหัวใจไฟฟ้าอัตโนมัติ	ภายใน ก.ย.	จป.วิชาชีพ													
4. การอบรมความปลอดภัยฯ															
4.1 การปฐมนิเทศพนักงานใหม่ นักศึกษาฝึกงานและผู้รับเหมา	เมื่อมีพนักงานใหม่	จป.วิชาชีพ													
4.2 การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.3 การอบรมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.4 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีกัมมันตรังสีรั่วไหล	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.5 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีรั่วไหล	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.6 อบรมการจัดการสารเคมีอันตราย	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.7 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีน้ำท่วม	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.8 การอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	5 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ													
4.9 การอบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	ทุก 2 ปี	จป.วิชาชีพ													
4.10 การอบรมทบทวนผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ให้สัญญาณกับบันจัน	ทุก 2 ปี	จป.วิชาชีพ													
4.11 การอบรมโรคจากการทำงาน และการปฐมพยาบาล	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.12 การอบรมเกี่ยวกับการทำงานเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.13 จิตสำนึกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.14 การอบรมการใช้งานเครื่องช่วยหายใจ SCBA	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4.15 การอบรมทบทวนความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรังสี	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.16 อบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.17 หลักสูตรความปลอดภัยฯ สำหรับลูกจ้างทั่วไป/ใหม่	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2568 (OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2025)															
รายละเอียด	แผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
4.18 หลักสูตรวิทยาการความปลอดภัย ฯ สำหรับลูกจ้าง	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.19 หลักสูตรวิทยาการโรคที่เกิดจากการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.20 หลักสูตรความปลอดภัยในอุปกรณ์ช่วยยก	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.21 หลักสูตรผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.22 การอบรม POKAYOKE	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
4.23 อบรมดับเพลิงขั้นสูง	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร													
5. ข้อกำหนดอื่น ๆ															
5.1 กระทรวงแรงงาน															
1) รายงานแจ้งรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
2) รายงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประจำ 6 เดือน	2 ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ													
3) รายงานแจ้งสารเคมีอันตรายที่ครอบครองตามที่อธิบดีกำหนด (สอ.1)	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ													
4) รายงานความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน (สอ.3)	2ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ													
5) การแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายไว้ในครอบครอง	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
6) การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน	4 ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ													
7) รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (จมส.1)	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
8) เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
9) การจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้าง (กก.ร.2)	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
5.2 กระทรวงอุตสาหกรรม															
1) รายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารรังสี (ร.ง. 7)	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
2) รายงานตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3) รายงานรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
4) การต่อใบอนุญาตผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	ทุก 3 ปี	จป.วิชาชีพ													Y.2025
5.3 กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม															
1) รายการมีไว้ในครอบครองหรือใช้ต้นกำเนิดรังสี (สร.1)	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
2) การเปรียบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัดรังสี survey meter	3 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
3) การต่ออายุเครื่องวัดรังสีประจำตัวบุคคล	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													49 คน
4) การตรวจความปลอดภัยของเครื่องกำเนิดรังสีเอกซ์	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
5) การต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองและใช้วัสดุกัมมันตรังสี	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ													Y.2027
6) การต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองและใช้เครื่องกำเนิดรังสี	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ													Y.2027
7) การรายงานมาตรการความปลอดภัยการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													
5.4 กรมอนามัย															
1) เฝ้าระวังคุณภาพอากาศในอาคารสาธารณะ	1 ครั้ง/ปี	Consulting													
รวมงบประมาณ															

** = รายการการปรับปรุงภายในปี 2568

เสนอ



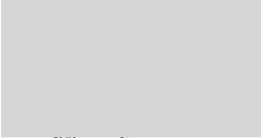
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ

ตรวจสอบ



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ

อนุมัติ



ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7-3
แบบตรวจถังดับเพลิง



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2020											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1	OFF No.1	Pantry room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
2	OFF No.1	แผนก HRA	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg
3	OFF No.1	แผนก QC	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
4	OFF No.1	แผนก MEC	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
5	OFF No.1	AIRCom.room	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg
6	OFF No.2	TRAINING room	CO ₂ -10	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg
7	OFF No.2	Store room	CO ₂ -10	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg
8	Canteen	ที่รับประทานอาหาร	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
9	Canteen	ห้องรับประทานอาหาร	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
10	Canteen	บริเวณที่เก็บถังแก๊ส	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
11	ANA	M/c Analysis room (SEM)	CO ₂ -10	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg
12	PUR	SPARE PART Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	PUR	SPARE PART Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	PUR	SPARE PART Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	UTL	Heavy Oil Tank -1	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	UTL	UTL Meeting Room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
17	UTL	UTL Meeting Room	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg
18	UTL	UTL WW room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	UTL	Spare part (UTL.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	UTL	Boiler room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	UTL	Boiler room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	UTL	Compressor room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															

THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2020											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
26	UTL	Compressor room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	UTL	Polymer room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	UTL	UTL Gas Cutting	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	UTL	Calcium Hydroxide room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	UTL	Spare part (Pipe room)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	UTL	Fire pump room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	UTL	Sludge room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	HRA	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	HRA	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	ELE	ELE ขึ้นบัน Meeting room	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg
36	ELE	ELE ขึ้นบัน Meeting room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
37	ELE	ELE ขึ้นบัน	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
38	ELE	ELE ขึ้นบัน	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
39	ELE	ELE ขึ้นบัน	CO ₂ -10	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg
40	ELE	ELE ขึ้นบัน	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
41	ELE	ELE ขึ้นบัน	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
42	ELE	ELE ขึ้นล่าง	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
43	ELE	ELE ขึ้นล่าง	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
44	ELE	ELE ขึ้นล่าง	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg
45	ELE	ELE ขึ้นล่าง	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg
46	ELE	ELE ขึ้นล่าง	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
47	PRD	Entry Coil car (Walk way side)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PRD	ENTRY GATE	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PRD	WELDER (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PRD	Alkali Dunk Tank	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															
51	PRD	Air dryer No.1 (DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD



แบบตรวจระดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year ๒๐๒๐											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
52	PRD.	Plating fl.1 (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PRD.	UZ Cir.T.301 (DR.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PRD.	UZ Cir.T.301 (DR.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PRD.	Water cooling roll Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PRD.	Zn - Reactor Gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
59	PRD.	Del. Looper (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60	PRD.	Del. (Storage tank)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
61	PRD.	Roll 3 Bar (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
62	PRD.	Belt Wrapper M/C Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63	PRD.	Grinding Machine No.3	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	MEC.	Spare Roll	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	MEC.	Pacu system test	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	MEC.	Gas cutting	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	MEC.	Meeting room (Inside)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	MEC.	Del.Coil car pit pump	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	PRD.	Stand roll entry (Gate side)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	PRD.	Del. Gate	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															
71	PRD.	Del. Gate	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	PRD.	Crane 20 / 5	Dry Chemical -2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	PRD.	ANA. Sample Box Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	ANA.	Del. - LAB.	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
75	ANA.	Del. - LAB.	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
76	PRD.	Surface Tank Area	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	PRD.	Del. Control room	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg

THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD

SAFETY SECTION

F-SF-15



แบบตรวจระดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year ๒๐๒๐											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
78	PRD.	Del. Control room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg
79	PRD.	Del. Control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	PRD.	Tension meter roll	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	PRD.	Del. Looper (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	PRD.	Del. Looper (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	PRD.	Lab room out side (Gas storage area)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	PRD.	Del. Looper	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	ANA.	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	ANA.	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	PRD.	Coater make up (Outside) Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	PRD.	Coater make up Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	PRD.	Coater make up	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	PRD.	XRF M/C	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
91	PRD.	Coater make up(Outside) Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	PRD.	Coil yard gate side	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	PRD.	UZ. Circulation (T.301) Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	PRD.	Coater control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
95	PRD.	Coater control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															
96	PRD.	Plating fl.2 (OP)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
97	PRD.	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
98	PRD.	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
99	PRD.	UZ. Circulation (T.301)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	PRD.	UZ. Circulation (T.301)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	PRD.	plating stair fl.2(DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
102	PRD.	Del. Looper entry side (Op)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	PRD.	Del. Looper entry side (Op)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD

SAFETY SECTION

F-SF-15



แบบตรวจดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year ๒๐๒๕											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
104	PRD.	Air Dryer No.1 (Op.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	PRD.	Entry loopier fl.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	PRD.	Entry loopier fl.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	PRD.	Entry control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	HND.	Entry new gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	HND.	Receive coil gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	HND.	HND Control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	HND.	HND Room No.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	QC.	RCL (Behind) Change	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
113	QC.	RCL	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	QC.	RCL (Near Packing Locker)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	PACK	Packing area	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ANA	Lab. Test room (Grinding M/C)	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg
117	ANA	Lab. Test room (Tensile)	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg
118	MEC.	Packing Material (Gate side)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															
119	HND.	Crane 20 No.1	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	HND.	Crane 20 No.2	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
121	HND.	Crane 25	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
122	HRA.	Car Park	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
123	HRA.	Car Park	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
124	HRA.	Car Park	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	HRA.	Car Park	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
126	HRA.	Guardman House	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
127	UTIL.	Heavy Oil Tank -2	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By / Date															

เอกสารแนบที่ 7-4
รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

INVENTORY STOCK MOVEMENT REPORT

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited (Branch 2)
TAX ID : 0107538000584

From Date : [01/10/2025] To [31/10/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้าป็นสี่เหลี่ยมคี่กนก			14.00			108.89		1,524.49	
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้าป็นสี่			28.00			95.00		2,660.00	
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737			8.00			379.78		3,038.20	
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)			5.00			1,000.00		5,000.00	
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24			3.00			734.00		2,936.00	
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)			3.00			1,312.50		2,625.00	
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)			5.00			5.00		250.00	
30-10-2568	PRD.	002			5.00	50.00	250.00	0.00	50.00	0.00	
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)			5.00	50.00	250.00	0.00	50.00	0.00	250.00
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู			27.00			50.00		1,350.00	
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ตัดแก๊ส			54.00			87.92		4,747.74	
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511			13.00			16.00		208.00	
30-10-2568	PRD.	002			10.00	16.00	160.00	3.00	16.00	48.00	
		EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511			10.00	16.00	160.00	3.00	16.00	48.00	160.00
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)			152.00			140.88		21,554.75	
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อคแว่นครอบตา)			60.00			80.00		4,799.83	
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db, (EP-107D-51)			1.00			486.36		486.36	
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดบนวก)			9.00			960.00		8,640.00	
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 1SPRSMF-30			45.00			20.00		900.00	
30-10-2568	PRD.	002			7.00	20.00	140.00	38.00	20.00	760.00	

From Date : [01/10/2025] To [31/10/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
30-10-68	SE.	001			2	20.00	40.00	36.00	20.00	720	
		EAR PLUG SMART FIT 1SPRSMF-30			9.00	20.00	180.00	36.00	20.00	720.00	180.00
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD			20.00			152.05		3,041.09	
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส			20.00			143.82		2,876.30	
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT			0.00			2,500.00		12,500.00	
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET			5.00			950.00		4,750.00	
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)			1.00			4,575.00		4,575.00	
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)			1.00			2,025.00		2,025.00	
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า			0.00			0.00		0.00	
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			5.00			190.00		5,890.00	
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)			16.00			46.75		748.00	
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			79.00			56.95		5,808.90	
30-10-68	PRD.	002			6.00	56.95	341.70	73.00	56.95	4,157.35	
		GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			6.00	56.95	341.70	73.00	56.95	4,157.35	341.70
Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9			3.00			120.00		360.00	
30-10-68	PRD.	002			1.00	120.00	120.00	2.00	120.00	240.00	
		GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9			1.00	120.00	120.00	2.00	120.00	240.00	120.00
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX			3.00			135.00		405.00	
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800			0.00			76.00		2,508.00	
Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)			1.00			1,105.00		2,210.00	
Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)			1.00			2,079.00		2,079.00	
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)			5.00			150.00		750.00	
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183			26.00			130.00		3,380.00	
Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF			82.00			60.00		4,920.00	
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840			11.00			160.00		7,680.00	
30-10-68	PRD.	002			11.00	160.00	1,760.00	0.00	160.00	0.00	

From Date : [01/10/2025] To [31/10/2025]

MOVEMENT IN				MOVEMENT OUT			BALANCE				sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
		NYLON GLOVE #21AED11-840			11.00	160.00	1,760.00	0.00	160.00	0.00	1,760.00
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)			59.00				15.00	885.00	
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"			1.00				115.00	230.00	
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"			4.00				115.00	575.00	
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)			1.00				340.00	680.00	
Item :	SAFG00032	GLOVE SYSNOS #300 (กันน้ำ)			19.00				50.00	2,150.00	
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505			23.00				65.00	1,495.00	
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)			17.00				179.84	3,057.21	
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)			44.00				100.00	4,400.00	
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)			1.00				3,500.00	3,500.00	
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์			16.00				150.00	2,400.00	
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)			4.00				60.00	120.00	
Item :	SAFM00004	MASK รุ่น 3M- 7253			2.00				145.00	290.00	
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON			36.00				25.00	1,200.00	
Item :	SAFM00006	MASK MOLDEX #16DVMWH-24S			17.00				600.00	10,200.00	
Item :	SAFM00007	MASK CASKET #DVC-2401			23.00				140.09	3,221.97	
Item :	SAFM00008	MASK COVER #3M 774			10.00				50.00	500.00	
Item :	SAFM00009	MASK FILTER 3M#774			10.00				33.00	330.00	
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)			9.00				53.48	1,604.40	
Item :	SAFP00008	PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)			6.00				850.00	5,950.00	
Item :	SAFP00009	PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)			6.00				750.00	4,500.00	
Item :	SAFP00010	PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122			6.00				1,600.00	9,600.00	
Item :	SAFR00001	REFLECTIVE VEST MODEL BS-25			16.00				400.00	6,400.00	
Item :	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36			1.00				630.00	630.00	
Item :	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37			2.00				630.00	1,260.00	
Item :	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46			2.00				630.00	1,890.00	
Item :	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5			2.00				720.00	2,160.00	
Item :	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6			2.00				719.97	2,879.86	
Item :	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7			1.00				719.94	2,159.83	
Item :	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8			2.00				720.00	3,600.00	
30-10-68	QC	271-13549			1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	720.00	

From Date : [01/10/2025] To [31/10/2025]

MOVEMENT IN				MOVEMENT OUT			BALANCE				sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 8			1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	720.00	720.00
Item :	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9			0.00				720.00	3,600.00	
Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3			3.00				720.00	2,160.00	
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4			4.00				720.00	2,880.00	
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10			0.00				720.00	2,160.00	
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11			3.00				717.16	3,585.82	
Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12			5.00				652.00	3,260.00	
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45			3.00				640.00	1,920.00	
Item :	SAFS00083	SIR DESCENDER (HNSR3025ZZ)			1.00				5,625.00	5,625.00	
Item :	SAFT00001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.			8.00				450.00	3,600.00	
Item :	SAFW00001	WHISTLE (STRING) กนกวีล+สาย			55.00				22.00	1,209.90	
Item :	SAFW00004	WIND CONE			5.00				800.00	4,000.00	

GRAND TOTAL 3,531.70

INVENTORY STOCK MOVEMENT REPORT

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited (Branch 2)
TAX ID : 0107538000584

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปอดอกแขนผ้ายีนส์ติดตัวเล็กแก			14.00				108.89	1,524.49	
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปอดอกแขนผ้ายีนส์			28.00				95.00	2,660.00	
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737			8.00				379.78	3,038.20	
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)			5.00				1,000.00	5,000.00	
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24			3.00				734.00	2,202.00	
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)			3.00				1,312.50	3,937.50	
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)			0.00				17.00	0.00	
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู			27.00				50.00	1,350.00	
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ติดแก๊ส			54.00				87.92	4,747.74	
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR-EP-511			3.00				16.00	48.00	
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)			152.00				140.88	21,413.87	
24-11-68	PRD.	252-12573			2.00	140.88	281.76	150.00	140.88	21,132.11	
		EYE PROTECTION (เลนส์ใส)			2.00	140.88	281.76	150.00	140.88	21,132.11	281.76
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)			60.00				80.00	4,799.83	
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)			1.00				486.36	486.36	
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหมวก)			9.00				960.00	8,640.00	
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30			36.00				20.00	720.00	
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD			20.00				152.05	3,041.09	
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส			20.00				143.82	2,876.30	
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT			0.00				2,500.00	0.00	
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET			5.00				950.00	4,750.00	
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)			1.00				4,575.00	4,575.00	
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)			1.00				2,025.00	2,025.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า			0.00				68.42	0.00	
05-11-25	ยื่นทางฝั่ง CR		10.00	Doz	10.00						
05-11-68	MEC	206-10255			4.00	68.42	273.68	6.00	68.40	410.40	
05-11-68	PRD	252-12565			5.00	68.42	342.10	1.00	68.40	68.40	
14-11-25	Receive Item		200.00	Doz				201.00	68.40	13,748.40	
14-11-68	UTL	006			5.00	68.42	342.10	196.00	68.40	13,406.40	
17-11-25	คืนทางฝั่ง CR				10.00						
17-11-68	UTL	007			4.00	68.42	273.68	182.00	68.40	12,448.80	
17-11-68	MD(MR) - MEC	008			10.00	68.42	684.20	172.00	68.40	11,764.80	
21-11-68	MD(MR) - MEC	011			10.00	68.42	684.20	162.00	68.40	11,080.80	
		GLOVE COTTON ถ	200.00	Doz	38.00	68.42	2,599.96	162.00	68.40	11,080.80	2,599.96
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			5.00				190.00	950.00	
13-11-68	SE	005			1.00	190.00	190.00	4.00	190.00	760.00	
14-11-25	Receive Item		130.00	Doz				134.00	190.00	25,460.00	
24-11-68	QC	267-13304			5.00	190.00	950.00	129.00	190.00	24,510.00	
24-11-68	PRD.	252-12572			5.00	190.00	950.00	124.00	190.00	23,560.00	
24-11-68	PRD.	252-12574			2.00	190.00	380.00	122.00	190.00	23,180.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
28-11-68	PRD.	252-12577			2.00	190.00	380.00	120.00	190.00	22,800.00	
		GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			15.00	190.00	2,850.00	120.00	190.00	22,800.00	2,850.00
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)			16.00				46.75	748.00	
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			73.00				56.95	4,157.35	
17-11-68	MD(MR) - MEC	008			3.00	56.95	170.85	70.00	56.95	3,986.50	
19-11-68	PRD.	010			12.00	56.95	683.40	58.00	56.95	3,303.10	
		GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			15.00	68.42	1,026.30	58.00	56.95	3,303.10	1,026.30
Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9			2.00				120.00	240.00	
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX			3.00				135.00	405.00	
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800			0.00				76.00	0.00	
Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)			1.00				1,105.00	1,105.00	
Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)			1.00				2,079.00	2,079.00	
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)			5.00				150.00	750.00	
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183			26.00				130.00	3,380.00	
21-11-68	ANA.	012			2.00	130.00	260.00	24.00	130.00	3,120.00	
		SAFETY GOGGLES PG-183			2.00	130.00	260.00	24.00	130.00	3,120.00	260.00
Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF			82.00				60.00	4,920.00	
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840			0.00				160.00	0.00	
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)			59.00				15.00	885.00	
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"			1.00				115.00	115.00	
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"			4.00				115.00	460.00	
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)			1.00				340.00	340.00	
Item :	SAFG00032	GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)			19.00				50.00	950.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
07-11-68	PRD	003			4.00	50.00	200.00	15.00	50.00	750.00	
26-11-68	PRD	252-12575			2.00	50.00	100.00	13.00	50.00	650.00	
		GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)			6.00	50.00	300.00	13.00	50.00	650.00	300.00
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505			23.00				65.00	1,495.00	
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)			17.00				179.84	3,057.21	
03-11-68	PRD.	252-12563			2.00	179.84	359.67	15.00	179.84	2,697.54	
13-11-68	ANA.	214-10698			1.00	179.84	179.84	14.00	179.84	2,517.70	
21-11-68	QC	267-13303			1.00	179.84	179.84	13.00	179.84	2,337.87	
25-11-68	MEC.	206-10258			1.00	179.84	179.84	12.00	179.84	2,158.03	
25-11-68	MEC.	206-10257			1.00	179.84	179.84	11.00	179.84	1,978.19	
25-11-68	MEC.	206-10256			1.00	179.84	179.84	10.00	179.84	1,798.36	
		HELMET OMAGA II (หมวก)			7.00	179.84	1,258.85	10.00	179.84	1,798.36	1,258.85
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (-ring หมวก)			44.00				100.00	4,400.00	
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)			1.00				3,500.00	3,500.00	
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์			16.00				150.00	2,400.00	
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)			4.00				60.00	240.00	
17-11-68	UTL	007			2.00	60.00	120.00	2.00	60.00	120.00	
17-11-68	MD(MR) - MEC	008			2.00	60.00	120.00	0.00	60.00	0.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	sum amount movement out
27-11-25	Receive Item		80.00	Doz				80.00	60.00	4,800.00	
		MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)			4.00	60.00	240.00	80.00	60.00	4,800.00	240.00
Item :	SAFM00004	MASK รุ่น 3M- 7253			2.00				145.00	290.00	
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON			36.00				25.00	900.00	
13-11-68	PRD.	252-12567			24.00	25.00	600.00	12.00	145.00	1,740.00	
24-11-68	PRD.	252-12572			12.00	145.00	1,740.00	0.00	25.00	0.00	
		MASK COTTON FILTER CARBON			36.00	25.00	900.00	0.00	145.00	0.00	900.00
Item :	SAFM00006	MASK MOLDEX #16DVMWH-24S			17.00				600.00	10,200.00	
Item :	SAFM00007	MASK CASKET #DVC-2401			23.00				140.09	3,221.97	
Item :	SAFM00008	MASK COVER #3M 774			10.00				50.00	500.00	
Item :	SAFM00009	MASK FILTER 3M#774			10.00				33.00	330.00	
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)			9.00				53.48	481.32	
24-11-68	PRD.	252-12572			9.00	53.48	481.32	0.00	140.09	0.00	
		MASK COTTON FILTER CARBON			9.00	53.48	481.32	0.00	33.00	0.00	481.32
Item :	SAFP00008	PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)			6.00				850.00	5,100.00	
Item :	SAFP00009	PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)			6.00				750.00	4,500.00	
Item :	SAFP00010	PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122			6.00				1,600.00	9,600.00	
Item :	SAFR00001	REFLECTIVE VEST MODELBS-25			16.00				400.00	6,400.00	
Item :	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36			1.00				630.00	630.00	
Item :	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37			2.00				630.00	1,260.00	
Item :	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46			2.00				630.00	1,260.00	
Item :	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5			2.00				720.00	1,440.00	
13-11-68	CSR เลขที่	004			1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	720.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	sum amout movement out
		SAFETY SHOES 9501U NO. 5			1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	720.00	720.00
Item :	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6			2.00				719.97	1,439.93	
Item :	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7			1.00				719.94	719.94	
13-11-68	CSR เลขา	004			1.00	719.94	719.94	0.00	719.94	0.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 7			1.00	719.94	719.94	0.00	719.94	0.00	719.94
Item :	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8			1.00				720.00	720.00	
20-11-68	PT CC	251-12528			1.00	720.00	720.00	0.00	720.00	0.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 8			1.00	720.00	720.00	0.00	720.00	0.00	720.00
Item :	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9			0.00				720.00	0.00	
Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3			3.00				720.00	2,160.00	
28-11-68	PRD.	252-12576			1.00	720.00	720.00	2.00	720.00	1,440.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO.3			1.00	720.00	720.00	2.00	720.00	1,440.00	720.00
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4			4.00				720.00	2,880.00	
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10			0.00				720.00	0.00	
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11			3.00				717.16	2,151.49	
17-11-68	PD	251-12526			1.00	717.16	717.16	2.00	717.16	1,434.33	
		SAFETY SHOES 9501U NO.11			1.00	717.16	717.16	2.00	717.16	1,434.33	717.16
Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12			5.00				652.00	3,260.00	
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45			3.00				640.00	1,920.00	
21-11-68	ANA.	214-10699			1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	1,280.00	

From Date : [01/11/2025] To [30/11/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45			1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	1,280.00	640.00
Item :	SAFS000083	SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)			1.00				5,625.00	5,625.00	
Item :	SAFT000001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.			8.00				450.00	3,600.00	
17-11-68	EE	009			1.00	450.00	450.00	7.00	450.00	3,150.00	
		URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.			1.00	450.00	450.00	7.00	450.00	3,150.00	450.00
Item :	SAFW000001	WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย			55.00				22.00	1,209.90	
Item :	SAFW000004	WIND CONE			5.00				800.00	4,000.00	
											14,885.30
GRAND TOTAL											
NOTED : 05-11-25 มีมกมื่อผ่าจากทาง CR มา 10 โหล											
17/11/2025 คั่นกมมื่อผ่าให้ทาง CR 10 โหล											

INVENTORY STOCK MOVEMENT REPORT

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Plublic Company Limited (Branch 2)
TAX ID : 0107538000584

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFA000002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนตุ๊กแก			14.00				108.89	1,524.49	
Item :	SAFA000003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์			28.00				95.00	2,660.00	
Item :	SAFB000004	SAFETY BELT NP737			8.00				379.78	3,038.20	
Item :	SAFB000005	ROPE LANYARD (2 HOOK)			5.00				1,000.00	5,000.00	
Item :	SAFB000006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24			3.00				734.00	2,202.00	
Item :	SAFB000007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)			3.00				1,312.50	3,937.50	
Item :	SAFC000001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)			0.00				17.00	0.00	
12-11-25	Receive Item		50.00	PC				50.00	17.00	850.00	
15-12-68	QC	016			5.00	17.00	85.00	45.00	17.00	765.00	
15-12-68	SE.	017			2.00	17.00	34.00	43.00	17.00	731.00	
25-12-68	PRD.	023			1.00	17.00	17.00	42.00	17.00	714.00	
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)			8.00	17.00	136.00	42.00	17.00	714.00	136.00
Item :	SAFE000001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู			27.00				50.00	1,350.00	
Item :	SAFE000005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ติดแก๊ส			54.00				87.92	4,747.74	
Item :	SAFE000007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511			3.00				16.00	48.00	
Item :	SAFE000010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)			150.00				140.88	21,132.11	
Item :	SAFE000011	EYE PROTECTION LOCK (ผ้าล๊อคแว่นครอบตา)			60.00				80.00	4,799.83	
Item :	SAFE000013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)			1.00				486.36	486.36	
Item :	SAFE000014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดบนวก)			9.00				960.00	8,640.00	
Item :	SAFE000015	EAR PLUG SMART FIT 1SPSRSMF-30			36.00				20.00	720.00	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD			20.00				152.05	3,041.09	
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส			20.00				143.82	2,876.30	
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT			0.00				2,500.00	0.00	
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET			5.00				950.00	4,750.00	
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)			1.00				4,575.00	4,575.00	
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)			1.00				2,025.00	2,025.00	
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า			162.00				68.42	11,084.04	
03-12-68	MM MEC.	013			10.00	68.42	684.20	152.00	68.42	10,399.84	
08-12-68	UTL.	015			10.00	68.42	684.20	142.00	68.42	9,715.64	
15-12-68	MR.	018			10.00	68.42	684.20	132.00	68.42	9,031.44	
22-12-68	MM MEC.	021			10.00	68.42	684.20	122.00	68.42	8,347.24	
		GLOVE COTTON ถุงมือผ้า			30.00	68.42	2,052.60	122.00	68.42	8,347.24	2,052.60
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			120.00				190.00	22,800.00	
01-12-68	PRD.	252-12579			9.00	190.00	1,710.00	111.00	190.00	21,090.00	
22-12-68	PRD.	252-12587			7.00	190.00	1,330.00	104.00	190.00	19,760.00	
24-12-68	PRD.	022			2.00	190.00	380.00	102.00	190.00	19,380.00	
		GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			16.00	190.00	3,040.00	102.00	190.00	19,380.00	3,040.00
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)			16.00				46.75	748.00	
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			58.00				56.95	3,303.10	
19-12-68	EG-PTL ANA.	019			10.00	56.95	569.50	48.00	56.95	2,733.60	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
		GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800			10.00	56.95	569.50	48.00	56.95	2,733.60	569.50
Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE-9			2.00				120.00	240.00	
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX			3.00				135.00	405.00	
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800			0.00				53.55	0.00	
12-11-25	Receive Item		60.00	PR				60.00	53.55	3,213.00	
19-12-68	EG-PTL ANA.	019			36.00	53.55	1,927.80	24.00	53.55	1,285.20	
		GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800			36.00	53.55	1,927.80	24.00	53.55	1,285.20	1,927.80
Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZZ)			1.00				1,105.00	1,105.00	
Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)			1.00				2,079.00	2,079.00	
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)			5.00				150.00	750.00	
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183			24.00				130.00	3,120.00	
19-12-68	EG-PTL ANA.	206-10260			4.00	130.00	520.00	20.00	130.00	2,600.00	
		SAFETY GOGGLES PG-183			4.00	130.00	520.00	20.00	130.00	2,600.00	520.00
Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF			82.00				60.00	4,920.00	
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840			0.00				160.00	0.00	
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)			59.00				15.00	885.00	
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"			1.00				115.00	115.00	
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"			4.00				115.00	460.00	
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZZ)			1.00				340.00	340.00	
Item :	SAFG00032	GLOVE SYSNOS #300 (กันน้ำ)			13.00				50.00	650.00	
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505			23.00				65.00	1,495.00	
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)			10.00				179.84	1,798.36	
01-12-68	PRD.	252-12580			1.00	179.84	179.84	9.00	179.84	1,618.52	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
03-12-68	UTL.	206-10259			1.00	179.84	179.84	8.00	179.84	1,438.69	
15-12-68	PRD.	252-12585			1.00	179.84	179.84	7.00	179.84	1,258.85	
		HELMET OMAGA II (หมวก)			3.00	179.84	539.51	7.00	179.84	1,258.85	539.51
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)			44.00				100.00	4,400.00	
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)			1.00				3,500.00	3,500.00	
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์			16.00				150.00	2,400.00	
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)			80.00				60.00	4,800.00	
03-12-68	MM MEC.	013			10.00	60.00	600.00	60.00	60.00	3,600.00	
08-12-68	UTL.	015			10.00	60.00	600.00	50.00	60.00	3,000.00	
15-12-68	MR.	018			10.00	60.00	600.00	40.00	60.00	2,400.00	
22-12-68	MM MEC.	021			10.00	60.00	600.00	30.00	60.00	1,800.00	
		MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)			40.00	60.00	2,400.00	30.00	60.00	1,800.00	2,400.00
Item :	SAFM00004	MASK รุ่น 3M- 7253			2.00				145.00	290.00	
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON			0.00				25.00	0.00	
Item :	SAFM00006	MASK MOLDEX #16DVMWH-24S			17.00				600.00	10,200.00	
Item :	SAFM00007	MASK CASKET #DVC-2401			23.00				140.09	3,221.97	
Item :	SAFM00008	MASK COVER #3M 774			10.00				50.00	500.00	
Item :	SAFM00009	MASK FILTER 3M#774			10.00				33.00	330.00	
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)			0.00				53.48	0.00	
Item :	SAFP00008	PROTECTIVE SUIT *AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)			6.00				850.00	5,100.00	
Item :	SAFP00009	PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)			6.00				750.00	4,500.00	
Item :	SAFP00010	PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122			6.00				1,600.00	9,600.00	
Item :	SAFR00001	REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25			16.00				400.00	6,400.00	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			sum amount movement out
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36			1.00				630.00	630.00	
Item :	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37			2.00				630.00	1,260.00	
Item :	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46			2.00				630.00	1,260.00	
Item :	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5			1.00				720.00	720.00	
12-11-25	Receive Item		5.00	PR				5.00	720.00	3,600.00	
25-12-68	PRD.	252-12589			1.00	720.00	720.00	4.00	720.00	2,880.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 5			1.00	720.00	720.00	4.00	720.00	2,880.00	720.00
Item :	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6			2.00				720.00	1,440.00	
02-12-68	PRD.	252-12582			1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	720.00	
12-11-25	Receive Item		5.00	PR				5.00	720.00	3,600.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 6			1.00	720.00	720.00	6.00	720.00	4,320.00	720.00
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)			44.00				100.00	4,400.00	
Item :	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7			0.00				720.00	0.00	
12-11-25	Receive Item		5.00	PR				5.00	720.00	3,600.00	
22-12-68	PRD.	252-12588			1.00	720.00	720.00	4.00	720.00	2,880.00	
29-12-68	PRD.	252-12590			1.00	720.00	720.00	3.00	720.00	2,160.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 7			2.00	720.00	1,440.00	3.00	720.00	2,160.00	1,440.00
Item :	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8			0.00				720.00	0.00	
12-11-25	Receive Item		5.00	PR				5.00	720.00	3,600.00	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	sum amout movement out
15-12-68	PRD.	252-12584			1.00	720.00	720.00	4.00	720.00	2,880.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 8			1.00	720.00	720.00	4.00	720.00	2,880.00	720.00
Item :	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9			0.00				720.00	0.00	
12-11-25	Receive Item		6.00	PR				6.00	720.00	4,320.00	
22-12-68	MR	206-10262			1.00	720.00	720.00	5.00	720.00	3,600.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO. 9			1.00	720.00	720.00	5.00	720.00	3,600.00	720.00
Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3			2.00				720.00	1,440.00	
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4			4.00				720.00	2,880.00	
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10			0.00				720.00	0.00	
12-11-25	Receive Item		6.00	PR				6.00	720.00	4,320.00	
22-12-68	MR	206-10261			1.00	720.00	720.00	5.00	720.00	3,600.00	
		SAFETY SHOES 9501U NO.10			1.00	720.00	720.00	5.00	720.00	3,600.00	720.00
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11			2.00				720.00	1,440.00	
12-11-25	Receive Item		2.00	PR				2.00	720.00	1,440.00	
Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12			5.00				652.00	3,260.00	
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45			2.00				640.00	1,280.00	
Item :	SAFS00083	SIR DESCENDER (HNSR3025ZZ)			1.00				5,625.00	5,625.00	
Item :	SAFT00001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.			7.00				450.00	3,150.00	
Item :	SAFW00001	WHISTLE (STRING) นกหวีด+สำบ			55.00				22.00	1,209.90	

From Date : [01/12/2025] To [30/12/2025]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount	sum amout movement out
02-12-68	PRD.	014			2.00	22.00	44.00	53.00	22.00	1,165.90	
		WHISTLE (STRING) นกหวีด+สำบ			2.00	22.00	44.00	53.00	22.00	1,165.90	44.00
Item :	SAFW00004	WIND CONE			5.00				800.00	4,000.00	16,225.41

GRAND TOTAL

เอกสารแนบที่ 7-5

บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR

พนักงาน บริษัท...เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 195 คน

ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม...ถึง...ธันวาคม พ.ศ. 2568

ไม่มีรายงานการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

$$\begin{aligned}\text{อัตราความถี่ของการประสบอันตรายจนต้องหยุดงาน IFR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{243,360} \\ &= 0 \text{ คนต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

$$(\text{จำนวนชั่วโมงการทำงาน } 195 \times 48 \times 26 = 243,360 \text{ ชั่วโมง})$$

$$\begin{aligned}\text{อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย ISR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{243,360} \\ &= 0 \text{ วัน ต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

ดังนั้น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

จึงมี ความถี่การประสบอันตรายจนต้องหยุดงาน IFR = 0. คน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย ISR = 0 วัน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

เอกสารแนบที่ 7-6

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)
บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกรกฎาคม 2568

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ช้าง Delivery coil car.		ทำความสะอาดและกำจัดขยะพื้อว	MEC/PRD	ภายในเดือน ก.ค. 68	
2	บันได T.301 ถึง Plating ชั้น2		พิจารณาซ่อมบันไดใหม่	PRD	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	
3	Phosphate cir tank		พิจารณาซ่อม floor plate	PRD	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)
บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกรกฎาคม 2568

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
4	Phosphate cir tank		พิจารณาซ่อม Cir tank	PRD.	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	
5	รั้วด้านข้างโรงงาน		พิจารณาซ่อมตาข่าย	HRA.	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	
6	RCL./Sample sheet keeper		ดำเนินการย้าย sample และจัด sample ใหม่ให้อยู่ใน box เรียบร้อยแล้ว	QC.	14/7/2025	



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนสิงหาคม 2568

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ด้านหน้าห้อง coater make up		จากการตรวจสอบไม่มีการใช้งาน สังกัดเรียบร้อยแล้ว	PRD.	26/8/2025	
2	post treatment 1st floor nearly surface feed T.		แยกเพื่อกำจัดในพื้นที่ของ HRA เรียบร้อยแล้ว	PRD.	26/8/2025	
3	Canteen		ดำเนินการตรวจสอบเก้าอี้ภายใน Canteen ทั้งหมด และพิจารณาซ่อมแซม	HRA.	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกันยายน 2568

	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	Pre-treatment 1st floor		พิจารณาตรวจสอบและซ่อมแซม	PRD./MEC.	อยู่ระหว่างการตั้งงบประมาณ	
2	Chemical storage tank area		วางแผนสำหรับการทำความสะอาด	HRA.	ภายในเดือน ต.ค. 2568	
3	ด้านข้างโรงอาหาร		วางแผนสำหรับการทำความสะอาด	HRA.	ภายในเดือน ต.ค. 2568	
4	บริเวณรอบโรงงาน 11 พื้นที่		ดำเนินการพ่นสีเพื่อระบุ Sand box เรียบร้อยแล้ว	UTL.	11/9/2568	

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
1	22-10-68	PRD	Delivery coil car	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า พบไฟโล่เลมมีฝุ่นและหยากไย่จำนวนมาก ให้ทำความสะอาดให้เรียบร้อย และจัดตารางรอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	5S.		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
2	22-10-68	PRD	Delivery coil car	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า พบพัดลมมีฝุ่นและหยากไย่จำนวนมาก ให้ทำความสะอาดให้เรียบร้อย และจัดตารางรอบการทำความสะอาดอุปกรณ์	5S.		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
3	22-10-68	ELE	Packing area	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า ให้ทำ Box สำหรับเบรกเกอร์และสายไฟสำหรับเปิดพัดลม เสี่ยงที่จะถูกไฟดูดเนื่องจากสภาพไม่ปลอดภัย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
4	22-10-68	ELE	Packing area	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า ให้ทำ Box สำหรับเบรกเกอร์และสายไฟสำหรับสัญญาณห้ามแครงเข้าพื้นที่เมื่อมีการทำงาน เสี่ยงที่จะถูกไฟดูดเนื่องจากสภาพไม่ปลอดภัย และทำป้ายขึ้นบ่ง "สวิตซ์เปิด-ปิดที่ปุ่มไฟสัญญาณห้ามแครงเข้าพื้นที่"	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
5	22-10-68	SE.	Beside Tensile room	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า พิจารณาแก้ไขทางหนีไฟ เนื่องจากตามมาตรฐานทางหนีไฟตามกฎหมาย จะต้องไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณประตูหนีไฟ อุปกรณ์ฉุกเฉินโดยเด็ดขาด	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
6	22-10-68	ELE	Packing area (Beside Packing locker)	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า พบสายไฟเปลือย ให้ดำเนินการตรวจสอบ หากไม่มีการใช้งานให้พิจารณานำออกจากพื้นที่ หรือไขฉนวนหุ้มให้เรียบร้อย ห้ามมีสายไฟเปลือย เสี่ยงที่จะเกิดไฟรั่ว	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
7	22-10-68	SE.	Exit door (Tensile room)	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า ป้ายแสดงทางออกหนีไฟ จะต้องเป็นแบบส่องสว่างได้ด้วยตัวเอง ให้พิจารณาเปลี่ยนทุกพื้นที่ และต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา รวมถึงต้องมีการทดสอบและการตรวจ	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
8	22-10-68	MEC/CC	Side wall MEC Packing mat. yard	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า พบหยากไย่บริเวณข้างกำแพงของอาคารโรงงานจำนวนมาก ให้ดำเนินการทำความสะอาด และจัดตารางรอบการทำความสะอาดของแต่ละพื้นที่	5S.		รอตรวจสอบ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
9	22-10-68	CC	Packing yard	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกำลังใช้งานเก็บผสมกัน Mix keeping) ให้ดำเนินการแยก และ พิจารณาพื้นที่สำหรับการวาง box ใหม่ เนื่องจากอยู่ในบริเวณทางออกฉุกเฉิน ซึ่ง จะต้องไม่มีสิ่งของหรืออุปกรณ์กีดขวาง ทางออกฉุกเฉิน	Unsafe condition		รอตรวจสอบ
10	22-10-68	PRD.	RCL	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า เบดจ์บรรจุสารเคมีวางในพื้นที่ รวมถึงสิ่ง หากไม่มีการใช้งานให้นำไปจัดเก็บในพื้นที่ สำหรับจัดเก็บ รวมถึงตะขอ (Hook) ของสิ่ง จะต้องมีสลักนิรภัย (Safety latch) หากไม่มี ช่องให้มีการติดตั้ง/เปลี่ยนสิ่ง ห้ามใช้สิ่งที่ไม่ สลักนิรภัยโดยเด็ดขาด รวมถึงต้องมี Tag แสดงการตรวจทุก 3 เดือน (สามารถขอ Tag การตรวจได้ที่ SE) และต้องจัดเก็บสิ่งหลังใช้ งานให้เรียบร้อย	Unsafe condition		รอตรวจสอบ
11	22-10-68	PRD.	RCL	Safety Patrol & 5S.	ประเด็นเก่า เบดจ์บรรจุสารเคมีวางในพื้นที่ และไม่มี ฉลาก หรือ SDS แสดงความเป็นอันตราย ให้ ดำเนินการตรวจสอบ หากมีการใช้งานให้ติด ฉลาก (Label) ระบุชื่อสารเคมี ความเป็น อันตรายให้เรียบร้อย (หากไม่มีการใช้งาน ให้ นำไปในพื้นที่สำหรับรอกำจัด)	Unsafe condition		รอตรวจสอบ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
12	22-10-68	PRD.	RCL	Safety Patrol & 5S.	1. พบ Safety bar ถูกเปิดและผูกมัดด้วย สติ๊กเกอร์ หากมีการทำงาน Safety bar จะต้องปิดอยู่เสมอ เพื่อป้องกันอันตรายจาก เครื่องจักร หากต้องเปิดเมื่อ Line stop, มีงาน PM ให้แนกต้นสังกัดพิจารณาปรับปรุงให้มี สลักที่ยึด Safety bar ที่มั่นคง ป้องกัน Safety bar ร่วงหล่นใส่ศีรษะพนักงานได้รับบาดเจ็บ 2. Pin lock ป้องกัน Shear ไม่มีอยู่ในพื้นที่ ให้ ดำเนินการติดตั้ง เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
13	22-10-68	PRD.	RCL	Safety Patrol & 5S.	พบ Rubber Sleeve วางอยู่ในพื้นที่ ให้ ดำเนินการจัดเก็บในพื้นที่สำหรับจัดเก็บเพื่อ ความปลอดภัย และห้ามวาง Rubber sleeve ในแนวตั้งโดยเด็ดขาด (ต้องพิจารณาหาพื้นที่ จัดเก็บ, ทำ Skid สำหรับวาง Rubber sleeve)	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
14	22-10-68	PRD.	RCL	Safety Patrol & 5S.	พบหยากไยบริเวณรั้วของ RCL จำนวนมาก ให้ ดำเนินการทำความสะอาด และจัดตารางรอบ การทำความสะอาดของแต่ละพื้นที่	5S.		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
15	22-10-68	CC.	Beside RCL	Safety Patrol & 5S.	พบตะขอ (Hook) ของสลิงไม่มีสลักนิรภัย (Safety latch) ต้องให้มีการติดตั้ง/เปลี่ยนสลิงห้ามใช้สลิงที่ไม่มีสลักนิรภัยโดยเด็ดขาด รวมถึงต้องมี Tag แสดงการตรวจทุก 3 เดือน (สามารถขอ Tag การตรวจได้ที่ SE)	Unsafe condition		รอตรวจสอบ
16	22-10-68	CC.	Coil yard	Safety Patrol & 5S.	พบไฟในพื้นที่ Coil yard ถูกเปิดไว้ ให้พิจารณาหากไม่มีการทำงาน ให้เปิดเฉพาะพื้นที่ทำงาน	Energy		แก้ไขเสร็จแล้ว
17	22-10-68	CC.	Fence B	Safety Patrol & 5S.	พบถังออกซิเจนเก็บในพื้นที่ Fence B ต้องคล้องโซ่เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
18	22-10-68	ELE	Received gate	Safety Patrol & 5S.	ให้ทำ Box สำหรับเบรกเกอร์และสายไฟ สำหรับสัญญาณกำลังทำงานและมีรอตเทรลเลอร์ในพื้นที่ เสี่ยงที่จะถูกไฟดูดเนื่องจากสภาพไม่ปลอดภัย และทำป้ายขึ้น "สวิตช์เปิด-ปิดที่ปุ่มไฟสัญญาณกำลังทำงานและมีรอตเทรลเลอร์ในพื้นที่"	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
19	22-10-68	CC	Fence B	Safety Patrol & 5S.	พบอุปกรณ์จัดเก็บรวมกันในพื้นที่ ให้ตรวจสอบ หากอุปกรณ์ไม่มีการใช้งาน ให้ส่งกำจัด	Unsafe condition		รอตรวจสอบ
20	22-10-68	ELE	ODB all area	Safety Patrol & 5S.	หัดติดป้ายชี้บ่งการใช้งาน Power plug บริเวณตู้ DB ทั้งโรงงาน โดย สีฟ้า = แรงดันไฟฟ้า 220 V. และสีแดง แรงดันไฟฟ้า 380 V.	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
21	22-10-68	PRD.	Entry HDO unit	Safety Patrol & 5S.	พบขวดบรรจุสารเคมี แต่ไม่มีฉลากชี้บ่งสารเคมี ให้ตรวจสอบ หากมีการใช้งาน ให้ติดฉลากระบุชื่อสารเคมี บนบรรจุภัณฑ์แบ่งใช้ทุกบรรจุภัณฑ์ให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
22	22-10-68	PRD/MEC	Entry gate	Safety Patrol & 5S.	พบถังบรรจุจาระบีเก่าในพื้นที่ให้นำไปจัดเก็บในพื้นที่รอกำจัดให้เรียบร้อย	5S.		แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
23	22-10-68	PRD	POR Dr. side	Safety Patrol & 5S.	พบพัดลมเก่ารอกำจัด ให้ดำเนินการย้ายเข้าพื้นที่รอกำจัดให้เรียบร้อย	5S.		แก้ไขเสร็จแล้ว
24	22-10-68	PRD.	Entry gate.	Safety Patrol & 5S.	พบถังอัดก๊าซไม่มีฝาครอบหัววาล์ว ให้มีป้ายชี้บ่งสถานะของถัง เช่น เต็ม = ถังที่พร้อมใช้งาน/ Spare, หมด = ถังที่รอดำเนินการส่งอัดใหม่/คืน Supplier, กำลังใช้งาน เป็นต้น	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
25	22-10-68	PRD./MEC	หลัง Welder (DR side)	Safety Patrol & 5S.	ให้ตรวจสอบและติดป้ายชี้บ่ง (หมายเลขถัง) ถังพักลม	5S.		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
26	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.	ให้ดำเนินการจัดระเบียบตามมาตรฐาน 5 ส.	5S.		แก้ไขเสร็จแล้ว
27	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.	ให้ดำเนินการจัดระเบียบตามมาตรฐาน 5 ส.	5S.		แก้ไขเสร็จแล้ว
28	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.	ให้ดำเนินการจัดระเบียบตามมาตรฐาน 5 ส.	5S.		แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress	
29	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		ห้ามวางสิ่งของกีดขวางบริเวณถังดับเพลิง และอุปกรณ์ฉุกเฉินทุกชนิด (Fire alarm, ประตูทางออกหนีไฟ)	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
30	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		ให้พิจารณาติดตั้งป้ายทางออกฉุกเฉินให้เหมาะสม (เนื่องจากลงไปด้านล่างเป็นพื้นที่ Medium volt ทางออกฉุกเฉินจะต้องออกสู่อาคารโรงงานเพื่อถึงจุดรวมพลให้เร็วที่สุด)	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
31	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบท่อแอร์เก่าและพื้นเปิดโล่ง อาจเป็นอันตรายกับพนักงาน เดินสะดุด และได้รับบาดเจ็บ ให้พิจารณาซ่อมปิดร่องให้เรียบร้อย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress	
32	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบท่อแอร์เก่าและพื้นเปิดโล่ง อาจเป็นอันตรายกับพนักงาน เดินสะดุด และได้รับบาดเจ็บ ให้พิจารณาซ่อมปิดร่องให้เรียบร้อย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
33	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบฝุ่นจำนวนมากบริเวณช่องระบายอากาศของ Control ให้ดำเนินการทำความสะอาด และจัดตารางทำความสะอาด	5S.		รอตรวจสอบ
34	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบพัฒลมอุตสาหกรรมไม่มีสายดิน (ปลั๊กเสียบต้อง 3 ขา) เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition	ยกเลิกการใช้งานพัฒลมอุตสาหกรรม	แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
35	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		ให้ตรวจสอบตัวรับปลั๊กไฟฟ้าโรงงาน ให้เป็น ตัวรับปลั๊กแบบ 3 ขา และตรวจสอบว่ามี สายดินหรือไม่เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
36	22-10-68	ELE	ELE control room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		ให้ดำเนินการจัดระเบียบตามมาตรฐาน 5 ส.	5S.	แก้ไขเสร็จแล้ว
37	22-10-68	ELE	ELE Meeting room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบถาดรองกันบูทบริเวณหน้าห้อง ELE ชั้น 2 โดยมีป้ายระบุว่าเป็นพื้นที่สบูท ให้ ดำเนินการยกเลิกพื้นที่สบูทบริเวณนี้และ นำถาดรองกันบูทออกจากพื้นที่ และเปลี่ยน พื้นที่สำหรับสบูท เป็นพื้นที่บริเวณซุ้มหน้า Shop ELE ชั้น 1 และเน้นย้ำพนักงานห้าม สบูทในตู้อาคารการผลิตโดยเด็ดขาด	Unsafe condition	แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
38	22-10-68	ELE/SE	ELE Meeting room ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		ป้ายแสดงทางออกหนีไฟ จะต้องเป็นแบบ ส่องสว่างได้ด้วยตัวเอง ให้พิจารณาเปลี่ยน ทุกพื้นที่ และต้องสามารถใช้งานได้ ตลอดเวลา รวมถึงต้องมีการทดสอบและการ ตรวจ	Unsafe condition	อยู่ระหว่างการดำเนินการ
39	22-10-68	PRD.	Plating ชั้น 2	Safety Patrol & 5S.		พบถังบรรจุสารเคมีวางในพื้นที่สำหรับใช้งาน แต่ไม่มีฉลาก / SDS หากมีการใช้งานให้ติด ฉลากบนบรรจุภัณฑ์ให้ชัดเจน หรือติด SDS ในพื้นที่ให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition	แก้ไขเสร็จแล้ว
40	22-10-68	SE.	ห้องเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน หน้า Zn Reactor gate	Safety Patrol & 5S.		ป้ายทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Emergency response team) ไม่มีการปรับปรุงให้เป็น ปัจจุบัน ให้พิจารณาปรับปรุงให้เรียบร้อย รวมถึงให้เพิ่มรายชื่อและเบอร์ติดต่อกรณีเกิด เหตุฉุกเฉิน	Unsafe condition	อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	improvement measures	Progress
41	22-10-68	HR.	Canteen	Safety Patrol & 5S.	พบถุงขยะวางบนรางน้ำ ให้ตรวจสอบและนำไปทิ้งในพื้นที่รอกำจัด เพราะอาจมีผลกระทบวางหล่น หรือปนเปื้อนลงในแหล่งน้ำได้	Environment impact		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
1	21/11/2025	EG-ED/SE.	Heavy oil Tank	Safety Patrol & 5S.	พบ Heavy oil Tank ไม่มี Ground rod/สายดิน สำหรับให้รถยนต์ถ่ายน้ำมัน (Load เติมน้ำมัน Tank) โดย Supplier คับสายดินขณะทำการ Load ซึ่งเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าสถิตย์และเกิดไฟไหม้ได้ ให้ติดตั้ง Ground/สายดิน รวมถึงให้มีการตรวจสอบ (PM) เป็นประจำ เพื่อความปลอดภัยและเป็นไปตามมาตรฐาน รวมถึงไม่มีสัญลักษณ์ NFPA diamond และฉลึงขึ้นดราวยบนตัว Tank	Unsafe condition		
2	21/11/2025	EG-UT	บอร์ตประชาสัมพันธ์ Heavy oil Tank และ Boiler room	Safety Patrol & 5S.	ให้ติดประกาศ "บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บรักษาน้ำมัน" ออกโดยอธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน รวมถึงผู้ควบคุม Boiler ที่ปรับปรุงเป็นปัจจุบัน และต้องไม่หมดอายุ	Unsafe condition		
3	21/11/2025	EG-SE	Boiler room และ รอกโรงงาน	Safety Patrol & 5S.	ให้สำรวจ "ป้ายบอกความเสี่ยง" ของประตูตัวถังโรงงาน หากมีสีซีด/ไม่มีการติด ให้ดำเนินการติดตั้ง (ติดในจุดที่สามารถรดติดเองได้ และมองเห็นได้ชัดเจน)	Unsafe condition		

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
4	21/11/2025	EG-UT	Boiler room	Safety Patrol & SS.	พบว่ามีป้ายชี้บ่ง "ปกติเปิด/Normal open" หรือ ปกติปิด/Normal close" ไม่ครบทุกจุด ให้ทำป้าย Tag และแขวนให้ครบทุกจุด (รวมถึงทั่วทั้งโรงงาน)	Unsafe condition		
5	21/11/2025	EG-SE/EG-UT	Boiler room	Safety Patrol & SS.	พบการติด SDS ในพื้นที่การใช้สารเคมีให้ครอบคลุมทุกพื้นที่	Unsafe condition		
6	21/11/2025	EG-ED	Boiler room	Safety Patrol & SS.	พบสายไฟ Power plug อยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ให้ตรวจสอบ หากไม่มีการใช้งานให้แก้ไข เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
7	21/11/2025	EG-UT	All factory	Safety Patrol & SS.	พิจารณาเปลี่ยนสีท่อ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานและป้องกันการเข้าใจผิด (ปัจจุบันท่อน้ำดับเพลิงและท่อ Gas มีสีแดง ควรเป็นสีที่ต่างกันและถูกต้องตามมาตรฐาน สามารถดูมาตรฐานของสีระบุท่อได้ตามลิงก์แนบ :)			
8	21/11/2025	EG-ED	EG-UT Shop	Safety Patrol & SS.	พบหลังคาไม่ครอบคลุมกับหม้อแปลงไฟฟ้า มีน้ำรั่ว มีรบกวนน้ำ และสิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้องในพื้นที่ ให้ดำเนินการตรวจสอบ รวมถึงให้มีการแก้ไข/จัดทำหลังคาที่ครอบคลุมกับหม้อแปลง กำจัดสิ่งที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		
9	21/11/2025	EG-UT/MR/GA	ข้างห้องบูทขาว	Safety Patrol & SS.	พบรถเข็นจอดโดยไม่มี Wheel stopper เมื่อจอดรถต้องให้ Stopper ทุกครั้ง (ให้มีติดรถไว้) ห้ทบทวนการตรวจสอบสภาพรถ และ ปจ. 2 วันติดขอโดย (MR) พบป้ายกำจัดรถเข็นหมดอายุเมื่อ 30/06/2025 วันติดขอโดย (GA)	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
10	21/11/2025	EG-ED	หน้า ELE Shop	Safety Patrol & SS.	พบมีน้ำมันเปื้อนทางด้านหน้า shop ให้ตรวจสอบ หากไม่มีการใช้งาน/รองถังกำจัด ควรติดป้ายขึ้นบล็อกลายนะ ผู้รับผิดชอบ รวมถึงวันที่จะส่งกำจัด/เคลื่อนย้าย	Unsafe condition		
11	21/11/2025	EG-OD	Entry storage fence	Safety Patrol & SS.	พบมีการจัดเก็บถังบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้วแบบผสมกัน ไม่มีการแบ่งส่วนที่ชัดเจน ให้ดำเนินการแบ่งประเภทของการจัดเก็บ โดยมีป้ายชี้บ่ง ตีเส้น/แบ่งเขตการจัดเก็บ ให้ชัดเจนภายใน Fence	SS.		อยู่ระหว่างดำเนินการ
12	21/11/2025	EG-SE	พื้นที่เก็บเศษเหล็ก	Safety Patrol & SS.	พบถังบรรจุสารเคมีมีการส่งกำจัด ให้ทำการย่อยโดยดำเนินการส่งกำจัดโดย SE	Environment impact		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
13	21/11/2025	EG-ED	บ่อ 3 ชั่วโมง	Safety Patrol & SS.	พบกล่องสายไฟเป็นสนิม ชำรุด ให้ตรวจสอบและแก้ไข เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		
14	21/11/2025	EG-UT	UTL area	Safety Patrol & SS.	พบการใช้เสาออกความสูงเป็นพื้นที่กันเพื่อป้องกันรถของชนผู้ควบคุม ให้ทางต้นสังกัดพิจารณาปรับปรุง "การกั้นพื้นที่สำหรับผู้ควบคุมเพื่อป้องกันการโดนชน" ให้เหมาะสม	Unsafe condition		
15	21/11/2025	EG-SE	All area	Safety Patrol & SS.	พบป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยเคลื่อนย้าย ไม่ชัดเจน ให้แก้ไข/ติดตั้งใหม่ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
16	21/11/2025	EG-CC	Coil yard	Safety Patrol & SS.	พบ tong จอดอยู่กลางแจ้ง unpacking ไม่มีการ operate มีความเสี่ยงที่จะร่วงหล่นใส่พนักงานที่ทำงานหรือเดินผ่านเส้นทางนี้ หากอยู่ระหว่าง Stand by/ไม่มีการใช้งานให้เลื่อน Tong เข้ามาใกล้ห้อง cabin เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		
17	21/11/2025	EG-ED	PRD Chemical storage tank	Safety Patrol & SS.	พบสายไฟของมอเตอร์ไม่มีท่อร้อยสายไฟ ให้ติดตั้งเพื่อป้องกันสายไฟชำรุดและเกิดไฟฟ้ารั่วไหล	Unsafe condition		
18	21/11/2025	EG-OD	Zn Reactor	Safety Patrol & SS.	พบกล่องบรรจุสารเคมีของถังให้ Supplier จัดเก็บกีดขวางถึงกับเพลิง ให้ต้นสังกัดติดต่อ Supplier เพื่อขนย้ายถัง เนื่องจากอุปกรณ์ฉุกเฉิน จะต้องมีสิ่งของวางกีดขวางโดยเด็ดขาดตามที่กฎหมายกำหนด	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
19	21/11/2025	EG-SE	T.301	Safety Patrol & SS.	พบ Emergency eye wash ไม่ได้เชื่อมต่อกับ filtered block valve ในกรณีฉุกเฉินอาจจะทำให้ไม่สามารถใช้งานได้	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
20	21/11/2025	EG-OD	หลังห้อง Entry control	Safety Patrol & SS.	พบมีการใช้พื้นที่หลังห้อง Control ในการนั่งพักและมีแก้วน้ำ เครื่องดื่ม ให้อยู่เล็กน้อยพื้นที่นั่งพักนี้	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
21	21/11/2025	EG-ED	Entry zone	Safety Patrol & SS.	พบหลอดไฟส่องสว่างหลายพื้นที่ในโรงงานพื้นที่โรงงานหลายจุดชำรุด (บางพื้นที่ติดดวงเดียว) ให้ตรวจสอบและแก้ไข	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
22	21/11/2025	EG-MD/OP	Fe-eliminator	Safety Patrol & SS.	พบปืนและแผ่นพื้นชำรุด ให้ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขเพื่อให้สามารถใช้งานได้ รวมถึงเพื่อความปลอดภัย Floor plate => MD Pump => OD	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
1	19/12/2025	MR/MD	หน้าห้อง MEC meeting room	Safety Patrol & SS.	ถึงสำหรับใส่ขยะควรมีและแยกประเภทให้ชัดเจน รวมถึงต้องมีป้ายชี้บ่ง และกำหนดปริมาณเพื่อสิ่งกำจัดไม่ให้ SE => Support ถึงขยะ MR => รับผิดชอบ	Unsafe condition	เตรียมถังขยะออกจากรั้วพื้นที่แล้ว	
2	19/12/2025	MD	Grinding stand roll	Safety Patrol & SS.	พบชาวบรรจุสารเคมีไม่มีฉลากชี้บ่ง ให้ติดฉลากชี้บ่ง หากมีการใช้งาน (เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อที่ 6 ตาม กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และ ข้อ 8 ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการ จัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565)	Unsafe condition	เคลื่อนออกจากพื้นที่แล้ว	
3	19/12/2025	MR/MD	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบจุดพลาศติดคลุมตู้ OB-17 เนื่องจากเมื่อฝนตกพบว่า มีน้ำรั่วไหลจากหลังคาโรงงานนี้ เสี่ยงที่จะเกิด ไฟฟ้าดูด/ช็อกพนักงานที่เข้าไปในพื้นที่ หรือเกิดไฟฟ้า ลัดวงจรได้	Unsafe condition	เคลื่อนออกจากพื้นที่แล้ว	
4	19/12/2025	MD	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบอุปกรณ์ไฟฟ้า (พัดลม) ใช้ปลั๊ก 2 ขา ไม่เป็นไปตาม มาตรฐาน มอก. และข้อกำหนดความปลอดภัย ให้ เปลี่ยนเป็นปลั๊ก 3 ขาพร้อมสายดินก่อนใช้งานต่อ	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
5	19/12/2025	MD	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบติดขัดไม่มี Tag การตรวจรับรองความปลอดภัย ให้ดำเนินการตรวจสอบก่อนใช้งาน ตรวจโดย MD Support Tag โดย SE	Unsafe condition		
6	19/12/2025	MD/UT	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบภาชนะบรรจุเศษ Roll จากการ Grinding จำนวนมาก และมีการเก็บอุปกรณ์แบบผสมรวมกัน ให้ตรวจสอบและแยกอุปกรณ์ก่อนกำจัด รวมถึงให้กำหนดวันที่จะส่งเศษ Roll จากการ Grinding โดยไม่รอให้ภาชนะจัดเก็บเต็ม/สิ้น (PVC พิจารณายกทั้งชุดย UT)	SS.	ไปเก็บที่โรงเก็บขยะอันตรายแล้ว	
7	19/12/2025	SE.	Grinding area	Safety Patrol & SS.	ไม่พบป้ายระบุ "ถึงระดับเพลิง" ให้ดำเนินการติดตั้ง	Unsafe condition		
8	19/12/2025	SE	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบอุปกรณ์วางกีดขวางถึงดับเพลิง และให้พิจารณาจุดติดตั้งถึงดับเพลิงใหม่ ให้สามารถเข้าถึงได้ง่าย และพร้อมใช้งาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	Unsafe condition	เคลื่อนออกจากพื้นที่แล้ว	

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.

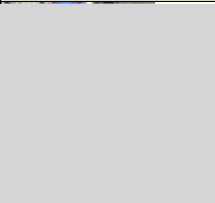




NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
9	19/12/2025	MD	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบพลาเหลืกวางบนพื้น เสี่ยงที่พนักงานอาจเดินและสะดุดล้มได้ ให้ดำเนินการจัดทำ Stand เพื่อจัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe condition	เคลื่อนออกจากพื้นที่แล้ว	
10	19/12/2025	MD	Grinding area	Safety Patrol & SS.	พบอุปกรณ์สำหรับการ Grinding ไม่ได้จัดเก็บในพื้นที่สำหรับจัดเก็บ ให้จัดเก็บให้เรียบร้อย	Unsafe condition		อยู่ระหว่างการดำเนินการ
11	19/12/2025	MD	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	พบ Part วางในพื้นที่ ไม่มีป้ายชี้แจง ให้ติดป้ายและแบ่งพื้นที่เพื่อแยกสำหรับ Part รอซ่อม / กำลังใช้งาน รวมถึงระบุวันที่คาดว่าจะเสร็จสิ้น	Unsafe condition		
12	19/12/2025	MD	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	พบถังบรรจุ Part บำ ไม่มีป้ายชี้แจง ให้ติดป้ายชี้แจงหากมีการใช้งาน	SS.		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.

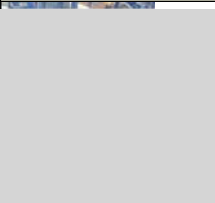





NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
13	19/12/2025	GA/SE	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	 <p>พบอุปกรณ์รอส่งกำลัง/ขายจัดเก็บปะปนกัน และไม่มี การกำหนดปริมาณ (Part ใน Scrap box เกือบเต็ม box) อาจอันตรายเมื่อทำการขนย้าย</p>	5S.	เคลื่อนออกจากพื้นที่แล้ว	
14	19/12/2025	MD	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	 <p>พบเหลาเหล็กวางบนพื้น เสี่ยงที่พนักงานอาจเดินและ สะดุดล้มได้ ให้ดำเนินการจัดทำ Stand เพื่อจัดเก็บให้ เรียบร้อย</p>	Unsafe condition	ย้ายเก็บในท้องถิ่นpartแล้ว	
15	19/12/2025	MD	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	 <p>พบ Part บักวางในพื้นที่ รอคัด Asset ให้ติดตามและ ดำเนินการตัด Asset ให้เรียบร้อยและวางในพื้นที่ สำหรับจัดเก็บ</p>	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
16	19/12/2025	MD	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	 <p>พบ Roll วางซ้อนกันและรองโดยสิ่งๆ ไม่มี Stopper ไม่ควรวาง Roll ซ้อนกัน ควรมี Stand สำหรับวาง Roll ป้องกัน Roll กลิ้งทับพนักงาน</p>	Unsafe condition	นำstopperมาใส่แล้ว	
17	19/12/2025	MD/SE	MEC Repair	Safety Patrol & SS.	 <p>พบสิ่งมีค่าอุด ให้นำไปกำจัด ไม่ควรแขวน เนื่องจาก พนักงานอาจนำไปใช้และอาจขาด เกิดอุบัติเหตุได้ รวมถึงให้ติด Tag สำหรับการตรวจสอบก่อนใช้งาน</p> <p>SE => Support Tag สำหรับตรวจเช็ค และ Reject สิ่งที่ไม่ผ่านมาตรฐาน</p>	Unsafe condition		
18	19/12/2025	MD	Meeting room (Inside)	Safety Patrol & SS.	 <p>พบชั้นวางอุปกรณ์ไม่มีการแยกและสิ่งๆที่ชัดเจน ให้จัดระเบียบ แยกอุปกรณ์ให้ชัดเจนและติดป้ายชี้บ่ง</p>	Unsafe condition		
19	19/12/2025	QC/SE	RCL inspection (Top)	Safety Patrol & SS.	 <p>พบขวดบรรจุสารเคมีไม่มีภาครอบป้องกันการรั่วไหล และ SDS ชี้บ่ง หากมีการใช้งาน ให้ดำเนินการแก้ไข</p>	Unsafe condition		

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.



NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
20	19/12/2025	SE	RCL inspection (Bottom)	Safety Patrol & SS.	ไม่พบป้ายเตือนระวังศีรษะทางเข้า RCL inspection bottom side ให้ติดป้ายขึ้นให้เรียบร้อย	Unsafe condition		
21	19/12/2025	SE	Punching M/C Front Lab. Room	Safety Patrol & SS.	พบสวิตช์เตือนอันตรายระวางเครื่อง Punching machine หลุดออก ให้ติดใหม่ ป้องกันพนักงานเดินชน	Unsafe condition		
22	19/12/2025	QC	Del. Room	Safety Patrol & SS.	พบ Sample sheet วางพิงอยู่นอก Sample box และอยู่บน Walk way ให้เคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่วางใน Box ให้เรียบร้อย เนื่องจาก Sample sheet อาจลื่นไถ่และภาพพนักงานที่เดินผ่านไปมาได้	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว
23	19/12/2025	QC	Del. room	Safety Patrol & SS.	พบ Sample box ไม่คล้องโซ่ และปริมาณ Sample sheet ค่อนข้างเยอะ ให้ทางแผนก Clear sample ให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัย	Unsafe condition		แก้ไขเสร็จแล้ว

Safety Environment section

Safety patrol check sheet.

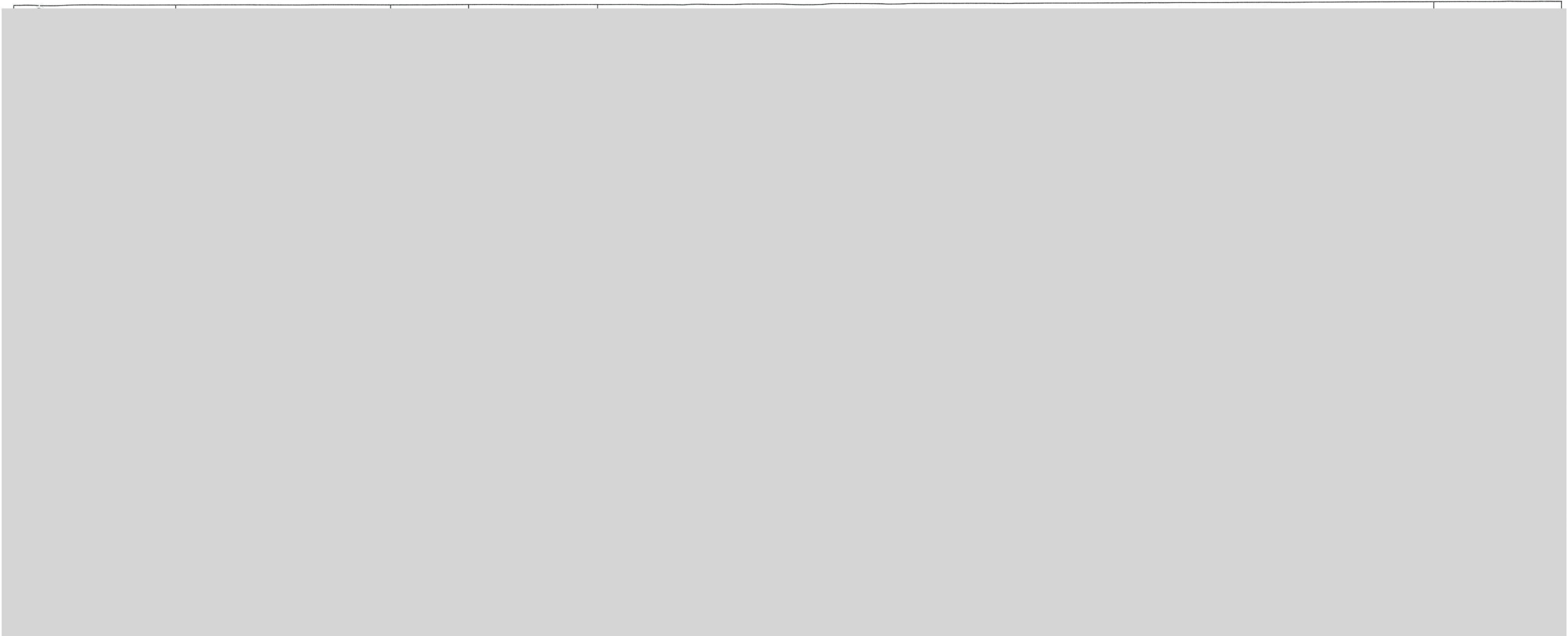


NO.	Date	Section	Area	Activity	Issues/Trouble	Category	Improvement measures	Progress
24	19/12/2025	GA	Del. room	Safety Patrol & SS.	พบเก้าอี้ชำรุด ให้ดำเนินการเปลี่ยน	Unsafe condition		
25	19/12/2025	SE	Front of Tensile room	Safety Patrol & SS.	พบ O ring ของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงเสื่อมสภาพ ให้ทำการเปลี่ยน	Unsafe condition		
26	19/12/2025	SE	Front of Tensile room	Safety Patrol & SS.	พบวาล์วน้ำดับเพลิงมีสนิม อาจทำให้เปิดใช้งานได้ยากในการฉุดฉุกเฉิน ให้ดำเนินการเปลี่ยน	Unsafe condition		
27	19/12/2025	GA	Front of office	Safety Patrol & SS.	พบท่อน้ำทิ้งบริเวณด้านหน้าประตูออฟฟิศ ให้ดำเนินการเปลี่ยนจุดปล่อยน้ำทิ้ง	Unsafe condition		

Safety Environment section

เอกสารแนบที่ 7-7
ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

	A
	A
	C
	C
	C
	E
	F
	I
	M
	P
	P
	Q
	S
	S
	S
	U
	A
	A
	C
	C
	C
	E
	H
	IT
	M
	PI
	PU
	Q
	SA
	SC
	ST
	U



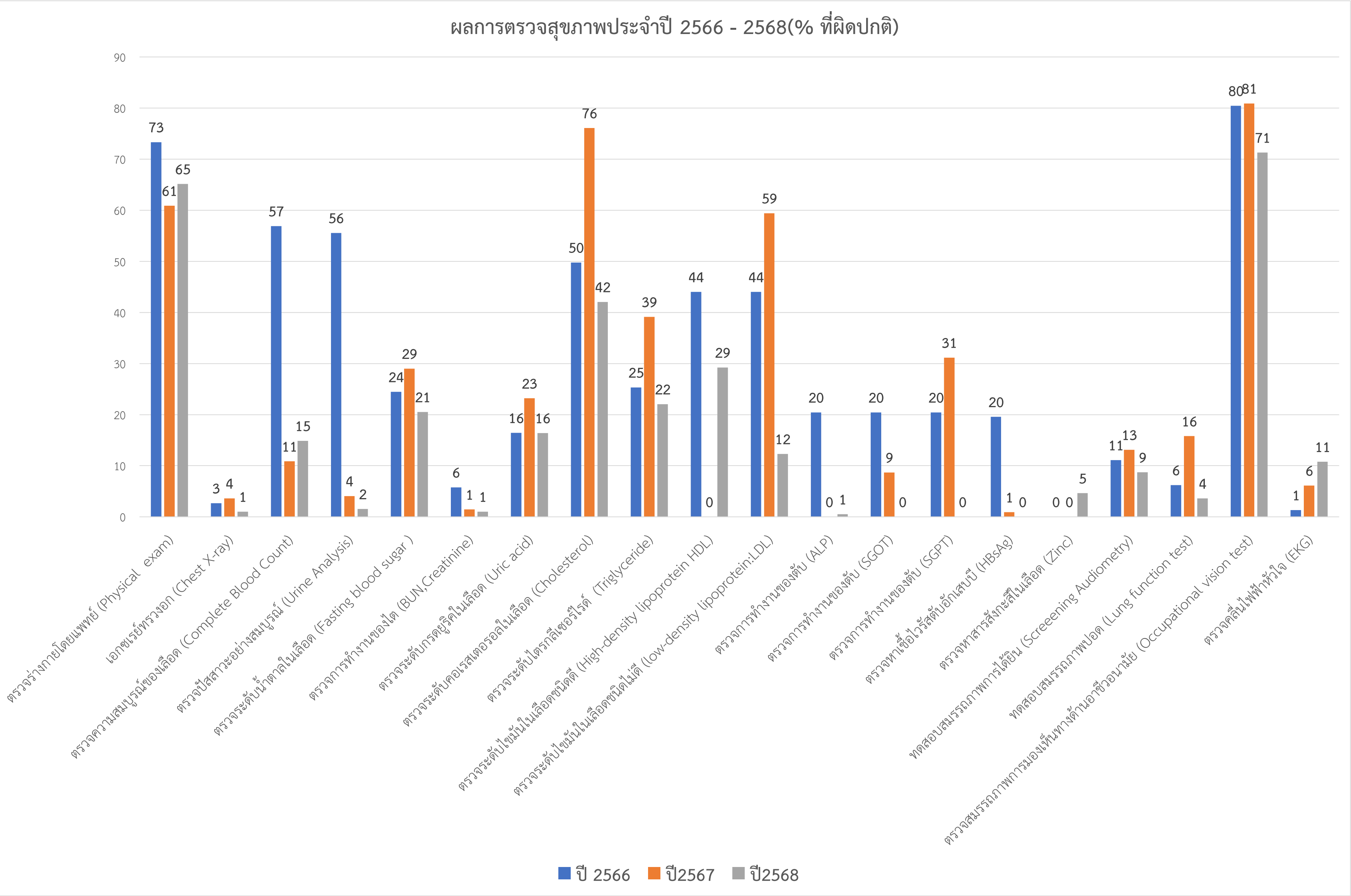
เอกสารแนบที่ 7-8

ผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง 3 ปี

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 - 2568

ที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
		ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568
		(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)		
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)	221	225	195	100	100	100	56	88	68	25	39	35	165	137	127	73	61	65
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	221	225	193	100	100	100	215	217	191	97	96	98	6	8	2	3	4	1
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count)	221	225	195	100	100	100	93	201	166	42	89	85	128	24	29	57	11	15
4	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	221	225	195	100	100	100	96	216	192	43	96	98	125	9	3	56	4	2
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting blood sugar)	162	163	135	100	100	100	107	116	95	66	71	49	55	47	40	24	29	21
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	138	134	112	100	100	100	125	132	110	91	99	56	13	2	2	6	1	1
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	138	134	112	100	100	100	101	102	80	73	76	41	37	32	32	16	23	16
8	ตรวจระดับคอเรสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	138	134	112	100	100	100	26	29	30	19	22	15	112	105	82	50	76	42
9	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	138	134	112	100	100	100	81	80	69	59	60	35	57	54	43	25	39	22
10	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดดี (High-density lipoprotein HDL)	138	134	112	100	100	100	138	134	55	28	100	28	99	0	57	44	0	29
11	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดไม่ดี (low-density lipoprotein:LDL)	138	134	112	100	100	100	39	52	88	28	39	45	99	82	24	44	59	12
12	ตรวจการทำงานของตับ (ALP)	138	134	195	100	100	100	92	134	194	67	100	99	46	0	1	20	0	1
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	138	134	195	100	100	100	92	122	195	67	91	100	46	12	0	20	9	0
14	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	138	134	88	100	100	100	92	91	88	67	40	45	46	43	0	20	31	0
15	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	221	225	69	100	100	100	177	223	69	80	99	35	44	2	0	20	1	0
16	ตรวจหาสารสังกะสีในเลือด (Zinc)	108	111	195	100	100	100	108	111	186	100	100	95	0	0	9	0	0	5
17	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Screening Audiometry)	221	225	195	100	100	100	196	196	178	89	79	91	25	29	17	11	13	9
18	ทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test)	209	199	182	100	100	100	195	166	175	93	83	90	14	33	7	6	16	4
19	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ (Occupational vision test)	220	225	195	100	100	100	39	47	56	18	21	29	181	178	139	80	81	71
20	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	163	163	135	100	100	100	160	153	114	98	113	58	3	10	21	1	6	11

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 - 2568



เอกสารแนบที่ 7-9

ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

ใบรับรองแพทย์
โรงพยาบาลบางสะพาน

วันที่ 01 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

หมายเหตุ (1) ใบรับรองแพทย์ที่สมบูรณ์ จะต้องมิดราโรงพยาบาลประทับได้ลายมือชื่อแพทย์ทุกครั้ง
(2) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(3) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุให้ต้องออกจากราชการ
ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

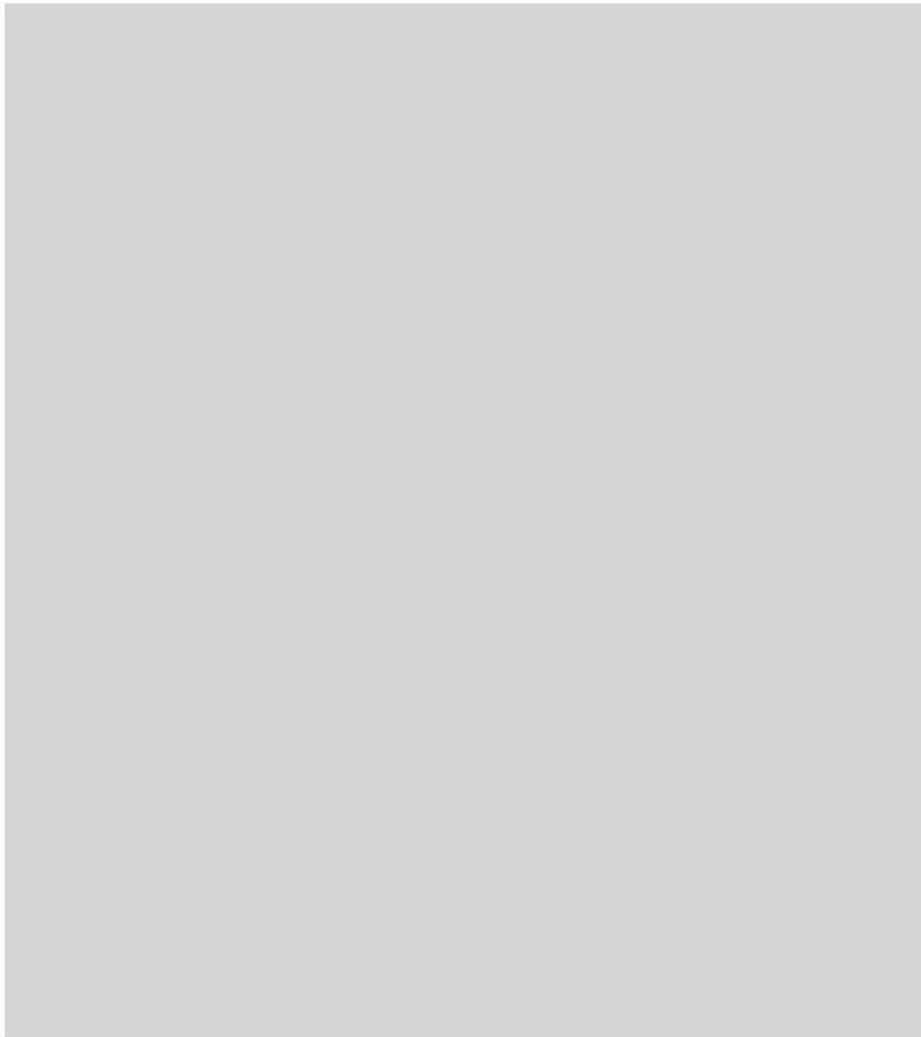
พิมพ์จากเครื่อง : ...login by นายแพทย์สรชัย พรหมมิตร
วันที่พิมพ์ : 01 พฤษภาคม 2568 เวลา 13:44 น.

FM-MR-MSO-001
XE-FORM-DOCTOR-CERT-21

บันทึกผลการตรวจหาสารเสพติดในร่างกายเบื้องต้น

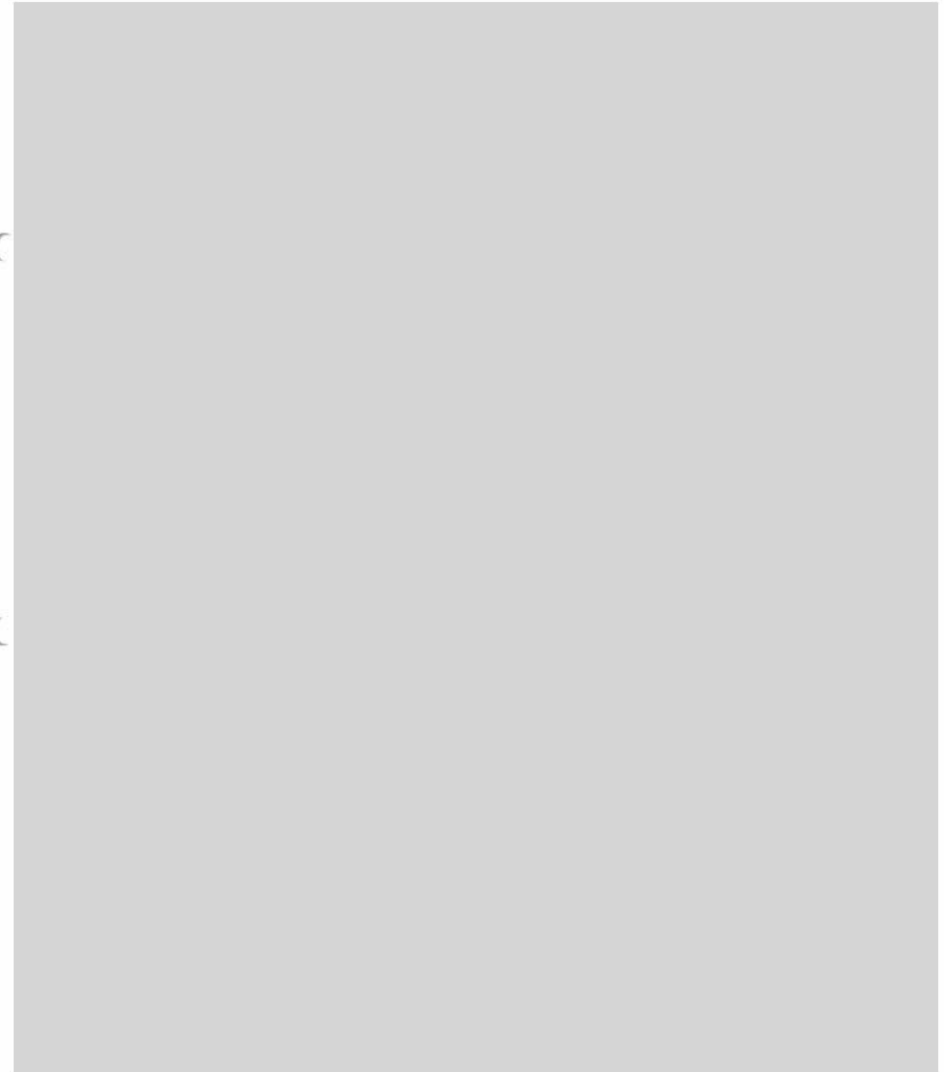
บันทึกที่... โรงพยาบาลบางสะพาน
94 หมู่ 5 ต.กำเนิดนพคุณ
อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140

วันที่..... 1 พฤษภาคม 2568



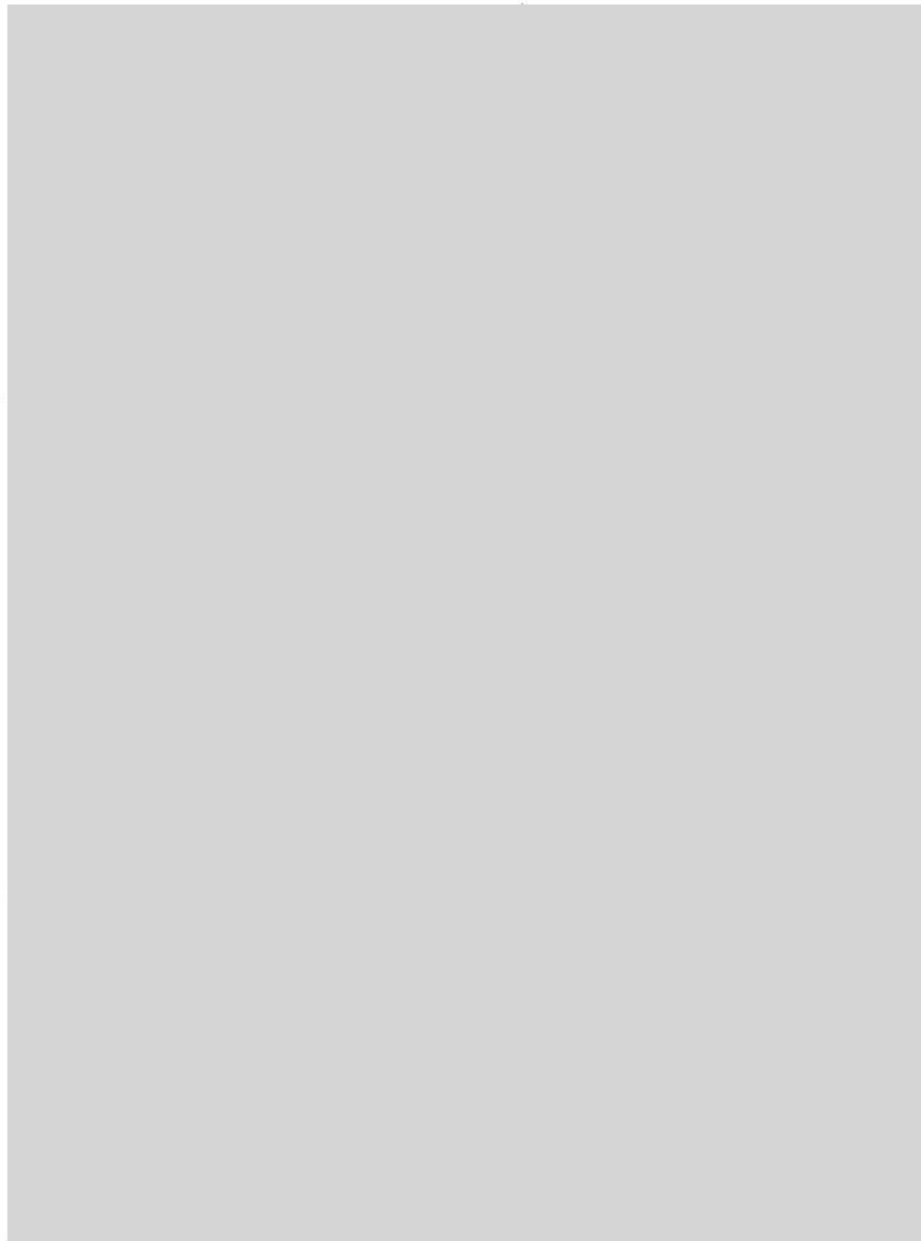
บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ผู้ทำการตรวจ [Doctor]

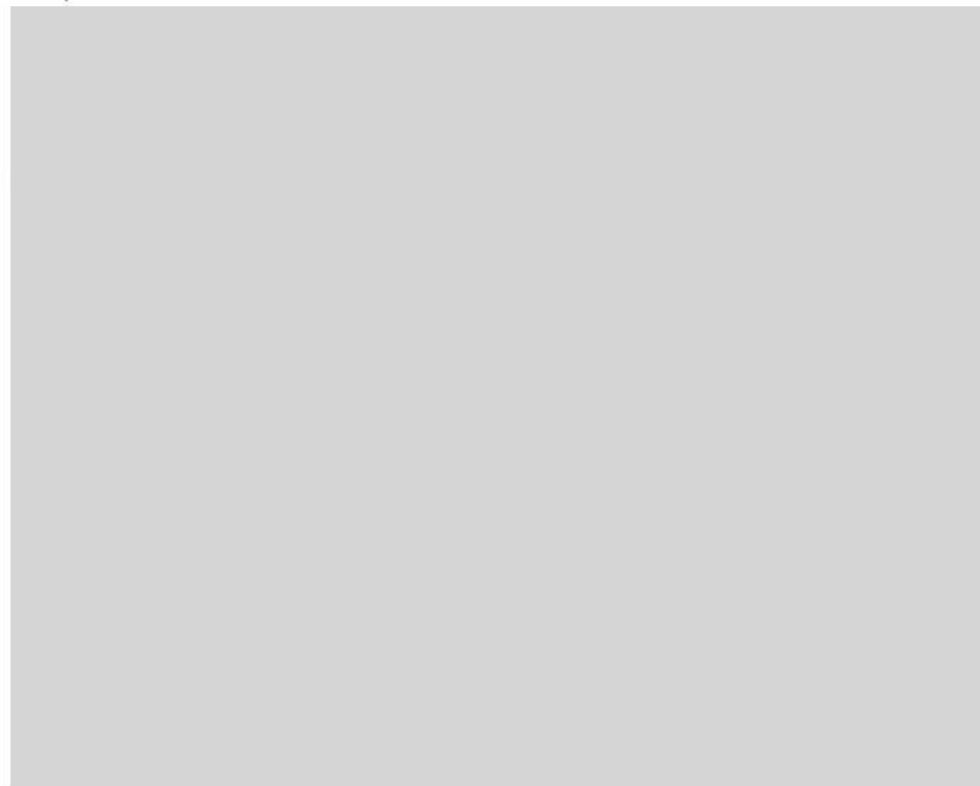
ใบรับรองแพทย์การตรวจสุขภาพโรงพยาบาลบางสะพาน



พิมพ์จากเครื่อง : DOCTOR-ROOM5 ...login by นายแพทย์สรวิชัย พรหมนิมิต
วันที่พิมพ์ :: 30 เมษายน 2568 เวลา 09:50 น.



FM-MR-MSO-003
XE-FORM-DOCTOR-CERT-3



วันที่พิมพ์ :: 30 เมษายน 2568 เวลา 10:00 น.



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

บันทึกผลการตรวจหาสารเสพติดในร่างกายเบื้องต้น

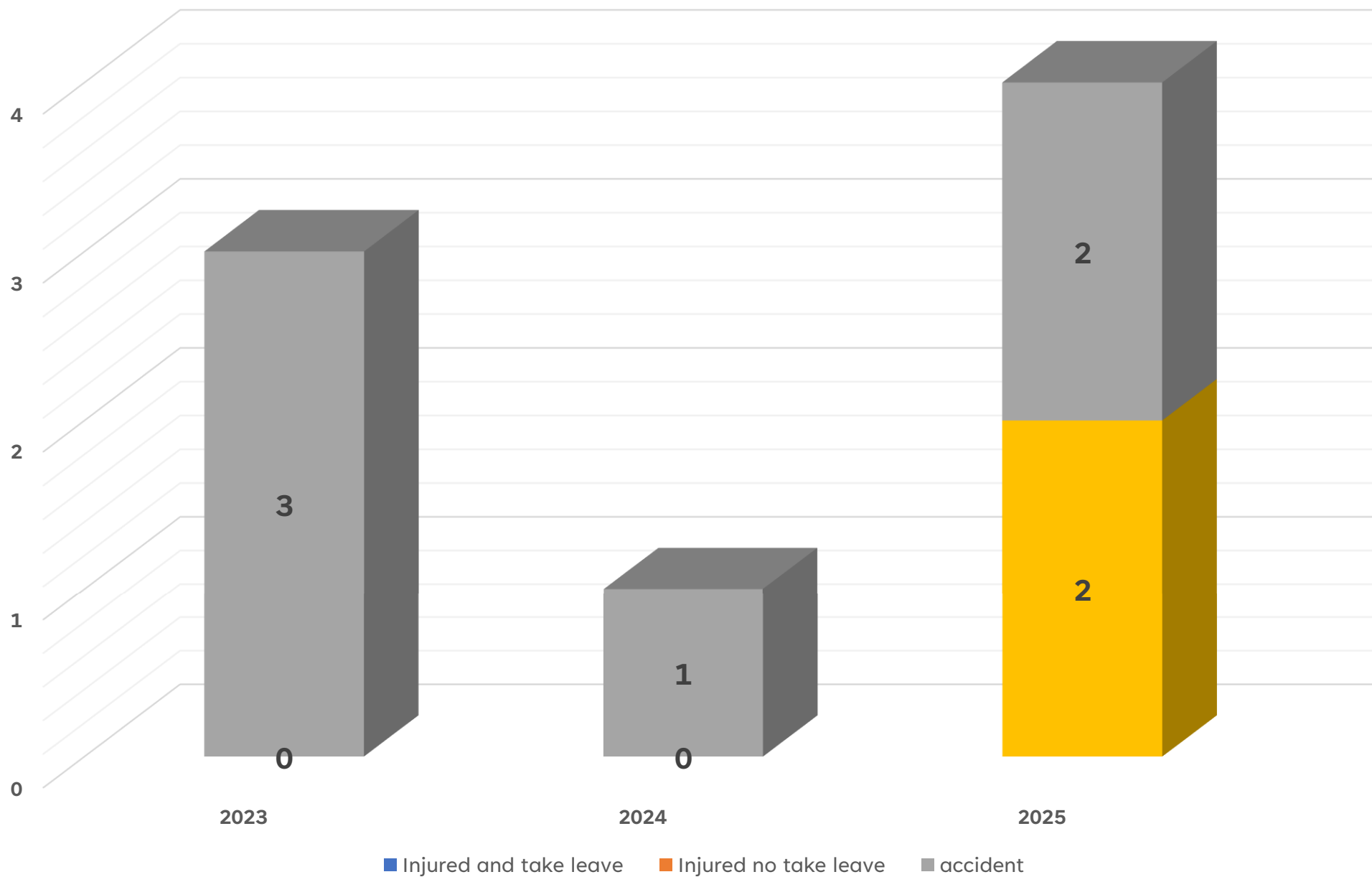
บันทึกที่... โรงพยาบาลบางสะพาน
94 หมู่ 5 ต.กำเนิดนพคุณ
อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140

วันที่..... 16 ธันวาคม 2567

เอกสารแนบที่ 7-10

เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน
และเอกสารบันทึกการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

History accident of TCS. since Y. 2023 - 2025



สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 66 1,000,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	221	-	-	-		-	-	-	605,896
กุมภาพันธ์	220	-	-	-		-	-	-	648,136
มีนาคม	219	-	-	-	-	-	-	-	693,688
เมษายน	219	-	-	-	-	-	-	-	728,728
พฤษภาคม	219	-	-	-	-	-	-	-	774,280
มิถุนายน	222	-	-	-	-	-	-	-	818,680
กรกฎาคม	226	-	-	-	-	-	-	-	863,880
สิงหาคม	225	-	-	-	-				907,080
กันยายน	224	-	-	-	-	<div> <div>ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม</div> <div>ครบ 1,000,000 ชั่วโมง</div> </div>			953,672
ตุลาคม	225	-	-	-	-				998,672
พฤศจิกายน	228	-	-	-	-				1,046,096
ธันวาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,088,232
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 67 1,500,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,134,032
กุมภาพันธ์	227	-	-	-	-	-	-	-	1,177,616
มีนาคม	227	-	-	-	-	-	-	-	1,224,832
เมษายน	226	-	-	-	-	-	-	-	1,262,800
พฤษภาคม	226	-	-	-	-	-	-	-	1,309,808
มิถุนายน	228	-	-	-	-	-	-	-	1,353,584
กรกฎาคม	228	-	-	-	-	-	-	-	1,397,360
สิงหาคม	227	-	-	-	-	ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม ครบ 1,500,000 ชั่วโมง			1,444,576
กันยายน	227	-	-	-	-				1,489,976
ตุลาคม	225	-	-	-	-	-	-	-	1,534,976
พฤศจิกายน	224	-	-	-	-	-	-	-	1,581,568
ธันวาคม	233	-	-	-	-	-	-	1	1,626,304
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 68 2,000,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,672,304
กุมภาพันธ์	230	-	-	-	-	-	-	1	1,716,464
มีนาคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,764,304
เมษายน	230	-	-	-	-	-	-	-	1,801,104
พฤษภาคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,848,944
มิถุนายน	230	-	-	-	-	-	-	-	1,894,944
กรกฎาคม	229	-	-	-	-	-	-	1	1,940,744
สิงหาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,984,712
กันยายน	218	-	-	-	-	-	-	-	2,030,056
ตุลาคม	195	-	-	-	-	-	-	-	2,069,056
พฤศจิกายน	195	-	-	-	-	-	-	-	2,109,616
ธันวาคม	195	-	-	-	-	-	-	-	2,137,696
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม
ครบ 2,000,000 ชั่วโมง
เมื่อวันที่ 10 ก.ย. 2568

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ

เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2566

ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	10-03-66	รถตู้บริษัทชนกับ รถจักรยานยนต์พ่วง ข้าง	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนสายบางสะพาน - หนองหัดไ้	<ul style="list-style-type: none"> • ขับด้วยความเร็ว • คู่กรณีไม่หยุดรถเพื่อตรวจสอบความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> • เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	F-SF-14 001/2023
2	08-05-66	รถตู้บริษัทชน กับรถจักรยานยนต์	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนสายบางสะพาน - หนองระแวง	<ul style="list-style-type: none"> • ขับด้วยความเร็ว • คู่กรณีไม่หยุดรถเพื่อตรวจสอบความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> • เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	F-SF-14 002/2023
3	17-08-23	Tong ของปั้นจั่น ยกคอกลี่ยชนเสา โครงสร้างของ RCL	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	หน้า RCL	<ul style="list-style-type: none"> • ระบบไฟฟ้าขัดข้อง • ไม่มีการเว้นระยะห่างที่ปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> • ให้ทีม ELE ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข • แก้ไข WI และจัดอบรม และตักเตือนด้วยวาจา 	F-SF-14 003/2023

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง เดือน
มกราคม - ธันวาคม ปี 2566

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เหว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	04-09-67	Tong ของปั้นจั่นไหลกระแทกกับ coil (Raw material)	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	Receive gate	<ul style="list-style-type: none">• ประสิทธิภาพทำงานของพนักงานเพียง 1 ปี 3 เดือน• การสื่อสารที่ผิดพลาด	<ul style="list-style-type: none">• ให้นักงานใหม่เก็บชั่วโมงการขับปั้นจั่น และทดสอบใหม่ ประเมินผลก่อนทำงานจริง	F-SF-14 001/2024
2	08-05-66	รถพนักงานลิ้นไถลดถนน	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สิน เสียหาย	ถนนหน้าบริษัทฯ	<ul style="list-style-type: none">• ขับด้วยความเร็ว	<ul style="list-style-type: none">• เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	F-SF-14 002/2024

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง เดือน
มกราคม - ธันวาคม ปี 2567

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เหว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ

เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2568

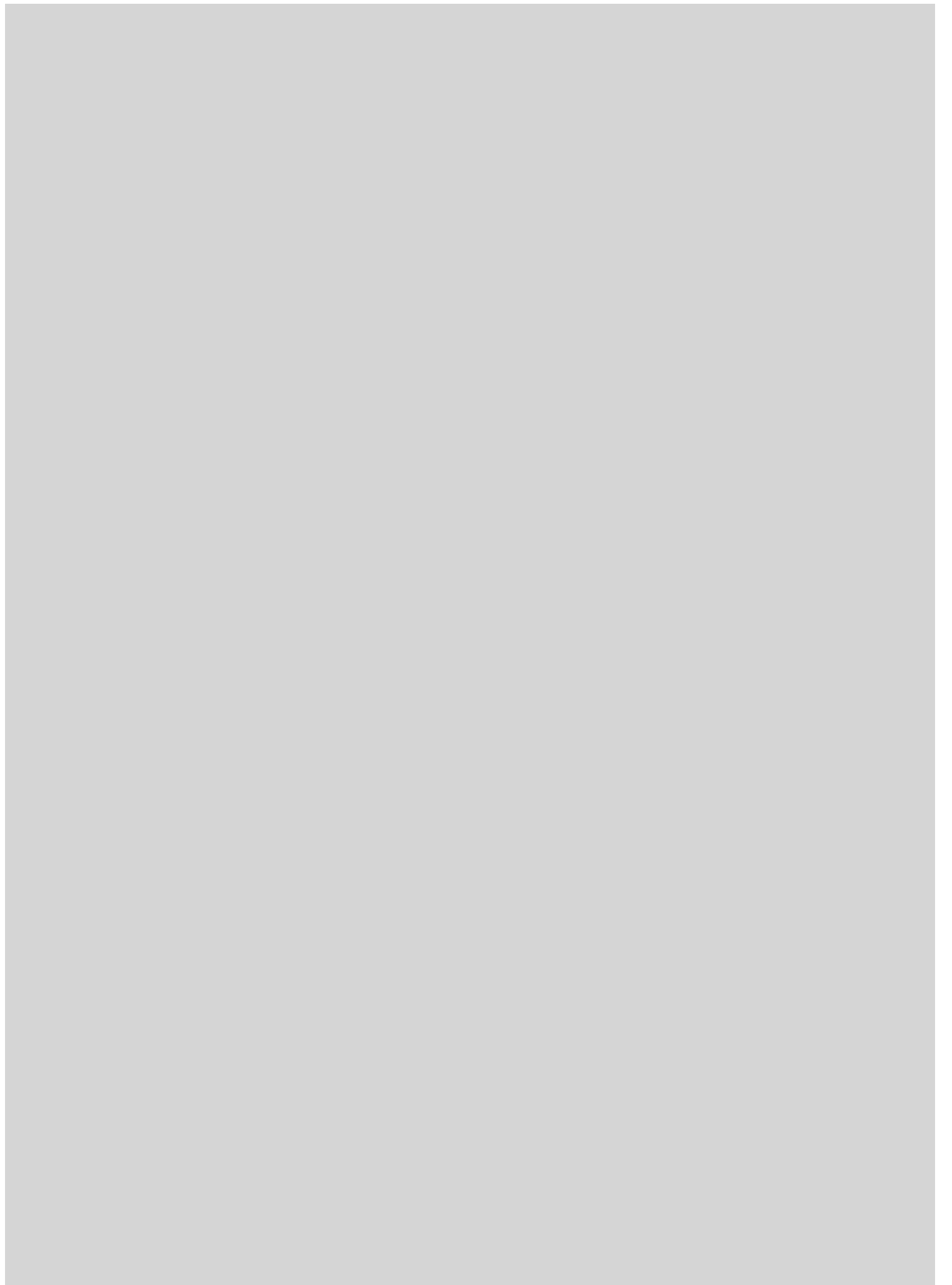
ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	23-02-68	พนักงานโดนใบมีดบาด หลังมือขณะตัดกระดาษ ห่อคอยล์บาด	บาดเจ็บไม่ หยุดงาน	Packing area	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานด้วยความเร่งรีบ ประมาณ ไม่สวมใส่ PPE 	<ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุงใบมีดให้มีการ์ดป้องกันคม ปรับปรุงการประเมินความเสี่ยงและ WI รวมถึงอบรมเพื่อความปลอดภัย 	F-SF-14 001/2025
2	15-07-68	แผ่นเหล็ก (Strip sheet) บาดใบหน้าพนักงาน ขณะยกแผ่นเหล็กเพื่อ เคลื่อนย้ายไปเก็บ	บาดเจ็บไม่ หยุดงาน	Entry (Welder machine)	<ul style="list-style-type: none"> เป็นพนักงานใหม่ประสบการณ์น้อย (อายุงาน 6 เดือน) พื้นที่การทำงานแคบ และมีต่างระดับ 	<ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุงขั้นตอนการทำงาน ให้ยกแผ่นเหล็ก 1 แผ่น/คนเท่านั้น และต้องยกในท่าทางที่กำหนด อบรมหัวข้อการยกแผ่นเหล็กเพื่อความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> ปรับปรุงการประเมินความเสี่ยง จัดทำถุงผ้ากันบาดเพื่อใส่แผ่นเหล็กที่จำเป็น จะต้องยกมากกว่า 1 แผ่น 	F-SF-14 002/2025

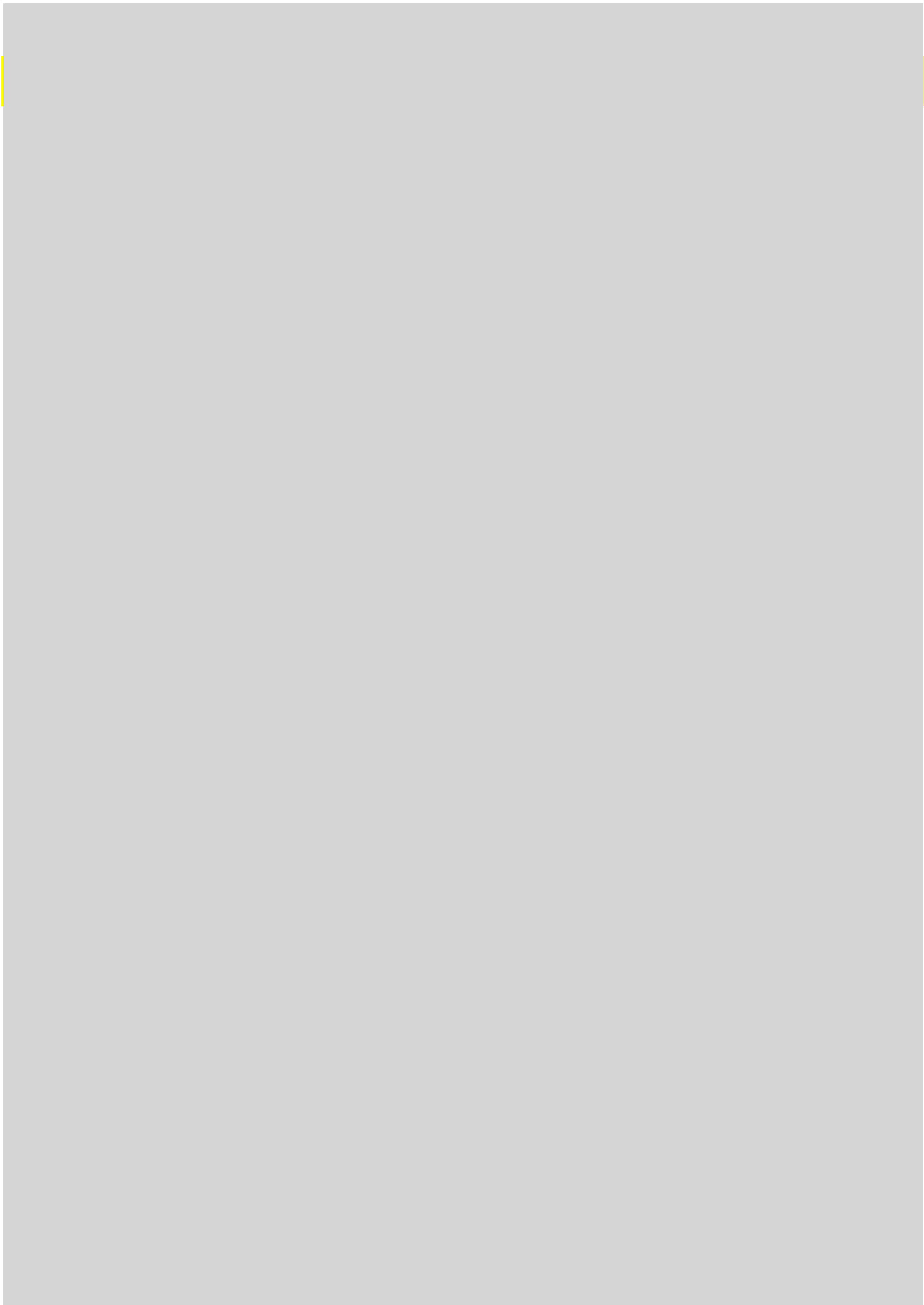
สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง เดือน
มกราคม - ธันวาคม ปี 2568

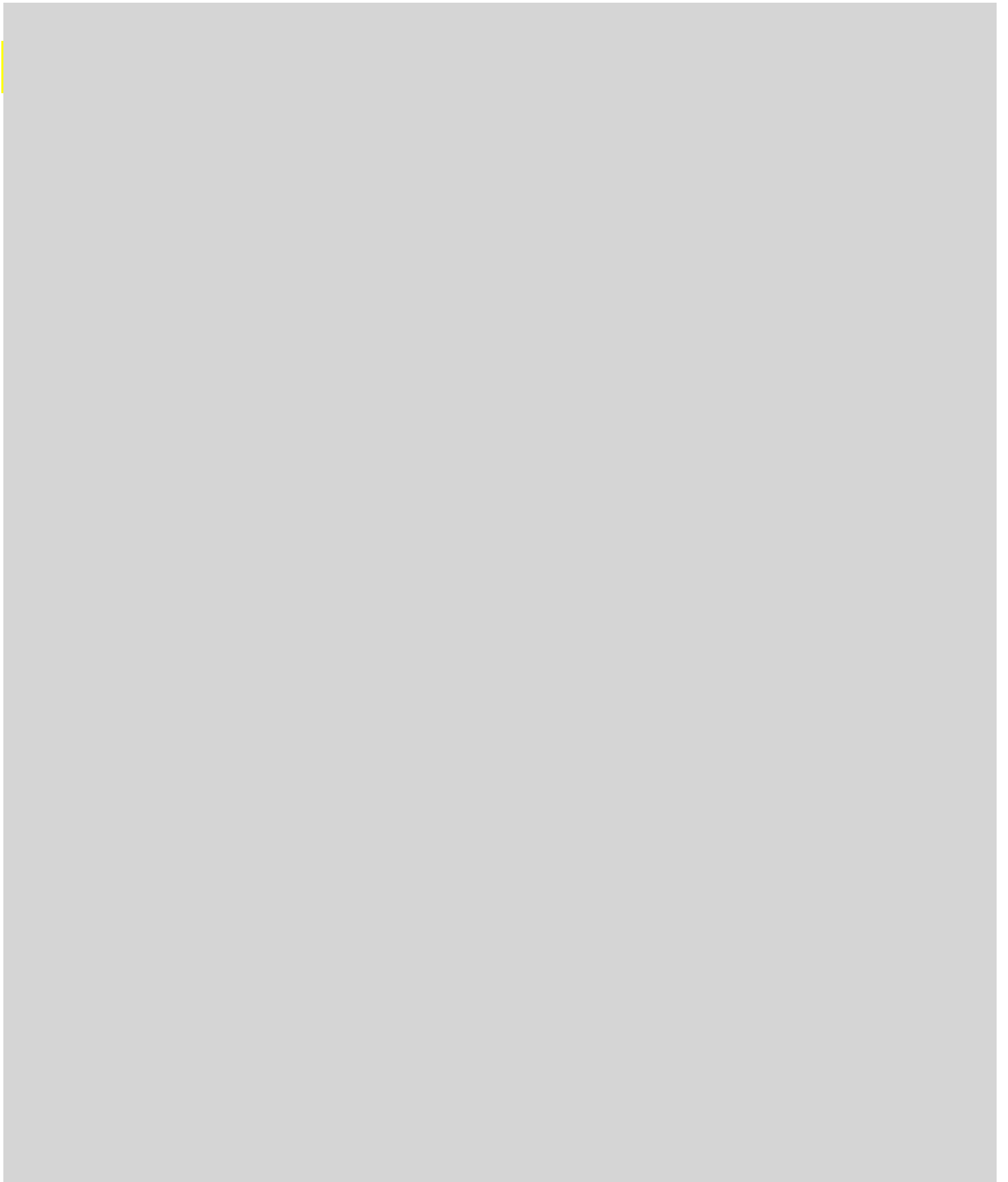
ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศรีษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	1
มือ	-	-	-	-	-	-	1
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เหว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	2

เอกสารแนบที่ 7-11

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมี







เอกสารแนบที่ 7-12

เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025

เอกสารแนบที่ 7-13

เอกสารการอบรมความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า

**อบรมหลักสูตร ปฐมพยาบาล, AED, การทำงานเกี่ยวกับของมีคม,
ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล และไฟฟ้าดับ,ซ้อมแผนฉุกเฉิน ป้องกันน้ำท่วม**

วันที่ 20 สิงหาคม เวลา 9.00-17.00 น.

ID	Start time	Completion time	แผนก	ค่านำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล
1	8-20-25 8:51:55	8-20-25 8:52:46	ACC	นางสาว (Miss)	
2	8-20-25 8:52:16	8-20-25 8:53:20	ACC	นาง (Mrs.)	
3	8-20-25 9:06:48	8-20-25 9:07:04	ACC	นางสาว (Miss)	
4	8-20-25 9:06:57	8-20-25 9:07:23	ACC	นางสาว (Miss)	
5	8-20-25 8:51:44	8-20-25 8:52:54	ANA	นางสาว (Miss)	
6	8-20-25 9:08:46	8-20-25 9:09:11	ANA	นาย (Mr.)	
7	8-20-25 9:11:53	8-20-25 9:12:17	ANA	นางสาว (Miss)	
8	8-20-25 9:20:56	8-20-25 9:21:25	ANA	นาย (Mr.)	
9	8-20-25 9:21:06	8-20-25 9:21:39	ANA	นาง (Mrs.)	
10	8-20-25 9:24:33	8-20-25 9:24:53	ANA	นางสาว (Miss)	
11	8-20-25 10:55:43	8-20-25 10:56:04	ANA	นางสาว (Miss)	
12	8-20-25 10:55:44	8-20-25 10:56:05	ANA	นางสาว (Miss)	
13	8-20-25 10:55:37	8-20-25 10:56:16	ANA	นางสาว (Miss)	
14	8-20-25 10:55:49	8-20-25 10:56:25	ANA	นาง (Mrs.)	
15	8-20-25 8:51:28	8-20-25 8:51:59	CC	นางสาว (Miss)	
16	8-20-25 9:37:33	8-20-25 9:38:23	CC	นางสาว (Miss)	
17	8-20-25 10:56:08	8-20-25 10:56:33	CC	นางสาว (Miss)	
18	8-20-25 9:07:03	8-20-25 9:07:55	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
19	8-20-25 10:24:32	8-20-25 10:24:57	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
20	8-20-25 10:31:37	8-20-25 10:32:47	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
21	8-20-25 10:31:55	8-20-25 10:33:06	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
22	8-20-25 10:55:40	8-20-25 10:56:20	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
23	8-20-25 11:26:34	8-20-25 11:27:12	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
24	8-20-25 11:27:34	8-20-25 11:27:57	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
25	8-20-25 9:06:32	8-20-25 9:07:32	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
26	8-20-25 9:06:39	8-20-25 9:07:45	CC (PACK)	นาง (Mrs.)	
27	8-20-25 9:21:23	8-20-25 9:23:55	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
28	8-20-25 11:12:44	8-20-25 11:12:59	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
29	8-20-25 12:34:23	8-20-25 12:34:58	CC (PACK)	นาง (Mrs.)	
30	8-20-25 9:07:09	8-20-25 9:07:22	ELE	นาย (Mr.)	
31	8-20-25 11:44:47	8-20-25 11:45:14	ELE	นาย (Mr.)	
32	8-20-25 11:45:18	8-20-25 11:45:44	ELE	นาย (Mr.)	
33	8-20-25 8:50:53	8-20-25 8:52:16	HRA	นาง (Mrs.)	
34	8-20-25 9:11:15	8-20-25 9:11:43	HRA	นางสาว (Miss)	
35	8-20-25 10:04:13	8-20-25 10:04:42	HRA	นางสาว (Miss)	
36	8-20-25 10:12:18	8-20-25 10:12:38	HRA	นาย (Mr.)	
37	8-20-25 9:07:54	8-20-25 9:08:13	IT	นาย (Mr.)	
38	8-20-25 9:12:41	8-20-25 9:13:03	MEC	นาย (Mr.)	
39	8-20-25 9:16:24	8-20-25 9:16:49	MEC	นาย (Mr.)	
40	8-20-25 9:17:07	8-20-25 9:17:38	MEC	นาย (Mr.)	
41	8-20-25 9:19:34	8-20-25 9:20:03	MEC	นาย (Mr.)	
42	8-20-25 9:20:06	8-20-25 9:21:11	MEC	นาย (Mr.)	
43	8-20-25 9:22:04	8-20-25 9:22:44	MEC	นาย (Mr.)	
44	8-20-25 9:33:07	8-20-25 9:33:29	MEC	นาย (Mr.)	
45	8-20-25 9:36:17	8-20-25 9:36:57	MEC	นาย (Mr.)	
46	8-20-25 9:36:40	8-20-25 9:37:25	MEC	นาย (Mr.)	
47	8-20-25 9:54:31	8-20-25 9:55:22	MEC	นาย (Mr.)	

ID	Start time	Completion time	แผนก	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล
48	8-20-25 9:58:20	8-20-25 9:58:59	MEC	นาย (Mr.)	
49	8-20-25 9:06:29	8-20-25 9:07:22	PRD	นาย (Mr.)	
50	8-20-25 9:07:02	8-20-25 9:07:37	PRD	นางสาว (Miss)	
51	8-20-25 9:08:33	8-20-25 9:09:02	PRD	นาย (Mr.)	
52	8-20-25 9:07:54	8-20-25 9:09:04	PRD	นาย (Mr.)	
53	8-20-25 9:10:42	8-20-25 9:11:30	PRD	นาย (Mr.)	
54	8-20-25 9:11:30	8-20-25 9:11:58	PRD	นาย (Mr.)	
55	8-20-25 12:45:34	8-20-25 12:46:43	PRD	นาย (Mr.)	
56	8-20-25 14:34:24	8-20-25 14:35:06	PRD	นาย (Mr.)	
57	8-20-25 14:36:21	8-20-25 14:36:56	PRD	นาย (Mr.)	
58	8-20-25 14:36:53	8-20-25 14:38:18	PRD	นาย (Mr.)	
59	8-20-25 8:51:08	8-20-25 8:53:27	PUR	นางสาว (Miss)	
60	8-20-25 8:54:54	8-20-25 8:56:23	QC	นางสาว (Miss)	
61	8-20-25 9:06:32	8-20-25 9:07:03	QC	นาย (Mr.)	
62	8-20-25 9:09:00	8-20-25 9:09:29	QC	นาย (Mr.)	
63	8-20-25 9:09:32	8-20-25 9:09:47	QC	นาย (Mr.)	
64	8-20-25 9:13:38	8-20-25 9:14:15	QC	นาง (Mrs.)	
65	8-20-25 9:28:09	8-20-25 9:29:01	QC	นาย (Mr.)	
66	8-20-25 9:29:33	8-20-25 9:30:21	QC	นาย (Mr.)	
67	8-20-25 9:56:22	8-20-25 9:57:08	QC	นาย (Mr.)	
68	8-20-25 10:55:38	8-20-25 10:55:56	QC	นาย (Mr.)	
69	8-20-25 11:44:50	8-20-25 11:45:17	QC	นาย (Mr.)	
70	8-20-25 11:02:18	8-20-25 11:02:33	SAF	นางสาว (Miss)	
71	8-20-25 11:02:37	8-20-25 11:02:50	SAF	นางสาว (Miss)	
72	8-20-25 8:51:42	8-20-25 8:52:45	SCH	นางสาว (Miss)	
73	8-20-25 8:51:47	8-20-25 8:53:39	SCH	นางสาว (Miss)	
74	8-20-25 9:07:16	8-20-25 9:07:34	SCH	นางสาว (Miss)	
75	8-20-25 9:07:13	8-20-25 9:07:36	SCH	นางสาว (Miss)	
76	8-20-25 9:07:30	8-20-25 9:08:05	SCH	นางสาว (Miss)	
77	8-20-25 11:32:54	8-20-25 11:34:38	SCH	นางสาว (Miss)	
78	8-20-25 11:49:26	8-20-25 11:49:51	SCH	นางสาว (Miss)	
79	8-20-25 9:12:24	8-20-25 9:13:06	STD	นาง (Mrs.)	
80	8-20-25 9:05:59	8-20-25 9:07:05	UTL	นางสาว (Miss)	
81	8-20-25 9:08:02	8-20-25 9:08:27	UTL	นาง (Mrs.)	
82	8-20-25 9:08:51	8-20-25 9:10:01	UTL	นาย (Mr.)	
83	8-20-25 9:09:25	8-20-25 9:10:11	UTL	นาย (Mr.)	
84	8-20-25 9:10:40	8-20-25 9:11:12	UTL	นาย (Mr.)	
85	8-20-25 9:12:26	8-20-25 9:13:04	UTL	นาย (Mr.)	
86	8-20-25 10:32:10	8-20-25 10:46:59	UTL	นาย (Mr.)	
87	8-20-25 13:20:38	8-20-25 13:21:25	UTL	นาย (Mr.)	

Total 85 AU

แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	ปฐมพยาบาล , AED และความปลอดภัยทางไฟฟ้า		
วิทยาการ			
วันที่	20/08/2568	เวลา 9:00 - 10:15 น.	สถานที่ บ.เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
วิธีการประเมิน	<input type="checkbox"/> การสังเกต (Observation) <input type="checkbox"/> การสัมภาษณ์ (Interview) <input type="checkbox"/> กรณีศึกษา (Case Study) <input type="checkbox"/> การให้ปฏิบัติ (Performance Test) <input type="checkbox"/> การสอบถาม (Questionnaire) <input type="checkbox"/> การทดสอบ (Testing)		

[illegible]

ข้อเสนอแนะ

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ใดลงทะเบียน
ใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้
และประเมินโดยผู้สอน, ผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้ประเมิน

วิทยากร

เอกสารแนบที่ 8
เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1
นโยบายสิ่งแวดล้อม



นโยบายสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แห่งแรกของประเทศไทย จัดตั้งขึ้นเพื่อสนองนโยบายรัฐบาลในการพัฒนาอุตสาหกรรม ซึ่งบริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าและบริการอย่างมีคุณภาพ โดยให้ความสำคัญในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกัน และรักษาไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีทั้งภายใน และภายนอกองค์กร ดังนี้

- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท ฯ และความต้องการของลูกค้า
- 2) กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3) ให้มีการประชาสัมพันธ์ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานราชการและผู้ทำงานเกี่ยวข้องกับองค์กรทุกคน เพื่อปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4) อนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงานด้วยการใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งจากการบำบัด , การควบคุมปริมาณของเสีย และการนำกลับมาใช้ใหม่


วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ปี 2568

- 1.อุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมต้องเป็น " 0 " โดย
 - 1.1 ไม่ปล่อยน้ำเสียและไอเสียที่เกินมาตรฐานออกสู่ภายนอก 100%
 - 1.2 มีการหกรั่วไหลของน้ำยา Plating ไม่เกิน 1 ม³/เดือน
2. ลดปริมาณการใช้และลด CO₂
 - 2.1 ปริมาณการใช้น้ำ เฉลี่ย < 125 m³/hr
VN,MMN < 130 m³/hr
P < 116 m³/hr
 - 2.2.ลดปริมาณการใช้น้ำมันเตา 32%
จาก Steamless cleaner (3.95 ลิตรต่อตัน เป็น 2.68 ลิตรต่อตัน)
(ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 450 ตัน/ปี)
 - 2.3 มีการลงทุนติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ขนาด 500 กิโลวัตต์
(ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 365 ตัน/ปี)

กรรมการผู้จัดการใหญ่

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 8-2
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06
		REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)	DATE 1 May 23	PAGE 1 / 20
<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติงาน</p> <p style="text-align: center;">PROCEDURE MANUAL</p> <p style="text-align: center;">บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด</p> <p style="text-align: center;">THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.</p> <p style="text-align: center;">DOCUMENT NO. PME-GA-06</p> <p>TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)</p> <p>ORIGINAL : HRA</p> <p>EFFECTIVE DATE : 1 พฤษภาคม 2566</p>		



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

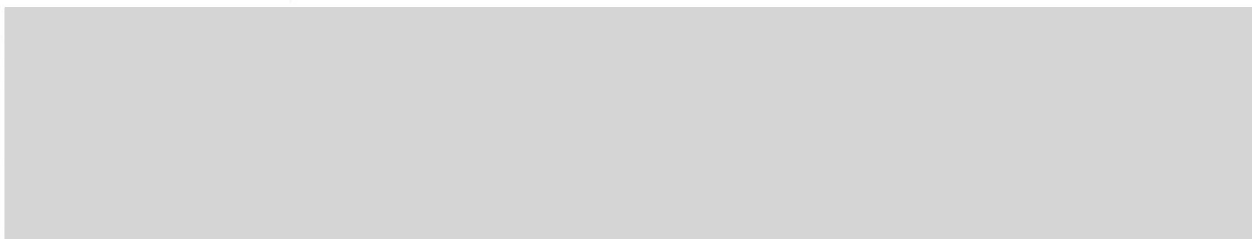
DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

2 / 20



Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account



UNCONTROLLED
COPY

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

3 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	31 ก.ค. 49		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	31 ก.ค. 50	UTL.	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
02	30 เม.ย. 53	UTL.	6	แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการ ประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
			7	แก้ไขชื่อของ PM-GA-12
03	13 มี.ค. 55	HRA.	6 - 7	แก้ไขข้อ 5.3 เพิ่มรายละเอียดการ ปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
04	8 มี.ค. 60	HRA.	4 - 5	เพิ่ม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และหน้าที่ความรับผิดชอบ
			6	เพิ่ม หน้าที่ผู้รับผิดชอบในการติดตาม สภาพอากาศ
			7	เพิ่ม การสั่งการของผู้จัดการควบคุม เหตุ และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์
				เพิ่มรูปภาพ การวางกระสอบทราย
05	6 ม.ค. 61	HRA.	7- 10	เพิ่มการใช้ผ้าใบกันน้ำยึดติดกับประตู โรงงาน และจุดตำแหน่งในการใช้ผ้าใบ
				เพิ่มแผนผังการปฏิบัติในกรณีน้ำท่วม
				และมาตรการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุน้ำท่วม
			13	เพิ่มแบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม
06	5 มิ.ย. 62	HRA.	1 - 19	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
07	10 มี.ค. 64	HRA.	5	กำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อม



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

4 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
08	1 พ.ค. 66	HRA	8-9	แก้ไขข้อ 5.2.2.1 ยกเลิก FE-GA-17 ใช้ F-SF-30 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
			19	แก้ไขข้อ 5.2.2.3 ยกเลิก FE-GA-29 ใช้ F-SF-23 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
				แก้ไขข้อ 10 ยกเลิก FE-GA-17 และ FE-GA-29 ใช้ F-SF-30 และ F-SF-23 แทน



UNCONTROLLED
COPY



1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วมภายในสถานประกอบการทั้งนี้ เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดน้ำท่วมเพื่อเป็นการสร้างระบบในการประสานงาน ป้องกันและควบคุมเหตุให้มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานในเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. Objectivity

To be used as a guideline in practice to prepare for an emergency accident of a flood in the workplace.

To reduce the risk of flooding in order to create a coordinated system Prevent and control the cause to be effective and affect the life, property and environment to a minimum. In order to build confidence and create a positive attitude for employees on safety and the environment

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดน้ำท่วมที่เกิดขึ้นภายในเขตพื้นที่โรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

2. Scope

Used as a guideline in practice Preparing for an emergency accident In case of flooding occurring within the factory area, Thai Coated Steel Sheet Company Limited

3. ความรับผิดชอบ

3.1.1 ฝ่ายบริหาร

3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.6 พนักงานทุกคน

3. Obligation

3.1.1 Management

3.1.2 Safety Officer


3.1.3 Environment Officer

3.1.4 Guardsman

3.1.5 Supervisory

3.1.6 Employees



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	PAGE 6 / 20
<p>3.1.1 ฝ่ายบริหาร</p> <p>3.1.1.1 การจัดผังโรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ โดยคำนึงถึงการเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.2 กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.3 กำหนดนโยบายมาตรฐานการปฏิบัติให้ปลอดภัยจากน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการจัดทำแผนป้องกันน้ำท่วม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ กำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันน้ำท่วม เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ เป็นต้น</p> <p>3.1.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.6 วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.7 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์และอำนวยความสะดวก</p> <p>3.1.1 Management</p> <p>3.1.1.1 Provide plant layout, systems and new technologies and taking into account the flooding.</p> <p>3.1.1.2 Determine the control area for the production , machine , tools that damage may be from flooding.</p> <p>3.1.1.3 Establish a policy of safe operating standards about floods</p> <p>3.1.1.4 Assigned to safety committee to prepare a flood protection plan. And professional safety officers formulate plans and prevent flooding operations, such as training, check, etc.</p> <p>3.1.1.5 Monitor activities Related to flood protection</p> <p>3.1.1.6 Long-term planning regarding flood protection</p> <p>3.1.1.7 Assess the severity of the situation and direct the emergency plan.</p> <p>3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</p> <p>3.1.2.1 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.2.2 จัดให้มีการอบรมและจัดฝึกซ้อมการปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุน้ำท่วมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเดือนธันวาคมของทุกปี</p> <p>3.1.2.3 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา โดยประสานงานกับหน่วยงานที่อุปกรณ์ติดตั้งอยู่เสมอ</p> <p>3.1.2 Professional Safety officer</p> <p>3.1.2.1 Determine the details of the flood protection plan</p> <p>3.1.2.2 Provide training and practice training in the event of flooding at least 1 time on Dec. every year.</p> <p>3.1.2.3 Procurement, maintenance and inspection of control equipment and flood protection equipment in a ready-to-use condition at all times By coordinating with the units that the equipment is always installed</p>			



UNCONTROLLED
COPY



3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.3.1 ทำการวิเคราะห์และตรวจประเมิน น้ำที่คงค้างอยู่ในบริษัท ฯ ได้มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
ที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ก่อนทำการระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.1.3 Environmental officer

3.1.3.1 Analyze and evaluate Water that remains in the TCS. has contaminated hazardous chemicals
that may have impact on the environment outside TCS. before draining into the outside.

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.4.1 ตรวจสอบสภาพกำแพงโดยรอบของบริษัทว่าอยู่ในสภาพแข็งแรงไม่ชำรุดเสียหาย

3.1.4.2 เมื่อเห็นน้ำกรณีสูงกว่าปกติภายในพื้นที่บริษัท ให้รายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.4 Guardsman

3.1.4.1 Check the condition of the surrounding wall of TCS. that is in a strong condition, not damaged.

3.1.4.2 When seeing the water case higher than normal . That report to the supervisory immediately .

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.5.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ตลอดเวลา
เช่น กระสอบทราย ผ้าใบกันน้ำท่วม แผ่นบอร์ดป้องกันน้ำท่วม เป็นต้น

3.1.5.2 แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุต่าง ๆ ที่กีดขวางการเข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมและ
อุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

3.1.5.3 ตรวจสอบพื้น ผนังโรงงาน แนวคันที่ใช้สำหรับป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพพร้อมป้องกันน้ำท่วม
ได้ตลอดเวลา หากพบว่าชำรุดให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทำการซ่อมแซมโดยด่วน

3.1.5.4 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกอบรมเป็น
ครั้งคราว

3.1.5 supervisory

3.1.5.1 Check the condition of the control and flood protection equipment . To be in a condition
that is ready to be used at all times, such as sandbags, vinyl & boards flood protection etc.

3.1.5.2 command to section concern to move equipment or materials at difficult access to protection
flood equipment.

3.1.5.3 Inspect the floor, wall, factory, bund used for flood protection to be in a ready condition to
prevent flooding at all times. If it is found to be damaged, notify the responsible agency to
repair it immediately.





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

8 / 20

3.1.6 พนักงานทุกคน

3.1.6.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.6.2 เมื่อพบเห็นหรือรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติให้รายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.6 Employees

3.1.6.1 All employees must practice follow safety regulation in work place.

3.1.6.2 When found abnormal case , that inform to supervisory by immediatly.

4 คำจำกัดความ

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่เป็นอันตราย หรือมีอันตรายแฝงที่อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งสถานการณ์ดังกล่าวไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด และเมื่อเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นแล้ว อาจขยายผลลุกลามได้ หากไม่มีมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

Emergency Director (ED) หมายถึง ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่กระทำการแทน

Emergency Manager (EM) หมายถึง ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่กระทำการแทน

คณะกรรมการ หมายถึง คณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และประเมินความเสียหายของน้ำท่วม
บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

4 Define

Emergency case means dangerous situation Or there are potential dangers that may cause damage to life, property, environment or may affect the public. Which the situation cannot be controlled immediately And when such events occur May expand the spread If there is no appropriate control measures.

Emergency Director (ED) means Director of the Emergency Control Action Plan Or the person assigned to act on behalf.

Emergency Manager (EM) means Manager of the Emergency Control Action Plan or the person assigned to act on behalf.


Flood committee means committee of Inquiry And assessing flood damage

Factory means Thai Coated Steel Sheet CO.,Ltd.

5 ระเบียบปฏิบัติ

การป้องกันน้ำท่วมภายในสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจตราระบบการป้องกันน้ำท่วม แผนผังองค์กรตอบโต้เมื่อเกิดเหตุน้ำท่วม แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม รวมทั้งการจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังจากน้ำท่วมสิ้นสุดลง



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO.	REVISED NO.
		PME-GA-06	08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE	
		1 May 23	9 / 20

5. Practice

Flood protection within TCS. has prepared a plan to monitor flood protection systems. Organization chart responding to floods Flood control action plan, including the preparation of the rehabilitation plan after the flood has ended

5.1 แผนป้องกันการเกิดน้ำท่วม

ทางบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้จัดให้มีระบบป้องกันน้ำท่วม ทั้งด้านอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม การเก็บรักษาวัสดุไวไฟ และวัตถุระเบิด การกำจัดของเสีย รวมถึงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ อุปกรณ์ต่าง ๆ มีการจัดอบรมให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดน้ำท่วม และการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม

5.1 Plan protection flood.

TCS. has provided flood protection system include flood protection equipment , keeping flammable storage and explosives , Waste disposal Including arranging to check the availability of various devices There is a training to provide knowledge to prevent flooding. And practice for flood control operations.

5.2 แผนการตรวจตราและเตรียมพร้อม

5.2.1 การตรวจสอบความปลอดภัยมีการดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและ จป. วิชาชีพ

5.2.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมขัง

5.2.2.1 ถุงทราย มีการตรวจสอบสภาพของถุงทรายเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนก HRA ที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจถุงทราย (F -SF-30) ถ้าพบว่าชำรุดหรือเสื่อมสภาพก็จะดำเนินการเปลี่ยนถุงหรือแก้ไขให้เรียบร้อย

5.2.2.2 ประตูกันน้ำและปั้มน้ำมีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานแผนก UTLที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ(FE-UT-43) ถ้าพบว่าชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ต้องแก้ไขทันที

5.2.2.3 ผ้าใบกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำและอุปกรณ์ มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ แล้วบันทึกลงในแบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม (F-SF-23)

5.2 Inspection and preparation plan

5.2.1 Safety inspections are conducted every month by safety committee and safety officer level professional .

5.2.2 Inspection the availability of control equipment and preventing flooding.

5.2.2.1 Sand bags. Inspection condition every 1 time/month by HRA. and records to sand bags check format (F-SF-30) . If found sand bags damaged or expired must to change by urgently.

5.2.2.2 Water gate and water pump must inspection every 1 time /month by UTL. and records to water gate and pump check format (FE-UT-43) If found damaged or problem must repair



UNCONTROLLED
COPY



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

10 / 20

5.2.2.3 vinyl , waterproof board and equipment check 1 time/ month by safety officers

level professional nnd recorded in the flood protection device (F-SF-23)

5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม

การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีน้ำท่วม บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการดำเนินการ 3 ช่วงดังต่อไปนี้

ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุดลง

5.3 Operation after water flood.

Emergency Preparedness In case of flood TCS. Set 3 step as follows;

Step 1 : Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

Step 2 : Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

Step 3 : Restoration measures When the floods ended

5.3.1 การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

5.3.1 Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)


1. HRA. มีหน้าที่คอยติดตามสภาพอากาศ ความแปรปรวน พายุฝน และการรายงานของกรมอุตุนิยมวิทยา เพื่อประเมินสถานการณ์ภายในพื้นที่ เมื่อมีประกาศเตือนภัยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานมีความเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วมฉับพลันหน่วยงาน HRA. ต้องแจ้งผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED. : Emergency Director) ในทันที

1. HRA. Is responsible for monitoring weather conditions, rain and storm form Meteorological Department to assess the situation within the area .When there is an alarm in the vicinity of the factory, there is a risk of a sudden flood. HRA agencies must immediately notify the Director of Emergency Action Plan (ED.: Emergency Director).

2. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED.) ทำการเรียกประชุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วมในทันที เมื่อประเมินสถานการณ์ว่าพื้นที่บริษัท อาจมีความเสี่ยงน้ำท่วมฉับพลันได้

2. call section concern to meeting for In receiving emergency situations in the event of a sudden flood When evaluating the situation that the company area There may be a risk of flooding.



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	11 / 20
<p>3. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EM. : Emergency Manager) ทำการเตรียมความพร้อมของทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การตรวจเช็คปริมาณและสภาพความพร้อมของกระสอบทราย 2) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ 3) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของประตูน้ำและปั๊มสูบน้ำ 4) กำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงน้ำท่วมซึ่งให้ชัดเจนเพื่อการวางแผนวางกระสอบทรายป้องกันน้ำท่วม 5) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน 6) การกำหนดวิธีการสื่อสาร (การใช้ Line เป็นหลักในการสื่อสารในกลุ่ม) 7) การตรวจสอบจำนวนอาหาร น้ำดื่ม และน้ำมันเชื้อเพลิง ในเหตุฉุกเฉิน <p>3. Director of Emergency Action Plan (ED.) Order the emergency control manager (EM.: Emergency Manager) to prepare the emergency control team as follows.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Checking the quantity and availability of sandbags 2) Checking the availability of vinyl and waterproof board 3) Checking the condition of watergate and water pump . 4) Set define areas that are flooded. 5) Inspection of the condition of the generator. 6) Determination of communication methods (using application line as the main in TCS.) 7) Checking the amount of food, drinking water and fuel in an emergency <p>4. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนฉุกเฉินน้ำท่วมในพื้นที่ที่พบว่ามีภาวะเสี่ยงที่อาจเกิดน้ำท่วม โดยเมื่อพบว่าระดับน้ำที่สะพานวังยาวมีความสูงที่ระดับ 6 เมตร โดยออกคำสั่งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินใช้มาตรการป้องกันน้ำท่วมระดับ 1 การวางแผนป้องกัน และสั่งการให้ทีมทำการปิดประตูน้ำทั้งหมด และให้ทีมที่รับผิดชอบทำการปิดประตูโรงงานพร้อมกับติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำ โดยยึดติดกับประตูโรงงาน และทำการติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำในตำแหน่งที่กำหนด ก่อนทำการก่อกำแพงกระสอบทรายป้องกันน้ำที่จะเข้าท่วมในบริเวณโรงงาน เช่น บริเวณห้อง MP room (Machanical Property) ของ แผนก ANA.และกำหนดให้แผนกELE. พร้อมทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำลงในบ่อพักน้ำต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Entry coil car pit No. 1 2. Entry coil car pit No. 2 3. Delivery coil car pit 4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery) 5. Zinc reactor pit 6. ให้แผนก UTL. ทำการก่อกำแพงกระสอบทรายกันน้ำในพื้นที่ที่โรงเก็บขยะและโรงเก็บ Sludge 			

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม

(Emergency Flood)

1 May 23

12 / 20

โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมง ก่อนระดับน้ำจะเพิ่มขึ้น

4. The Director of the Emergency Control Action Plan (ED) announced the use of a flood emergency plan as soon as it was found GT. 7 that flood level 7 meter at Wangyow bridge by order to the emergency team leader to take measures to prevent flooding, level 1, Ordered the team to close all the gates and installing vinyl and board in the specified position .The other constructing use sandbags to protection flood such as the MP room (Mechanical Property) ANA and requiring the ELE . to install water pumps in pit water wells in the factory follow as;

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery)
5. Zinc reactor pit

6. UTL. make ridge by sandbag at the garbage collection plant and sludge storage plant. Which must be completed within 1 hour before the water level is increased

5. ให้ทางแผนก ELE. ทำการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนที่ลานหม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อป้องกันน้ำท่วมไหลเข้าไปเข้าไปในลานหม้อแปลง เมื่อระดับน้ำท่วมสูงขึ้นกว่าปกติ และทำการตรวจเช็คเครื่องปั่นไฟฟ้า ให้สามารถพร้อมใช้งานได้ในทันทีที่มีกระแสไฟฟ้าดับ หรือในกรณีที่ทางหน่วยงานไฟฟ้าของ SSI. ได้ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับโรงงาน

5. Command to ELE. to close the rainwater drain valve at the transformer yard. To prevent flooding into the transformer yard When the flood level is higher than normal And check the generator can be ready to use immediately as there is a power outage Or in the case that SSI. has cut off the electricity supply to the factory

6. เมื่อได้ดำเนินการติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำที่ประตูโรงงาน การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำ การวางแนวกระสอบทรายและการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศอพยพพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับงานไปรวมตัวที่สำนักงานในทันทีพร้อมให้ทางแผนก HRA. จัดรถส่งพนักงานกลับบ้าน หรือส่งในสถานที่ที่ปลอดภัย

6. When installing vinyl , flood boards , set ridge sandbags and pump installation are complete. To announce the evacuation of employees who are not involved in the emergency plan to gather at the office immediately, HRA. provide car for send that employees back home or in a safe place.

UNCONTROLLED
COPY



5.3.2 มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

5.3.2 Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

1. จากการประเมินสภาพการณ์พบว่าระดับน้ำหน้าโรงงานอนุบาลบางสะพานอยู่ถึงระดับ 7 เมตร ให้ผู้อำนวยการเตรียมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการจัดทีมฉุกเฉินให้ประจำโรงงาน ไว้สำหรับความพร้อมสำหรับ การตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมในระดับ 2 ที่อาจจะมีน้ำไหลข้ามแนวป้องกัน โดยพนักงานกลุ่มนี้ จะคอยควบคุมปั๊มน้ำทุกตัวให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. From the assessment of the situation, it was found that GT. 20 the water level 7 meter at Anuban Bangsphan . Deirector provide emergency team stay the factory for the readiness for response and flood control at level 2 that may have water flowing across sandbags ridge by this group of employees will control all pump to work efficiently

2. ให้ทางแผนก PRD. ทำการ run pumps pit ทุกตัวที่อยู่ในโรงงาน เพื่อลดน้ำเสียออกจากระบบทั้งหมด โดยส่งน้ำเสียไปเก็บที่แท้งค์เก็บน้ำเสียของแผนก UTL. ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และให้ทางแผนก UTL. ทำการสลับ valve เพื่อ by pass น้ำที่ไหลท่วมเข้ามาในโรงงานออกสู่ภายนอกได้ในทันที (ป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำท่วม)

2. Provide PRD. run all pumps pit in the factory for transfer waste water waste water system of UTL. in level lowest level And allow the UTL. can switch the valve bypassing the water that flows into the factory send to outside. (preventing waste water from being contaminated with flooding)

3. ให้ทางแผนก HRA. เตรียมอาหาร น้ำดื่ม ให้เพียงพอกับพนักงานที่อยู่ Stand by ในโรงงานอย่างน้อย ต้องพอเพียงพอพนักงานที่ประจำโรงงาน เป็นอย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 วัน ที่ต้องประจำอยู่ในโรงงาน

3. HRA. prepare enough food, drinking water for the employees who are standing by in the factory. At least 3 days must be in the factory.

4. ในกรณีที่ระดับน้ำมีแนวโน้มขึ้นสูงกว่าการควบคุม โดยระดับน้ำสูงพ้นจากแนวป้องกันในพื้นที่โรงงาน ให้หัวหน้าทีม Stand by สั่งระงับการใช้ไฟฟ้าในทันที และปิดเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน พร้อมทั้งอพยพพนักงานขึ้นไปรวมตัวบนที่สูง เช่น ห้อง Delivery และให้หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก เพื่อทราบสถานการณ์และประเมินความเสี่ยงจากน้ำท่วม และเตรียมพร้อมรับสถานการณ์หลังน้ำลด

4. In the case that the water level tends to rise above the control. The supervisor of stand by team command stop to use electricity and shut down generator. All stand by team together at high place as ; Delivery room .And supervisor coordinate with external for know the situation and flood risk assessment after that get ready to take place after the water drops.





5.3.3 มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุด

5.3.3 Restoration measures When the floods ended

1. หลังจากน้ำได้ลดระดับลงจนสู่สภาวะปกติ พนักงานสามารถเข้าสู่พื้นที่ได้ให้ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินดำเนินการเรียกประชุมวางแผนทุกหน่วยงาน เพื่อทำการฟื้นฟูให้เครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้โดยปลอดภัย โดยให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉินทำการแบ่งจำนวนพนักงานเพื่อเข้าทำการฟื้นฟู โดยจัดแบ่งพนักงานสำหรับการทำความสะอาดการเคลื่อนย้าย การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

1. After the water has leveled down to normal conditions area. The director of the action plan set meetings planning all section In order to restore the machine to be able to operate by divide the number of employees to rehabilitate work for cleaning, moving Machine maintenance

2. โดยหัวหน้าแต่ละหน่วยงานต้องทำการตรวจสอบความเสียหาย และรายละเอียดของความเสียหายให้กับผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อการส่งทีมฉุกเฉินเข้าทำการแก้ไขและจัดการควบคุมเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตรายได้

2. The supervisor of each section must check the damage. And details of damage report to Emergency Control Manager For sending emergency teams to make corrections and control potentially dangerous events

3. ให้ทีมด้านสิ่งแวดล้อมเข้าทำการวิเคราะห์น้ำที่กักขังอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ฯ ว่ามีสิ่งปนเปื้อนที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการควบคุมระบายน้ำทิ้ง (PME-UT-04) โดยให้ดำเนินการดังนี้

3. Command the environmental team to analyze water in the area of the company that there are contaminants that may affect the external environment of the company in accordance with the regulations.
Re: Control of drainage (PME-UT-04)

3.1) ในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือน้ำมัน โดยให้ทีมฉุกเฉินทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ สูบน้ำที่มีการปนเปื้อนน้นสูบ่อพักก่อนทำการบำบัดจนได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรมและปล่อยออกสู่ภายนอก หรือระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี (PME-PD-01)

3.1) In case of detecting chemical or oil contamination provide the emergency team to install pumps to transfer contamination water to waste tanks. After that treatment until it meets the standards of the Department of Industrial Works and released to the outside or the regulations on chemical management '(PME-PD-01).





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

PAGE

15 / 20

3.2) ในกรณีที่ตรวจไม่พบการปนเปื้อนของสารเคมีและน้ำมัน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทำการสั่งทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายกระสอบทรายไปเก็บที่จุดพัก และทำการเปิดประตูน้ำเพื่อระบายน้ำที่อยู่ในร่องระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.2) In the case not found contamination detection provide emergency team to move sandbags to the keeping point. And open the water gate to drain the water to external

4. นำวัสดุที่เสียหายและขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมันไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

4. Remove damaged materials and waste are contaminated to be disposed of in accordance with the regulations on handling matters. Garbage (PME-GA-04)

5. จป.วิชาชีพจัดทำรายงานเหตุ น้ำท่วม และผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วมอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

5.Safety officer level professions prepare a flood report And the director of the emergency control plan meeting associated to determine the cause, loss, preventive and corrective approach Including the evaluation of emergency plans. For review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental protection and emergency plan(FE-GA-20) to provide more effective preparation for flood situations



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

16 / 20



- ↔ ประตูน้ำ แนวคันกันน้ำ ●— แผ่นบอร์ดกันน้ำ
🚧 กล้องเก็บดูทราย ●— ผ้าใบกันน้ำที่ประตูขนาดใหญ่ 🏠 หักเก็บอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

รูปที่ 1 การแสดงตำแหน่งจุดติดตั้งผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ
Picture show point of vinyls and waterproof boards.



รูปที่ 2 การติดตั้งผ้าใบกันน้ำที่ใช้ติดตั้งกับประตูโรงงาน สำหรับป้องกันน้ำที่ความสูง 50 ซม.
Picture show method install vinyle at the factory gate for protect water level 50 cm.



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

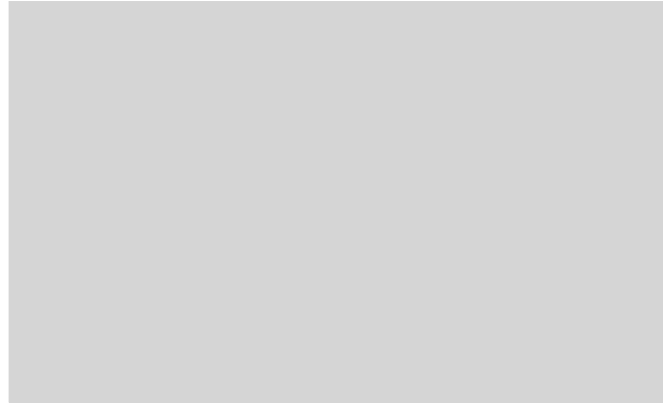
08

DATE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

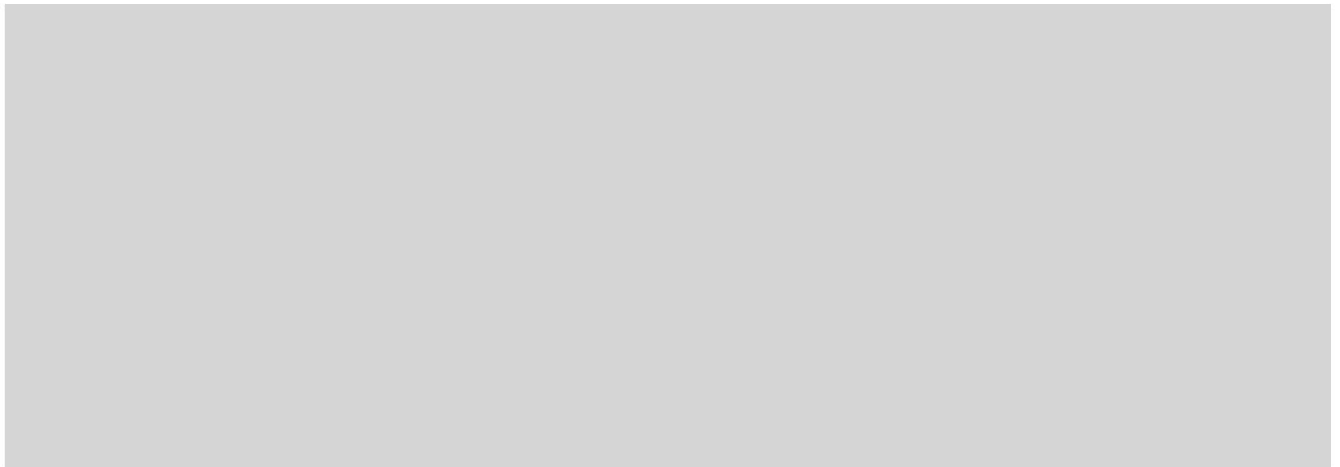
1 May 23

17 / 20



รูปที่ 3 การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำตามจุดที่กำหนด

Picture show method install waterproof board.



รูปที่ 4 การวางกระสอบทรายทับเรียงและทับซ้อนต่อกัน

Picture show method correct put sandbags for protection flood.



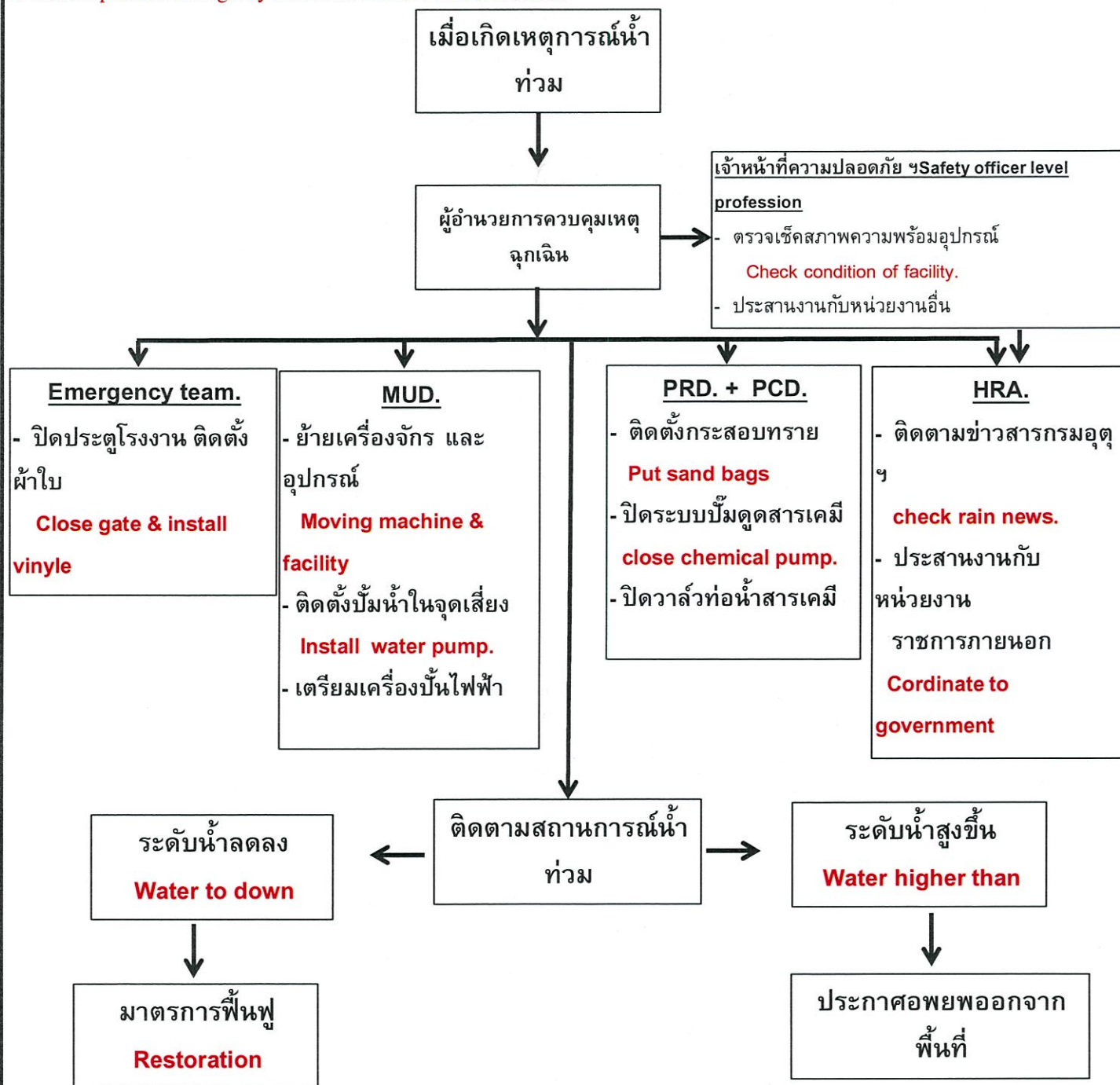
UNCONTROLLED
COPY




TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

6. แผนผังการปฏิบัติในสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม

6. Action plan for emergency situations in the event of a flood.



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	19 / 20

7. แผนผังการปฏิบัติมาตรการฟื้นฟู หลังน้ำท่วมสิ้นสุด

7. Action plan Restoration measures When the floods ended

เหตุการณ์หลังน้ำท่วม
The floods ended

↓

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ๗ Environment officer

- ตรวจสอบการปนเปื้อนของสารเคมี
Chemical contamination
- ประสานงานกับหน่วยงานอื่น
Cordinate with other section

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุ
ฉุกเฉิน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ๗ Safety officer

- ตรวจเช็คสภาพความปลอดภัย
Check safety condition
- จัดทำรายงานเหตุน้ำท่วม
Prepare water flood report.

↓

Emergency team.

- ถอนการติดตั้งผ้าใบ
Take out vinyle
- เก็บกระสอบทราย
Keeping sand bags to store
- ทำความสะอาดโรงงาน

MUD.

- ย้ายเครื่องจักร และอุปกรณ์
Moving machine & facility
- start เครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน
Start generator.
- เดินเครื่องปั๊มน้ำสำหรับทำความสะอาดโรงงาน
Start water pump to cleaning the factory
- ตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร
Mainternance machine
- ตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน
Inspection electric system
- ตรวจสอบการปนเปื้อนของ

PRD.+ PCD.

- เคลื่อนย้ายกระสอบทรายเก็บ
Keeping sand bags to store
- ตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมี

HRA.

- ประสานงานกับหน่วยงานราชการภายนอก
Cordinate to government
- ประเมินความเสียหายและจัดทำรายงานความเสียหาย
Estimate of damaged and report
- ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

8. เอกสารอ้างอิง (reference)

6.1 แผนป้องกันการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วม (แผนฉุกเฉินน้ำท่วม)

Flood prevention preparation plan (flood emergency plan)

6.2 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

Regulations for personal and general administration work

6.3 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

Waste Management Regulations

6.4 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

Regulations on the control of waste water drainage

6.5 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

Regulations on chemical management

9. เอกสารแนบ (Attach file)

7.1 แบบตรวจถุงทราย

F-SF-30

Sand bags check form.

7.2 แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ

FE-UT-43

Water pump and water gate chek form.

7.3 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

7.4 แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

F-SF-23

Flood protection equipment

10. บันทึก (Records)

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ
F-SF-30	แบบตรวจถุงทราย	HRA	HRA	ตามวันที่
FE-UT-43	แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ	HRA (copy)	UTL	ตามวันที่
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและ ระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่
F-SF-23	แบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม	HRA	HRA	ตามวันที่



เอกสารแนบที่ 8-3

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

1 / 6

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-PD-02

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

ORIGINAL : PRD

EFFECTIVE DATE : 30 เมษายน 2553



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-PD-02

REVISED NO.

07

TITLE :การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

DATE

30 เม.ย. 53

PAGE

2 / 6

Distribution List

Copy No.

1
2
4
5
6
7
9

Copy Holder

Utility
Analysis
Electrical
Human Resources & Administration
Mechanical
Production
Quality Control





TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

3 / 6

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 6	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล , การแจกจ่าย
02	16 ธ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล
03	12 พ.ย. 46	PRD	1 - 6	Update ข้อมูล
04	3 มี.ค. 48	PRD	5	เพิ่มหัวข้อการอพยพ หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน
05	7 เม.ย. 48	UTL	2	แก้ไขการแจกจ่ายเอกสาร เพิ่มแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง
06	31 ก.ค. 50	UTL	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
07	30 เม.ย. 53	UTL	5 - 6	แก้ไขชื่อและเลขเอกสารวิธีการปฏิบัติงานตาม ISO 9001





TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

4 / 6

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดหลักการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเกิดขึ้นภายในองค์กร

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินครอบคลุมถึงการจัดหา, การจัดการ,การจัดระเบียบวิธีต่าง ๆ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

3. ความรับผิดชอบ

3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย : จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ, ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน, ประเมินผล การซ้อมแผนฉุกเฉิน

3.2 HRA Section : เจ้าหน้าที่ จป. วิชาชีพจัดให้มีการ training แนะนำอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่มีการใช้งานภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขเมื่อได้รับสารเคมี รวมถึงให้แผนกไฟฟ้ามีการตรวจสอบสภาพของไฟให้แสงสว่างฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์ม FE-EL-03 (การตรวจไฟฉุกเฉิน) ทุก ๆ 1 เดือน

3.3 พนักงานทุกคน : รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉิน

4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยผิดปกติไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึง ส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีฉุกเฉิน (สารเคมีรั่วไหล)

5.1.1 แผนก/ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของแท่งรับสารเคมี สภาพภายนอกโดยทั่วไป และท้าวอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการของแผนกนั้นๆ

5.1.2 แผนกที่เกี่ยวข้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้า ถุงมือ รวมทั้งเตรียมวัสดุดูดซับและทรายบดตามจุดรองระบายนํ้าที่กำหนดไว้ให้มีปริมาณที่เพียงพอและสภาพที่เหมาะสมต่อการใช้งาน รวมทั้งจัดให้มีตู้ใส่อุปกรณ์ safety

5.1.3 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องความรู้เกี่ยวกับสารเคมีทุก ๆ ชนิดที่มีการใช้ภายในโรงงานทุก ๆ 1 ปี เป็นอย่างน้อย

5.1.4 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนและการอพยพเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



UNCONTROLLED
COPY



5.2 สถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

5.2.1 ผู้ที่พบเหตุแจ้งสภาวะการฉุกเฉิน ให้แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ เมื่อพบว่าเกิดการรั่วไหลของสารเคมี

5.2.2 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำทรายกันบริเวณร่องน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีไหลออกนอกโรงงาน

5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้องนำเชือกหรือวัสดุมากันบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เข้าไปเกี่ยวข้องยังบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลพร้อมกับมีป้ายแจ้งเตือนชื่อสารเคมีและอันตรายจากสารเคมี

5.2.4 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมหาข้อสรุปในการจัดการสารเคมีที่หกรั่วไหล

5.2.5 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมตรวจสอบระบบบำบัดสารเคมีว่าสามารถรองรับสารเคมีมีที่หกรั่วไหลนี้ได้หรือไม่

5.2.6 ในกรณีที่รับได้หมด แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันเคลื่อนย้ายสารเคมีจากบริเวณที่หกรั่วไหลไปยังแทงค์รองรับสารเคมีเพื่อทำการบำบัดต่อไป พร้อมกับการแจ้งเตือนอันตรายของสารเคมีชนิดนี้ด้วย

5.2.7 ในกรณีที่ปริมาณสารเคมีมากเกินไปที่ Emergency tank จะรับได้แล้ว จะติดต่อ Supplier ของสารเคมีชนิดนั้น ๆ มาทำการสูบกลับโดยเร็วที่สุด หรือหาวิธีที่เหมาะสมในการบำบัดต่อไป

5.2.8 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันชำระล้างบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล โดยให้มีการสวมชุดป้องกันสารเคมีก่อนการทำความสะอาดทุกครั้ง

5.3 การปฏิบัติการหลังการเกิดเหตุ (การฟื้นฟู)

5.3.1 นำวัสดุดูดซับที่ใช้อยู่รับเหตุฉุกเฉินไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการจัดการขยะ(PME-GA-04)

5.3.2 ผู้จัดการฝ่าย ที่เกี่ยวข้องจัดทำรายงานการสอบสวนเป็นAbnormal report และจัดให้มีการประชุมในคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาหาสาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข ตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข (PME-UT-07) รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉิน เพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินมีประสิทธิภาพดีขึ้น

5.4 กรณีเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีไฟฟ้าดับ

5.4.1.1 แผนกไฟฟ้าจัดให้มีตารางการตรวจสอบสภาพของไฟให้แสงสว่างว่าสามารถใช้งานได้
อย่างปกติหรือไม่ ตามใบ FE-EL-03

5.4.2 การจัดการเมื่อเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.2.1 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในแต่ละแผนก ทำการ set condition ตามมาตรฐาน WI-PD-060

5.4.2.2 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก ไฟฟ้า เพื่อทำการหาสาเหตุ

5.4.2.3 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก UTL เพื่อเตรียมรับสารเคมีบางส่วนที่อาจจะถูกส่งไป

5.4.2.4 EGL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังหัวหน้างาน ตาม Abnormal information route.

5.4.2.5 พนักงานทั้งหมดในส่วนต่าง ๆ ทำการ set condition เสร็จแล้วรีบอพยพออกมา

ตำแหน่งจุดรวมพลภายนอกอาคารโรงงาน เช่นเดียวกันกับแผนอพยพการหนีไฟ.





6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานในช่วง power shut down. WI-PD-060
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-07
- 6.3 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง มาตรฐานการตรวจสอบสภาพและ
การประเมินการเสื่อมสภาพของสารเคมี WI-PD-068
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข PME-UT-07
- 6.5 แผนอพยพ

7. เอกสารแนบ

- 7.1 ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแท่งรีรับสารเคมี F-PD-046
- 7.2 ฟอรม์การตรวจสอบไฟลุกเงิน FE-EL-03
- 7.3 ฟอรม์ Chemical Area Daily check FE-UT-31

8. บันทึก

เลขที่เอกสาร	เอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่	ระยะเวลา	วิธีการ
F-PD-046	ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแท่งรีรับสารเคมี	PRD	PRD office	2 ปี	เรียงตามวันที่
FE-EL-03	ฟอรม์การตรวจสอบไฟลุกเงิน	EIE	ELE office	2 ปี	เรียงตามวันที่
FE-UT-31	ฟอรม์ Chemical Area Daily Check	UTL	UTL	2 ปี	เรียงตามวันที่





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565





ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

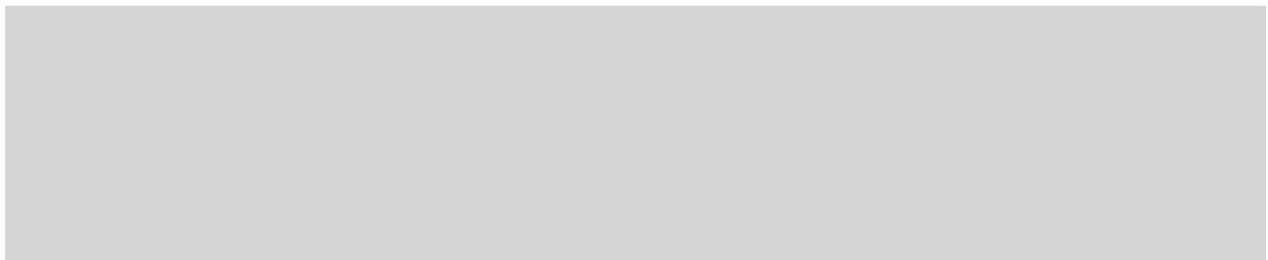
DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

2 / 10



Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account





การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	HRA	1 - 7	แก้ไขหน้า 4,6,7
02	18 ส.ค. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 6,7,8
03	29 พ.ย. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 5,7,8
04	31 ก.ค. 50	HRA	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
05	30 เม.ย. 53	UTL	6	แก้ไขข้อ 5.3.5 ชื่อของ PM-GA-12 แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อ ทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม
06	22 มิ.ย. 61	UTL	6	แก้ไข 5.2.3 ตัดข้อความ UTL สำเนาเอกสารให้ จป.วิชาชีพทุกสัปดาห์ เปลี่ยนเป็นให้ จป.วิชาชีพ สามารถไปตรวจ สอบได้ที่แผนก UTL
07	29 มิ.ย. 62	HRA	1 -10	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
08	1 ก.ย. 64	HRA	6	ที่ 5.2.2 เพิ่มข้อความ fire sprinkle
			10	เพิ่มแบบตรวจสอบระบบ Fire sprinkle
09	5 ก.ค. 65	SAF	6	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร
			10	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร





1. วัตถุประสงค์

Objectivity

เพื่อกำหนดหลักในการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยรุนแรงขึ้นภายในองค์กร และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

In order the principles of practical preparation for emergency situations in the event of a severe fire within the organization And to ensure safety and prevent loss of life and property to a minimum.

2. ขอบเขต

Scope

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยและรวมถึงการจัดหา,การจัดการการจัดระเบียบ , วิธีต่าง ๆ , การฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนด

Used as a guideline for emergency situations in the event of fire and including procurement, management Organizing, various methods, training according to the plan.

3. ความรับผิดชอบ

Obligation

3.1 ผู้จัดการโรงงาน /
ผู้รับมอบอำนาจ

เป็นผู้บัญชาการแผนฉุกเฉินและสนับสนุนแผนงานฉุกเฉิน ซึ่งประกอบไปด้วย
แผนการป้องกันอัคคีภัย แผนการดับเพลิง แผนบรรเทาทุกข์

Plant Manager /
Attorney

Being the director of the emergency plan and supporting the emergency plan
which includes Fire protection plan , Fire plan , Relief plan .

3.2 HRA. (DM.) /
จป. วิชาชีพ

รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดหาอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉิน , การอบรมพนักงาน
เกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน , จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงขั้นต้น , การปฐมพยาบาล
การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ การรายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
และติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ

HRA. (DM.) /
Safety officer

Responsible for providing equipment to support emergency plans,
staff training on contingency plans. , Provide basic fire fighting training ,
First aid, emergency planning and escape , Reporting of emergency drills
and coordinating with government agencies.

3.3 คณะกรรมการ -
ความปลอดภัยฯ

จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ , ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน
ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

5 / 10

Safety Committee	Organize meetings, emergency drills and evacuation plans, review emergency plans, evaluate emergency drills.
3.4 พนักงานแผนก UTL	ทำการตรวจสอบระบบ Diesel Fire Pump และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
Employees 's UTL.	Always check the Diesel Fire Pump system and maintain it in good condition.
3.5 พนักงานทุกคน	รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย
Employees	Responsible for duty in emergency teams, Emergency fire plan.

4. คำจำกัดความ

Define

สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยหมายถึง เหตุการณ์การเกิดอัคคีภัยที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

Emergency situation in the event of a fire means Unexpected fire incidents Which happened May cause harm to life and property, including impacts on society and the environment.

5. ระเบียบปฏิบัติ

Practice

5.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อความสะดวกและมีประสิทธิภาพในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้

Classification of the severity of the fire situation for convenience and efficiency in receiving situations that may occur.

5.1.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อให้การวางแผนและปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแบ่งระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้เป็น 2 ระดับ ดังนี้

Classification of the severity of the fire situation To make planning and operations as Go effectively Therefore divided the severity of the fire situation into 2 levels as follows:

1. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไปนอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วได้ตามแผนฉุกเฉินที่มีอยู่ ด้วยบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีในโรงงาน.

The fire occurred within the factory which can control not to spread outside And enter into normal conditions as possible follow emergency plan by personnel and equipment available in the factory.





2. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และอาจจะลุกลามไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือโรงงานใกล้เคียงและไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงาน ต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการ

The fire occurred within the factory which considered that severe , died and could spread to nearby areas or nearby factories and could not control to enter normal conditions with the tools and equipment available in the factory. Must receive help from nearby factories and government agencies.

5.2 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Preparation of fire protection equipment

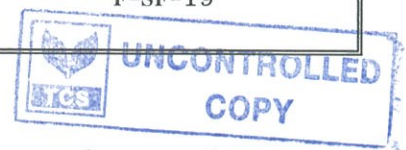
5.2.1 แผนก HRA จัดหาอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นต้องใช้ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

HRA. Shall provide the necessary protection equipment in fire fighting as Fire extinguisher fire hose and related equipment .

5.2.2 STAFF HRA/จป. วิชาชีพจัดให้มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ไฟฉุกเฉิน ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน Smoke Detector และตรวจสอบระบบ Fire sprinkle ดังนี้

STAFF HRA/ Safety officer profesional provides test fire alarms , emergency lights, fire extinguishers, fire hose, fire extinguishers, Emergency eye washer , smoke detectors and Fire sprinkle as follows.

รายการ / list	ความถี่ / period	ผู้รับผิดชอบ / Res.	แบบฟอร์ม / form
สัญญาณเตือนภัย / Fire alarms	1 time / month	ELE	FE-EL-02
ไฟฉุกเฉิน / Emergency lighting	1 time / month	ELE	FE-EL-03
Smoke Detector	1 time / month	ELE	FE-EL-04
ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher	1 time / month	SAF	F-SF-15
ตู้สายดับเพลิง / Fire hose box	1 time / month	SAF	F-SF-16
Fire sprinkle	1 time / month	SAF	F-SF-17
ทางเดินและประตูหนีไฟ	1 time / month	SAF	F-SF-18
ที่ล้างตาฉุกเฉิน / Emergency eye washer	1 time / month	SAF	F-SF-19



5.2.3 แผนก UTILITY ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยตรวจการทำงานและบำรุงรักษา Diesel Fire Pump โดยบันทึกลงใน Fire fighting pump inspect check sheet (F-UT-049) และ



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

7 / 10

รวมถึงจัดหาน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ระดับเต็มเสมอ ตรวจสอบระบบที่ดีเสมอ จป.วิชาชีพสามารถไปตรวจสอบได้ที่ UTL
รวมไปถึงการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Fire sprinkle ที่อยู่ในพื้นที่ต่าง ๆ ว่าสามารถใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุ
โดยบันทึกลงใน Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

Utility section Check the fire water system of the factory by check and maintaining the diesel fire pump
by recording it in the fire pump inspection sheet (F-UT-049) and including supplying fuel to the full level.
Always check the system by safety officer Professional can check at UTL. And including efficiency check
Fire sprinkle system by recording in the Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

5.3 การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้ของพนักงาน

Preparation for the emergency fire of employees.

5.3.1 พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกในการร่วมมือร่วมใจกันเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้

All employees must have a conscience to cooperate together to prepare for the emergency fire .

5.3.2 พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบจัดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงาน เพื่อให้มีความสะดวกในการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Every employee must be responsible for organizing the work area to be completed every time after work.
In order to be convenient that fire occurs.

5.3.3 แผนก HRA จัดให้มีการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยวิทยากรจากหน่วยงานภายนอกที่กฎหมายรับรอง

HRA. provides basic fire fighting training And first aid at least once a year by trainer agencies that certify law.

5.3.4 แผนก HRA จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละครั้ง ตามแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย

HRA. provides emergency fire drills and fire escape at least once a year. According to the protection and Fire fighting plan.

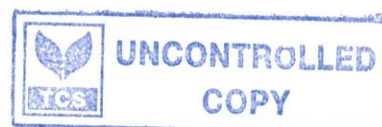
5.3.5 แผนก HRA จัดเก็บบันทึกการฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องงานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป (PM-GA-12)

HRA. Must keep emergency fire drills and fire escape follow According to the regulations Personnel and general administration work (PM-GA-12)

5.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Practice after fire occurs

5.4.1 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้นสั่งให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

8 / 10

การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (PME-GA-05)

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time command action plan according to the operational regulations regarding the of emergency Fire (PME-GA-05).

5.4.2 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้น ประเมินความรุนแรงและความเสียหายของไฟไหม้ หากเกิดความรุนแรงมาก ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งงานให้ HRA. Manager โทรศัพท์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก และสั่งการให้ทำการอพยพพนักงานตามแผนการอพยพ.

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time Assess the severity and damage of the fire. If very severe , The Director of the Emergency Plan orders the HRA. Manager to call to coordinate with emergency call. And ordered the escape of employees according to the escape plan.

5.4.3 ในส่วนของระบบดับเพลิง Fire sprinkle system ในพื้นที่ที่เกิดเหตุไฟไหม้ ให้หัวหน้าหน่วยงานในพื้นที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบในทันทีว่า Fire sprinkle ทำงานเต็มประสิทธิภาพ หรือถ้าพบว่ามีสิ่งผิดปกติ ให้ตรวจเช็คควาล์วน้ำว่าได้เปิดหรือไม่ สำหรับกรณีเกิดไฟไหม้ที่หม้อแปลงไฟฟ้า 33 Kv. หัวหน้างานของแผนกไฟฟ้า จะต้องทำการตัดระบบกระแสไฟฟ้าก่อน ที่จะทำการเปิดวาล์วน้ำดับเพลิง

In Fire occure in area have sprinkle system system support . Employee (Sv.) on section area must check Fire sprinkle work full capacity (or not ?). If not , Sv. must check fire water valve in immediately . For Transformer 33 Kv. Fire occure , ELE.'s Sv. must shut down power before open fire water valve.

5.4.4 เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งการประเมินความเสียหายและสภาพแวดล้อมเพื่อดำเนินการหลังเกิดเหตุการณ์ต่อไป

When the situation enters normal conditions, the Director of the Emergency Plan orders the damage assessment and Environment to proceed after the situation.

5.4.5 เมื่อพนักงานได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ให้ดำเนินการตามคู่มือการปฐมพยาบาล

In case an employee is injured in a fire incident, follow the first aid manual.



5.5 การปฏิบัติหลังจากสถานการณ์เพลิงไหม้เข้าสู่สภาวะสงบ

Practice after the fire situation entered normal condition.

5.5.1 นำวัสดุที่เสียหายและวัสดุที่ใช้ระงับสถานการณ์เพลิงไหม้ไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

Remove damaged materials and materials used to suppress the fire situation to eliminate according to the work regulations. Waste Management (PME-GA-04)

5.5.2 จป. วิชาชีพ จัดทำรายงานการสอบสวนเหตุการณ์เพลิงไหม้ และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



Safety officer must to Fire investigation report and Director of the emergency plan organizes a meeting for those concerned to determine the cause loss, preventive and corrective approach. Including performance evaluation Of the emergency plan to review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental emergency prevention and suppression plan (FE-GA-20) in order to make the preparation of the fire situation more efficient

5.5.3 ทำการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสภาพการทำงานรวมถึงสภาพจิตใจของพนักงานให้เข้าสู่สภาวะปกติต่อไป

Rehabilitation of the environment and working conditions, including the mental state of the employees to continue to normal conditions.

5.5.4 การฟื้นฟูกรณีเกิดเพลิงไหม้ ซึ่งใช้น้ำปริมาณมาก ๆ และสารเคมีในการดับเพลิงให้ใช้กระสอบทรายกัน รังระบายน้ำก่อนปล่อยสู่ภายนอก หรือถ้ามีปริมาณมากให้ทำการกักน้ำที่บ่อ 1 Day

Restoration of a fire occur Which uses a lot of water And chemicals to extinguish, use sandbags to block at gutter before releasing it to the outside Or if there is a large amount of water to be kept at the pond 1 Day.

5.5.5 นำน้ำที่กักได้มาตรวจสอบ ถ้าตรวจสอบแล้วผ่านให้ปล่อยสู่ภายนอกได้ แต่ถ้าไม่ผ่านให้สูบน้ำ กลับลงระบบบำบัดน้ำเสีย

Can be used to inspect water If checked and passed to be released to the outside But if not passed, pump water back into the wastewater treatment system.

5.6 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้แต่สามารถจัดการได้โดยไม่มีผู้ประสบเหตุ ไม่ลุกลามจนถึงขั้นใช้แผนฉุกเฉิน ให้เขียนรายงานและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

In the event of a fire, but can be managed by not injured , the fire Do not serve to action plan, only write a report to the safety officer.

6. เอกสารอ้างอิง (reference)

6.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย(แผนฉุกเฉิน,การดับเพลิง,การอพยพ)

Fire prevention and escape plan (contingency plan, fire fighting, escape)

6.2 คู่มือการปฐมพยาบาล

Fist Aid manual

6.3 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

PME. : Personal and general administration work





6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

PME. : Waste management

6.5 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

PME. : Control sewerage

6.6 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

PME. : Chemical management

7. เอกสารแนบ (Attach file)

7.1 แบบตรวจถังดับเพลิง Fire extinguisher from.

F-SF-15

7.2 แบบตรวจตู้สายดับเพลิง Fire hose box from.

F-SF-16

7.3 แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ

F-SF-17

7.4 แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye washer from.

F-SF-19

7.5 แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย Fire alarms from.

FE-EL-02

7.6 แบบตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency lighting from.

FE-EL-03

7.7 แบบตรวจ Smoke Detector

FE-EL-04

7.8 Fire fighting pump inspect check sheet

F-UT-049

7.9 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม

FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

8. บันทึก records

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
F-SF-15	แบบตรวจถังดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-16	แบบตรวจตู้สายดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-17	แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-19	แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-02	แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-03	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-04	แบบตรวจ Smoke Detector	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
F-UT-049	Fire fighting pump inspect check sheet	HRA(สำเนา)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวน แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด



เอกสารแนบที่ 8-4

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ



Lay out of Fire hose box and Auto sprinkler 2024

เอกสารแนบที่ 8-5
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการได้ยินของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และประเมินผลดังนี้

1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปี พ.ศ. 2553 - 2568

ตารางแสดงประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2566	221	25	0	25	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2567	225	29	3	26	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2568	195	17	2	15	ให้ทำการตรวจซ้ำ

จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ในปี พ.ศ. 2568 โดย โรงพยาบาลซีเมด ลีฟวิ่งแคร์ในวันที่ทำการตรวจ 17 และ 26 กันยายน พ.ศ. 2568 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน เป็นจำนวน 29 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่ความถี่เสียงสูงในระดับมาก จำนวน 2 ราย ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง หรืออาจเป็นการรับสัมผัสเสียงดังมาก่อนตรวจ ซึ่งในพื้นที่การทำงานมีเครื่องจักรขนาดใหญ่ มีการทำงานตลอดเวลา จึงเกิดเสียงดัง แต่ผู้ปฏิบัติงานทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร ซึ่งจะทำงานภายในห้องควบคุม (Control room) เมื่อต้องปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรและสัมผัสเสียงดัง ซึ่งจะใช้เวลาโดยเฉลี่ย ประมาณ 35 นาทีต่อการทำงาน 1 วัน (8 ชั่วโมง) หากต้องออกจากห้องควบคุมเพื่อทำการตรวจสอบ คูแล ไกล่เครื่องจักร จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดระยะเวลาในการทำงาน อาจมีใช้การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

2. ในส่วนของพนักงานที่ทำงานสภาวะการณปกติ ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง จำนวน 14 ราย และ มีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยินอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน ซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัทฯ ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างานได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่ต้องไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร

2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2568

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ในปี พ.ศ. 2567 อ้างอิงตามมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 มีผลการตรวจวัด ดังนี้

พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการในปี 2568				ค่ามาตรฐาน TWA (dB(A))	ประเมินผล
	ก.พ. (dB(A))	พ.ค. (dB(A))	ก.ค. (dB(A))	ก.ย. (dB(A))		
1.ข้างห้อง Coater ชั้น 1	83.5	78.1	79.3	83.4	85	ไม่เกินเกณฑ์
2.Air dryer NO.1	84.9	87.7	87.4	85.5		เกินเกณฑ์ เดือน พ.ค. ก.ค. และ ก.ย.
3.Air dryer NO.2	88.5	79.6	80.7	81.8		เกินเกณฑ์ เดือน ก.พ.

สาเหตุ : มีการผลิตคอยล์หนา ในช่วงเวลาทำการตรวจวัด

2. สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบบดเสียงมียอดการ
เบิกจ่ายอุปกรณ์เพิ่มขึ้น 20% เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2567



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ
ผู้ประเมิน



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ
ผู้อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 8-6
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) TCRSS-EG
ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในกระบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain	206,355	กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %	61,718	กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %	18,124	กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1	-	กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F791S (Sodium Hydroxide)	-	กระบวนการผลิต	ยกเลิกใช้
6	Fomesaline F776S (Sodium Hydroxide)	86,496	กระบวนการผลิต	
7	Sunaid F-10	663	กระบวนการผลิต	
8	Palklin CL-342	6,660	กระบวนการผลิต	
9	NiSO4. 6H2O (Nikel Sulphate)	21	กระบวนการผลิต	
10	Prepalene - Z	2,700	กระบวนการผลิต	
11	Palbond - 3312RH	19,752	กระบวนการผลิต	
12	Additive - 4990A (Magnesium nitrate)	9,550	กระบวนการผลิต	
13	Noxrust 550HN	750	กระบวนการผลิต	
14	Enano-20C	1,088	กระบวนการผลิต	
15	Enana-20D	1,360	กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20B	5,440	กระบวนการผลิต	
17	E - nano 20A	20,400	กระบวนการผลิต	
18	35%H2O2	960	กระบวนการผลิต	
19	Palbond - 3312M	1,200	กระบวนการผลิต	
20	KURILESS S-1010	120	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	CALCIUM HYDROXIDE	50,479	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	FERRIC CHLORIDE	24,331	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	POLYMER	120	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	SODIUM HYPOCHOLRIDE	16,000	กระบวนการบำบัดน้ำเสียและน้ำใช้	
22	SULFURIC ACID 98%	54,442	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

เอกสารแนบที่ 8-7
แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี

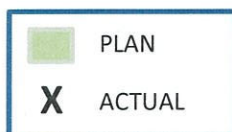


บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568

Annual Environment Plan 2025

Item	Date 6 Jan. 25 Annum : 2025 Rev. # 00											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Management review					X							
2. On the job training : ISO 14001 (PME,WIE Matrix)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3. จัดสัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (safety&Envi. week)								X				
4. การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)		X	X									
5. ISO14001 Internal audit (By Lloyd 's)											X	
6. การติดตามสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)				X	X	X						
7. การติดตามสิ่งแวดล้อม SV1					X							
8. การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน (Third party)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
9. การตรวจติดตามสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในโรงงาน		X			X		X		X			
10. การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ		X							X			
11. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)				X						X		
12. แผนอพยพ (ตามแผนฉุกเฉิน) (Migrate Rehearse)								X				
13. การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพ /สารเคมีรั่วไหล (Fire Fighting, Evauate) / Drills of Chemical spills								X				
14. การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน (1-day reservoir clean)			X			X			X			X
15. COD online yearly calibration			X			X			X			X
16. CSR activity											X	



6-Jan-25

เอกสารแนบที่ 8-8
ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งในโรงงานรายสัปดาห์



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงลิ้ม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568.....

วันที่	เวลาเก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.7.68	00.00	6.90	7.25	0.67	0.52							
	06.00	6.84	7.08	0.73	0.44	20.00		0.20				
	12.00	7.26	7.00	1.04	0.44							
	18.00	7.14	7.04	0.89	0.37							
2.7.68	00.00	6.69	6.70	1.93	0.54							
	06.00	6.98	7.02	1.72	0.67	19.00		0.20				
	12.00	7.22	7.29	0.94	0.42							
	18.00	6.90	7.01	0.94	0.50							
3.7.68	00.00	6.99	7.11	1.18	0.71							
	06.00	7.26	7.21	1.02	0.65	17.00		0.10				
	12.00	7.00	7.22	0.69	0.68							
	18.00	6.92	6.98	0.76	0.58							
4.7.68	00.00	6.76	7.02	0.84	0.50							
	06.00	6.86	7.31	0.84	0.44	19.00		0.20				
	12.00											
	18.00											
5.7.68	00.00	6.64	6.77	0.97	0.39							
	06.00	7.03	7.38	1.02	0.55	17.00		0.30				
	12.00	7.11	7.20	0.84	0.47							
	18.00	6.89	7.02	0.78	0.52							
6.7.68	00.00	7.20	7.26	0.92	0.47							
	06.00	7.40	7.40	0.95	0.45	22.00		0.30				
	12.00	7.21	7.32	0.72	0.38							
	18.00	7.16	7.18	0.97	0.52							
7.7.68	00.00	7.33	7.31	1.02	0.54							
	06.00	7.13	7.26	1.09	0.57	23.00		0.20				
	12.00											
	16.00							0.13	trace	0.01	0.005	
8.7.68	00.00	6.99	7.30	0.92	0.45							
	06.00	7.20	7.41	0.86	0.32	19.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
9.7.68	00.00	7.15	7.20	0.87	0.42							
	06.00	7.22	7.27	0.97	0.53	22.00		0.20				
	12.00	7.32	7.36	0.95	0.32							
	18.00											
10.7.68	00.00	7.18	7.14	1.02	0.32							
	06.00	6.85	7.04	0.92	0.62	23.00		0.30				
	12.00	-	-	-	-							
	18.00	7.20	7.21	0.86	0.34							
11.7.68	00.00	6.81	7.10	0.74	0.32							
	06.00	7.12	7.12	0.68	0.34	19.00		-				
	12.00											
	18.00											
12.7.68	00.00	7.00	7.09	0.73	0.26							
	06.00	7.14	7.42	0.76	0.21	26.00		0.20				
	12.00	6.88	6.90	0.58	0.50							
	18.00	6.88	7.02	0.39	0.52							

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงลิ้ม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.7.68	00.00	6.89	6.90	0.34	0.42							
	06.00	6.91	7.07	0.21	0.31	21.00		0.20				
	12.00	7.62	7.19	0.34	0.39							
	18.00	7.12	7.07	0.52	0.44							
14.7.68	00.00	6.98	6.96	0.42	0.39							
	06.00	6.73	7.16	0.42	0.39	23.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
15.7.68	00.00	7.44	7.26	0.42	0.31							
	06.00	6.95	7.38	0.52	0.37	18.00		0.30				
	12.00											
	18.00											
16.7.68	00.00	7.24	7.03	0.45	0.31							
	06.00	7.18	7.34	0.45	0.39	19.00		0.30				
	12.00											
	18.00											
17.7.68	00.00	7.24	7.31	0.35	0.34							
	06.00	7.21	7.85	0.66	0.34	29.00		0.40				
	12.00											
	18.00											
18.7.68	00.00	7.07	7.22	0.52	0.42							
	06.00	7.25	7.38	0.44	0.44	19.00		-				
	12.00	6.53	7.20	0.47	0.31							
	18.00	6.54	6.64	0.52	0.34							
19.7.68	00.00	7.16	7.04	0.47	0.26							
	06.00	7.21	7.22	0.47	0.31	20.00		0.20				
	12.00	7.11	7.07	0.26	0.47							
	18.00	7.08	7.16	0.58	0.50							
20.7.68	00.00	6.86	6.77	0.52	0.37							
	06.00	7.08	7.34	0.65	0.31	17.00		-				
	12.00	7.41	7.14	0.44	0.47							
	18.00	7.10	7.08	0.39	0.52							
21.7.68	00.00	6.81	6.74	0.21	0.37							
	06.00	7.14	7.21	0.16	0.26	28.00		trace				
	12.00											
	18.00											
22.7.68	00.00	7.21	7.16	0.50	0.42							
	06.00	7.10	6.98	0.63	0.34	21.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
23.7.68	00.00	6.85	7.14	0.79	0.47							
	06.00	7.24	7.23	0.52	0.47			0.10				
	12.00	7.20	7.15	0.66	0.39							
	18.00	6.78	6.94	0.71	0.42							
24.7.68	00.00	7.10	7.20	0.89	0.60							
	06.00	-	7.12	-	0.42			trace				
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่

HEAD OFFICE

โรงงาน

FACTORY

: 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500

: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

: เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่ฟ้าหลวง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

: 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.7.68	00.00	7.16	6.89	0.76	0.52							
	06.00	7.21	7.10	0.84	0.50	21.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
26.7.68	00.00	7.04	7.31	0.60	0.58							
	06.00	7.30	7.47	0.62	0.50	21.00		0.30				
	12.00	7.06	7.43	0.72	0.39							
	18.00	6.97	7.11	0.71	0.34							
27.7.68	00.00	7.11	7.43	0.69	0.26							
	06.00	6.88	7.47	0.78	0.33	16.00		0.40				
	12.00	7.12	7.18	0.84	0.47							
	18.00	6.96	6.94	0.65	0.31							
28.7.68	00.00	6.86	7.19	0.81	0.70							
	06.00	7.11	7.29	1.20	0.91	19.00		0.30				
	12.00	6.95	7.18	0.81	0.86							
	18.00	7.41	7.16	0.65	0.49							
29.7.68	00.00	7.18	7.23	0.63	0.52							
	06.00	-	7.09	-	0.48			-				
	12.00											
	18.00											
30.7.68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
31.7.68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH

Zn,Ni,Fe,Cd

Grease & oil

BOD

COD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.8.'68	00.00											
	06.00		6.92		0.44			-				
	12.00											
	18.00											
2.8.'68	00.00											
	06.00		6.26		0.31			-				
	12.00											
	18.00											
3.8.'68	00.00		7.42		0.39							
	06.00	6.83	7.05	0.52	0.31	22.00		0.20				
	12.00	7.72	7.50	0.62	0.31							
	18.00	7.27	7.24	0.62	0.52							
4.8.'68	00.00		7.09	7.22	0.52	0.26						
	06.00	6.92	7.23	0.60	0.24	21.00		0.30				
	12.00	7.04	6.92	0.57	0.31							
	18.00											
5.8.'68	00.00		6.89		0.42							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
6.8.'68	00.00											
	06.00		7.00		0.34							
	16.00								0.10	tracc	0.00	0.051
	18.00	6.85	7.01	0.75	0.40							
7.8.'68	00.00		6.58	6.80	0.78	0.26						
	06.00		7.34	6.92	0.65	0.26						
	12.00		6.85	6.86	0.86	0.21						
	18.00		6.94	6.89	0.72	0.50						
8.8.'68	00.00		7.18	0.76	7.21	0.31						
	06.00		7.17	0.60	6.90	0.26	21.00		0.20			
	12.00		7.02	0.63	6.97	0.26						
	18.00											
9.8.'68	00.00		7.12	7.11	0.86	0.52						
	06.00		7.00	7.21	0.91	0.68	20.00	5.30	0.30			
	12.00		6.99	6.97	0.78	0.55						
	18.00		6.92	7.10	1.05	0.50						
10.8.'68	00.00		6.96	7.03	1.33	0.47						
	06.00		6.92	7.20	0.98	0.47	25.00		0.10			
	12.00		7.11	7.06	0.76	0.37						
	18.00		6.78	6.70	0.60	0.44						
11.8.'68	00.00		7.20	7.07	0.53	0.45						
	06.00		7.26	7.11	0.79	0.53	21.00		0.20			
	12.00		7.22	6.97	0.86	0.58						
	18.00		7.39	7.07	0.53	0.32						
12.8.'68	00.00		7.26	7.12	0.82	0.56						
	06.00		7.36	7.25	0.66	0.39	28.00		0.20			
	12.00		7.21	7.16	0.63	0.45						
	18.00		7.19	7.05	0.55	0.31						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)
Factory off (Team building 21 - 22 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	
13.8.'68	00.00		7.46	0.68	7.64	0.32						
	06.00		7.38	0.77	7.26	0.58	23.00		0.10			
	12.00		7.28	0.96	7.17	0.64						
	18.00		6.85	0.96	7.07	0.77						
14.8.'68	00.00		6.68	0.98	7.28	0.52						
	06.00		6.96	0.78	7.23	0.42	19.00		0.20			
	12.00											
	18.00											
15.8.'68	00.00		7.00	0.52	7.35	0.36						
	06.00		6.86	0.98	6.85	0.42	16.00		0.10			
	12.00		7.16	0.92	7.17	0.32						
	18.00		7.27	0.55	6.62	0.39						
16.8.'68	00.00		6.86	0.60	6.94	0.52						
	06.00		6.87	0.44	7.01	0.47	20.00	3.29	0.30			
	12.00		6.65	0.60	6.86	0.72						
	18.00		6.70	0.45	6.82	0.45						
17.8.'68	00.00		6.78	0.82	6.82	0.71						
	06.00		6.64	0.92	6.58	0.79	23.00		0.50			
	12.00		7.18	0.82	7.10	0.74						
	18.00		6.89	0.39	6.88	0.53						
18.8.'68	00.00		6.67	7.29	0.55	0.50						
	06.00		6.68	6.73	0.48	0.36	17.00		0.30			
	12.00		-	6.96	-	0.66						
	18.00		7.03	7.14	0.21	0.46						
19.8.'68	00.00		6.92	6.70	0.66	0.53						
	06.00		6.91	6.82	0.61	0.47	25.00		0.20			
	12.00		6.97	6.86	0.61	0.32						
	18.00		6.82	6.84	0.52	0.38						
20.8.'68	00.00		6.79	6.93	0.55	0.40						
	06.00		6.60	7.00	0.62	0.50	23.00		0.30			
	12.00											
	18.00											
21.8.'68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
22.8.'68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
23.8.'68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00		7.64	7.72	0.57	0.36						
24.8.'68	00.00		6.97	7.45	0.68	0.55						
	06.00		6.83	7.59	0.81	0.52	17.00	1.14	0.10			
	12.00		6.82	7.11	0.60	0.42						
	18.00		6.94	7.22	0.66	0.46						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)
Factory off (Team building 21 - 22 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2568.....

วันที่	เวลาเก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.8.'68	00.00	6.92	7.02	0.73	0.42							
	06.00	7.55	7.64	0.52	0.47	25.00		0.10				
	12.00	7.30	7.46	0.47	0.42							
	18.00	7.68	7.48	0.57	0.36							
26.8.'68	00.00	6.86	6.78	0.71	0.69							
	06.00	7.52	7.72	0.85	0.40	22.00		0.30				
	12.00	7.51	7.50	0.79	0.50							
	18.00	7.64	7.60	0.60	0.52							
27.8.'68	00.00	7.14	6.95	0.75	0.61							
	06.00	7.41	7.43	0.69	0.53	18.00		0.10				
	12.00	6.92	7.20	0.61	0.69							
	18.00	6.96	7.25	0.58	0.50							
28.8.'68	00.00	7.35	7.36	0.58	0.79							
	06.00	7.42	7.42	0.82	0.53	21.00		0.10				
	12.00	6.72	7.08	0.53	0.50							
	18.00	6.91	7.24	0.63	0.55							
29.8.'68	00.00	6.82	6.99	0.84	0.52							
	06.00	6.48	7.26	0.52	0.47	19.00		0.10				
	12.00	7.17	7.30	0.60	0.44							
	18.00	6.79	6.58	0.92	0.58							
30.8.'68	00.00	6.98	7.30	0.78	0.37							
	06.00	7.35	7.16	0.97	0.44	26.00	2.71	0.10				
	12.00	7.09	7.11	0.71	0.34							
	18.00	7.01	7.12	0.65	0.39							
31.8.'68	00.00	7.26	7.07	0.78	0.39							
	06.00	7.11	7.58	0.58	0.44	21.00		0.10				
	12.00	7.21	7.16	0.76	0.61							
	18.00	7.01	7.03	0.65	0.78							
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม 2568)
Factory off (Team building 21 - 22 สิงหาคม 2568)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.9.'68	00.00	7.21	7.20	1.12	0.86			-				
	06.00	7.08	7.18	0.92	0.66	15.00		0.10				
	12.00	7.19	7.16	0.66	0.53			-				
	18.00	7.00	7.06	0.44	0.33			-				
2.9.'68	00.00	7.26	7.31	0.68	0.52			-				
	06.00	7.37	7.32	0.52	0.39	16.00		0.20				
	12.00	7.05	6.96	0.70	0.44			-				
	18.00	7.02	7.17	0.50	0.37			-				
3.9.'68	00.00	7.06	7.14	0.78	0.37			-				
	06.00	-	7.16	-	0.42			0.30				
	12.00	7.42	7.47	0.58	0.37			-				
	18.00	7.44	7.34	0.56	0.29			-				
4.9.'68	00.00	7.25	7.22	0.42	0.32			-				
	06.00	6.88	6.93	0.39	0.34	19.00		0.10				
	12.00	7.24	7.01	0.32	0.29			-				
	18.00	7.67	7.56	0.34	0.26			-				
5.9.'68	00.00	7.05	6.99	0.53	0.74			-				
	06.00	7.40	7.08	0.73	0.86	20.00		0.10				
	12.00	7.38	7.36	0.81	0.78			-				
	18.00	7.16	7.02	0.89	0.65			-				
6.9.'68	00.00	7.09	7.12	0.78	0.68			-				
	06.00	7.66	7.77	0.82	0.68	23.00	3.30	0.20				
	12.00	7.33	7.26	0.68	0.65			-				
	18.00	7.51	7.45	0.60	0.44			-				
7.9.'68	00.00	7.18	7.24	0.71	0.39			-				
	06.00	7.11	7.17	0.92	0.71	22.00		0.20				
	12.00	7.16	7.13	1.26	0.58			-				
	18.00	6.99	6.93	0.58	0.52			-				
8.9.'68	00.00	6.97	7.22	0.63	0.55			-				
	06.00	7.16	7.24	0.96	0.74	22.00		-				
	12.00											
	18.00											
9.9.'68	00.00	-	7.08	-	0.55			-				
	06.00	6.80	6.98	0.60	0.60	20.00		0.20				
	12.00	7.12	7.14	0.82	0.68			-				
	18.00	7.18	7.16	0.78	0.56			-				
10.9.'68	00.00	6.86	7.08	0.94	0.52			-				
	06.00	7.06	7.21	0.91	0.55	16.00		0.30	0.16	trace	0.01	0.112
	12.00	7.46	7.51	0.76	0.39			-				
	18.00	6.99	7.10	0.88	0.52			-				
11.9.'68	00.00	7.12	7.08	0.74	0.39			-				
	06.00	6.88	7.13	0.51	0.41	24.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
12.9.'68	00.00	6.49	6.66	0.47	0.39							
	06.00	6.97	7.18	0.50	0.39	24.00		0.20				
	12.00	6.73	7.24	0.68	0.36							
	18.00	6.68	6.92	0.52	0.34							

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากมีการควบคุมมลพิษ

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.9.'68	00.00	6.62	6.68	0.53	0.27			-				
	06.00	7.18	7.32	0.65	0.54	20.00	4.70	0.50				
	12.00	6.71	6.75	0.44	0.39			-				
	18.00	6.81	6.86	0.47	0.34			-				
14.9.'68	00.00	6.64	6.54	0.39	0.26			-				
	06.00	7.41	7.00	0.23	0.26	14.00		0.00				
	12.00	6.90	7.12	0.28	0.28			-				
	18.00	6.84	6.89	0.67	0.39			-				
15.9.'68	00.00	6.80	6.78	0.66	0.26			-				
	06.00	6.63	6.96	0.71	0.42	15.00		0.40				
	12.00	6.52	6.54	0.47	0.39			-				
	18.00	6.86	6.74	0.67	0.46			-				
16.9.'68	00.00	6.68	6.85	0.44	0.53			-				
	06.00	6.94	6.82	0.63	0.34	16.00		0.30				
	12.00	6.86	6.91	0.79	0.42			-				
	18.00	7.05	7.14	0.34	0.63			-				
17.9.'68	00.00	6.79	6.64	0.58	0.39			-				
	06.00	6.90	6.88	0.82	0.61	14.00		0.10				
	12.00	6.99	6.95	0.61	0.56			-				
	18.00	7.08	7.57	0.53	0.55			-				
18.9.'68	00.00	6.62	6.83	0.50	0.55			-				
	06.00	6.74	7.12	0.48	0.52	18.00		0.20				
	12.00	7.02	7.28	0.40	0.32			-				
	18.00	7.01	7.36	0.53	0.48			-				
19.9.'68	00.00	6.55	7.08	0.54	0.53			-				
	06.00	6.97	7.02	0.45	0.40	20.00		0.20				
	12.00	6.83	6.98	0.48	0.45			-				
	18.00											
20.9.'68	00.00	-	6.52	-	0.47							
	06.00	-	6.94	-	0.68		4.20	0.40				
	12.00	7.34	7.30	0.55	0.50							
	18.00	7.39	7.38	0.78	0.42							
21.9.'68	00.00	7.44	7.35	0.52	0.66							
	06.00	7.37	7.44	0.84	0.55	24.00		0.20				
	12.00	7.01	6.95	0.65	0.44							
	18.00	7.07	7.14	0.38	0.25							
22.9.'68	00.00	7.18	7.22	0.44	0.31							
	06.00	7.02	7.16	0.63	0.42	17.00		Trace				
	12.00	7.49	7.43	0.50	0.31							
	18.00	7.25	7.38	0.38	0.41							
23.9.'68	00.00	7.50	7.46	0.50	0.44							
	06.00	7.12	7.42	0.58	0.39	17.00		0.10				
	12.00	7.11	7.16	0.65	0.44							
	18.00	7.13	7.40	0.47	0.58							
24.9.'68	00.00	7.13	7.60	0.81	0.34							
	06.00	7.32	7.65	0.65	0.52	16.00		0.10				
	12.00	7.22	7.33	0.65	0.32							
	18.00	6.70	6.80	0.54	0.29							

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากมีการควบคุมมลพิษ



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่

HEAD OFFICE

โรงงาน

FACTORY

: 28/1 อาคารประกวาทย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

: เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่ฟ้าหลวง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

: 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.9.68	00.00											
	06.00		7.15		0.32							
	12.00											
	18.00											
26.9.68	00.00											
	06.00		7.17		1.23							
	12.00											
	18.00											
27.9.68	00.00											
	06.00		7.00		0.68							
	12.00											
	18.00											
28.9.68	00.00											
	06.00		7.14		0.47							
	12.00											
	18.00											
29.9.68	00.00											
	06.00		6.97		0.37							
	12.00											
	18.00											
30.9.68	00.00											
	06.00		7.04		0.42							
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH

Zn,Ni,Fe,Cd

Grease & oil

BOD

COD

: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

: AWWA 23th Edition 2017 (3500)

: AWWA 23th Edition 2017 (5520)

: AWWA 23th Edition 2017 (5210)

: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากปิดการควบคุมการ



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.10.'68	00.00		7.24		0.33							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
2.10.'68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
3.10.'68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
4.10.'67	00.00		7.10		0.26							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
5.10.'68	00.00		6.92		0.18							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
6.10.'68	00.00		7.18		0.18							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
7.10.'68	00.00		7.05		0.13							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
8.10.'68	00.00		7.06		0.30							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
9.10.'68	00.00		7.15		0.33							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
10.10.'68	00.00		6.78		0.24							0.092
	06.00											
	12.00											
	18.00											
11.10.'68	00.00		6.75		0.10							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
12.10.'68	00.00		6.78		0.12							
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากมีการควบคุมกิจการ



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.10.'68	00.00		7.10		0.29							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
14.10.'68	00.00		7.22		0.28							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
15.10.'68	00.00								0.02	trace	trace	
	06.00											
	12.00											
	18.00											
16.10.'68	00.00		6.78		0.24							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
17.10.'68	00.00		6.94		0.34							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
18.10.'68	00.00		6.89		0.65							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
19.10.'68	00.00		7.26		0.39							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
20.10.'68	00.00		7.32		0.21							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
21.10.'68	00.00		7.42		0.18							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
22.10.'68	00.00		7.38		0.20							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
23.10.'68	00.00		7.15		0.68							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
24.10.'68	00.00		7.19		0.89							
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากมีการควบคุมกิจการ



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรุ้ง ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.10.68	00.00		7.07		0.13							
	06.00		7.55		0.39							
	12.00	6.64	7.55	1.18	0.47							
	18.00	7.11	7.36	0.42	0.42							
26.10.68	00.00		7.08	7.34	0.31							
	06.00		6.77	7.18	0.24	0.26	15.00	0.20				
	12.00		7.42	7.36	0.89	0.18						
	18.00		7.31	7.18	0.37	0.58						
27.10.68	00.00		6.95	6.93	0.41	0.21						
	06.00		6.82	6.97	0.67	0.31		0.40				
	12.00	-	-	-	-							
	18.00											
28.10.68	00.00		7.52	7.21	0.44	0.28						
	06.00		7.61	7.61	0.70	0.34	22.00	0.10				
	12.00											
	18.00											
29.10.68	00.00		7.42		0.28							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
30.10.68	00.00		7.19		0.52							
	06.00											
	12.00											
	18.00											
31.10.68	00.00		7.15	7.09	0.68	0.66						
	06.00		7.12	7.11	0.42	0.42	24.00	0.20				
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Factory off เนื่องจากปิดการควบคุมกิจการ



พยานวัตถุ	
pH	: Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd	: AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil	: AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD	: AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD	: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS

Single beam with background correction

Double beam (zero background)

Double beam with background correction

Option	Current Model 6700	New Model 7000
Wavelength range	180.0 to 900.0 nm	180.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier	Photodiode array
Optics	Optical double beam (zero background)	Optical double beam variable angle background stage
Lamp type	DEUTERON, NAL, NAL HCL, NAL, NAL	DEUTERON, NAL, NAL HCL, NAL, NAL
RFM	22,000 MHz	22,000 MHz

Advantages

- 1) Reduced Efficiency in Lab
- 2) Measure of Chemical purity
- 3) Measure of change in pH

Good

→ 0.03 - 0.12 / sample

Cost

→ Machine price = 0.75 MB

→ Free installation and Training

Total = 0.75 MB

Exchange

→ 0.75 MB



ИЗДАНИЕ	
pH	: Standard method APHP, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd	: AWWA 23rd Edition 2017 (3500)
Grease & oil	: AWWA 23rd Edition 2017 (5520)
BOD	: AWWA 23rd Edition 2017 (5210)
COD	: Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23rd Edition 2017 (5220)

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS:

Wavelength range: 185.0 to 900.0 nm
 Detector: Photomultiplier
 Optics: Optical double beam (path beam blocked)
 Lamp: Hollow Cathode Lamp (with beam blocked)
 Cost: £20,000 - £30,000

New World 7000:

Wavelength range: 185.0 to 900.0 nm
 Detector: Photomultiplier
 Optics: Optical double beam
 Lamp: Hollow Cathode Lamp (with beam blocked)
 Cost: £20,000 - £30,000

Cost

Machine price = 0.75 M£
 Site installation and Training
 Total = 0.75 M£



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED
สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวโรจน์ ชั้น 5 ถนนสุทธิกิติ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โทรสาร : เลขที่ 2 หมู่ 7 อ.แม่จาง จ.น่าน สำนักงาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.11.68	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
26.11.68	00.00											
	06.00	6.80		0.65		30.00						
	12.00											
	18.00											
27.11.68	00.00											
	06.00	7.26		0.84								
	12.00											
	18.00											
28.11.68	00.00											
	06.00	6.88	7.31	0.34	0.66	13.00		0.30				
	12.00											
	18.00											
29.11.68	00.00											
	06.00	7.45	7.54	0.34	0.21	28.00	4.58	trace				
	12.00											
	18.00											
30.11.68	00.00											
	06.00	7.34	7.46	0.60	0.94			0.10				
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ
pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

Regular Maintenance (20- 26 ธันวาคม 2568)
1 day reservoirs sludge remove (25-27 ธันวาคม 2568) มีการระบายน้ำลงถังไม่มีสารตกค้างตัวกรองมาจ 1Day ไม่
ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการซ่อม

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS

System Solution and Assembly

System of Lamp and Detector Port

Option	Current Model 1900	New Model 1900
Wavelength range	190-910 nm (11 nm)	190-910 nm (11 nm)
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam with beam manager	Optical double beam with beam manager
Lamp module	100/100W, 100/100W, 100/100W, 100/100W	100/100W, 100/100W, 100/100W, 100/100W
PM	22,000 TUB	22,000 TUB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good

0.05 - 0.15 M / Damage

Schedule

Year	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
2024						
2025						

New AAS Machine

Standard Service

OT

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Efficiency Performance

Result = 100%



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.12.68	00.00	7.24	7.25	0.50	0.65							
	06.00	7.44	7.21	0.29	0.68	19.00		0.30				
	12.00											
	18.00											
2.12.68	00.00	7.60	7.09	0.58	0.78							
	06.00	7.68	7.16	0.68	0.81	24.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
3.12.68	00.00											No production
	06.00		7.42		0.62			0.10				
	12.00											
	18.00											
4.12.68	00.00											No production
	06.00		6.99		0.84			0.20				
	12.00											
	18.00											
5.12.68	00.00											Holiday
	06.00											
	12.00											
	18.00											
6.12.68	00.00	6.82	7.34	0.62	1.48							
	06.00	6.76	7.42	1.11	1.03	16.00	3.18	0.10				
	12.00	7.35	7.59	1.08	1.10							
	18.00	6.94	7.50	0.95	0.92							
7.12.68	00.00	7.23	7.22	0.50	0.62							
	06.00	6.67	6.84	0.66	0.76	19.00		0.10				
	12.00	7.20	7.12	0.68	0.50							
	18.00	7.24	7.24	0.66	0.73							
8.12.68	00.00	7.15	6.97	1.10	0.97							
	06.00	6.36	6.27	0.68	0.78	23.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
9.12.68	00.00	7.59	7.69	1.21	1.23							
	06.00	7.29	7.19	0.57	0.48	23.00		0.10				
	12.00											
	18.00										0.081	
10.12.68	00.00											
	06.00											
	13.00	7.34	7.32	0.65	0.65							
	18.00	7.36	7.43	0.58	0.50							
11.12.68	00.00	7.52	7.75	0.66	0.53							
	06.00	7.26	7.47	0.65	0.47	21.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
12.12.68	00.00	7.41	7.27	0.86	2.65							
	06.00	7.14	7.22	0.60	0.31	26.00		0.10				
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

New year holiday factory off (31 ธันวาคม 2568 - 3 มกราคม 2569)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์วิเคราะห์เครื่องมีปัญหา 1:ไม่สามารถใช้งานได้ 2:อยู่ในขั้นตอนการส่ง

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Year	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
2024						
2025						

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training
- Total = 0.75 MB

New Model 700

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Year	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
2024						
2025						

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training
- Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2568.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.12.68	00.00	7.32	7.25	0.53	0.40	-						
	06.00	6.94	6.88	0.46	0.65	24.00	2.97	0.10				
	12.00	7.17	7.16	0.45	0.74	-						
	18.00	7.05	7.10	0.50	0.79	-						
14.12.68	00.00	7.11	7.05	0.60	0.78	-						
	06.00	6.80	6.82	0.55	0.81	21.00		0.10				
	12.00	6.90	7.07	0.52	0.50	-						
	18.00	7.20	7.18	0.86	0.94	-						
15.12.68	00.00	7.16	7.25	0.94	1.12	-						
	06.00	7.26	7.14	0.50	0.55	24.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
16.12.68	00.00	7.46	7.28	0.68	0.52							
	06.00	7.32	7.08	0.47	0.67	23.00		0.20				
	12.00											
	18.00											
17.12.68	00.00	7.53	7.57	0.39	0.37							
	06.00	7.23	7.27	0.47	0.28	19.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
18.12.68	00.00		7.31		0.26							No production
	06.00		7.26		0.40			trace				
	12.00											
	18.00											
19.12.68	00.00	7.48	7.51	0.42	0.34							
	06.00	7.10	7.30	0.63	0.55	15.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
20.12.68	00.00	7.26	6.77	0.40	0.26							
	06.00	7.07	7.57	0.69	0.61	12.00		trace				
	12.00	6.83	7.22	0.93	0.80							
	18.00	7.18	7.41	0.90	0.77							
21.12.68	00.00	7.26	7.29	0.64	0.40							
	06.00	7.36	7.39	0.61	0.42	11.00		0.10				
	12.00	7.45	7.18	0.85	0.74							
	18.00	7.50	7.20	0.95	0.63							
22.12.68	00.00	7.49	7.12	0.66	0.40							
	06.00	6.94	6.97	0.84	1.00	13.00		trace				
	12.00											
	18.00											
23.12.68	00.00	7.15	7.38	0.44	0.37							
	06.00	7.34	7.16	0.52	0.54	18.00		0.10				
	12.00											
	18.00											
24.12.68	00.00	7.25	7.23	0.71	0.86							
	06.00	7.60	7.80	0.47	0.60	19.00		trace				
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

New year holiday factory off (31 ธันวาคม 2568 - 3 มกราคม 2569)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์วิเคราะห์เครื่องมีปัญหา 1:ไม่สามารถใช้งานได้ 2:อยู่ในขั้นตอนการส่ง

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Year	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
2024						
2025						

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training
- Total = 0.75 MB

New Model 700

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Year	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
2024						
2025						

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training
- Total = 0.75 MB



สำนักงานใหญ่	28/1 อาคารพระภิกษุ 5 ชั้น 5 ถนนหลักสี่ แขวงสามสี เขตบางเขน กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE	Tel./1 Prapawit Building, 5th Floor, Surasak Road, Siliom, Bangkok 10500
	28/1 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โรงงาน	เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่เหล็ก อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY	2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan
	Tel. 0369-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2568.....

[illegible]

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

New year holiday factory off (31 ธันวาคม 2568 - 3 มกราคม 2569)

[illegible]

เอกสารแนบที่ 8-9
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน กค. 2568.....

'วันที่เก็บตัวอย่าง.07 ก.ค..... 2568.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	8.44	2773	43.0	2,121	712	2.0	trace	0.02	trace	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.38	4063	14.0	3,534	954	1.0	trace	0.02	trace	0.56
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.28	2464	8.0	2,222	276	1.0	trace	0.02	trace	0.66

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ส.ค. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.06 ส.ค..... 2568.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าขาม	7.87	8,334.00	14.00	1,810.00	2,220.00	1.67	trace	0.03	0.10	0.10
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.11	8,864.00	13.00	7,743.00	2,540.00	1.75	trace	0.03	0.11	0.34
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.44	6,667.00	12.00	5,028.00	1,740.00	1.97	trace	0.02	0.05	0.32

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ธ.ย. 2568.....

'วันที่เก็บตัวอย่าง.10 ก.ย..... 2568.... เวลา...17.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.80	18630	18.0	6,665	2020	1.9	0.60	0.02	0.07	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.09	2740	8.0	10,300	3100	1.6	trace	0.03	0.10	0.30
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.06	2230	10.0	9,391	2380	1.2	0.60	0.02	0.09	0.24

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ต.ค. 2568.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.15 ต.ค..... 2568.... เวลา...10.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.89	20430	13.0	14,784	5000	1.7	0.21	0.04	0.06	0.33
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.92	19650	24.0	13,979	4800	0.4	0.39	0.04	0.01	0.42
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	6.85	20470	7.0	13,376	5100	0.7	trace	0.04	0.04	0.78

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน พย. 2568.....

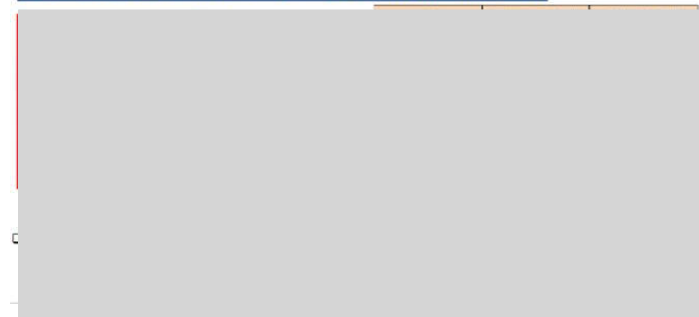
'วันที่เก็บตัวอย่าง.05 พ.ย..... 2568.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-	-	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe	Al	Fluoride
คลองท่าข้าม	6.89	2076	15.0	2549	457	2.0	0.29		trace		0.228	0.46
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700	6.91	3816	12.0	2217	671	1.0	0.27		trace		0.208	0.49
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500	6.74	2433	15.0	4129	498	0.9	0.24		trace		0.251	0.55

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer





บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ธ.ค. 2568.....

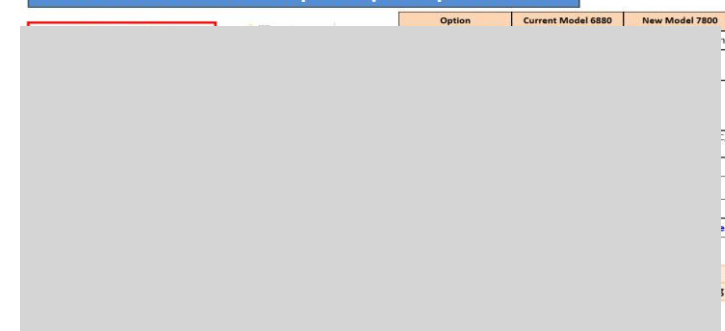
วันที่เก็บตัวอย่าง.06 ธ.ค..... 2568.... เวลา...17.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-	-	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe	Al	Fluoride
คลองท่าข้าม	6.94	15110	16.0	12471	3607	1.5	trace		trace	trace	0.137	1.1
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.06	17520	23.0	14296	4319	1.7	trace		trace	trace	0.094	0.87
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	6.88	11000	7.0	12674	2725	0.4	trace		trace	trace	0.121	1.1

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



เอกสารแนบที่ 8-10
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



เอกสารแนบที่ 8-11

หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



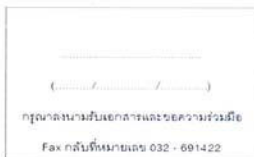
มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่อดทนเข้ม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

15 ธันวาคม พ.ศ. 2568

เอกสารแนบ - เอกสารชี้แจงรายละเอียด

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

โทรสาร (032)-691422



ជួយ

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-1
TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-1
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL. (032) 510-699 FAX. (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๘

ภาพที่ 1 การทำความสะอาดบ่อพักน้ำทิ้ง

๔. ข้อเสนอแนะ

๔.๑ ให้โครงการกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งทำงานในพื้นที่การผลิต และซ่อมบำรุงอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน

คำชี้แจง : โครงการได้มีการกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งทำงานในพื้นที่การผลิตและซ่อมบำรุง (ภาพที่ 2 ป้ายเตือนพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล) รวมทั้งมีการกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานทุก 8 ชั่วโมง



ภาพที่ 2 ป้ายเตือนพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๔.๒ ให้โครงการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งหลังผ่านการบำบัดให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ

คำชี้แจง : โครงการจะดำเนินการตามข้อเสนอแนะ

๔.๓ ให้โครงการพิจารณาบทวนมาตรการหรือรายละเอียดโครงการที่แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการ เช่น ความถี่ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง เป็นต้น โดยเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมในฐานะหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป

คำชี้แจง : โครงการจะดำเนินการตามข้อเสนอแนะ อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งโดยบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง โดยบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

นอกจากนี้ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง เดือนละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง โดยบริษัท เอส.พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ทั้งนี้ เนื่องจากโครงการไม่มีการใช้สารโครเมตในการผลิตตั้งแต่เดือนมกราคม 2550 ตามหนังสือ ทส 1009.3/7070 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2558 จึงยกเลิกการตรวจวิเคราะห์ Cr^{3+} และ Cr^{6+} ตามที่มาตรการกำหนด

เอกสารแนบที่ 1
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง
โดยบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด



บริษัททีเอ็มเอสแอล จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
Office
HEAD OFFICE
1281 Srinakharinwirot Rd. Srinakharinwirot 10000
1281 Prachinburi Rd. Prachinburi 31000
Tel. 6-2500000 Fax. 6-2500094
Branch
FACTORY
227/27 T. Nong, Udon Thani 41140
22 M. 7, T. Nong, Udon Thani 41140
Tel. 6-2500000 Fax. 6-2500094

7552 MILLER BLVD
DALLAS, TEXAS 75235

[illegible]

Standard method: AFTH, AWWA 2005 Edition 1401 (1000-02)
 AWWA 2105 Edition 2017 (1000)
 AWWA 2105 Edition 2017 (1020)
 AWWA 2105 Edition 2017 (1210)
 Standard method: FM D122-06, AWWA 2105 Edition 1713 (1220)



สงวนลิขสิทธิ์ © ๒๕๕๕

Site		No./Elev Elev/ft	15-6-62		15-7-62		15-8-62		15-9-62		15-10-62		15-11-62		15-12-62		15-1-63		15-2-63		15-3-63		15-4-63		15-5-63		15-6-63		15-7-63		15-8-63		15-9-63		15-10-63		15-11-63		15-12-63		15-1-64		15-2-64		15-3-64		15-4-64		15-5-64		15-6-64		15-7-64		15-8-64		15-9-64		15-10-64		15-11-64		15-12-64		15-1-65		15-2-65		15-3-65		15-4-65		15-5-65		15-6-65		15-7-65		15-8-65		15-9-65		15-10-65		15-11-65		15-12-65		15-1-66		15-2-66		15-3-66		15-4-66		15-5-66		15-6-66		15-7-66		15-8-66		15-9-66		15-10-66		15-11-66		15-12-66		15-1-67		15-2-67		15-3-67		15-4-67		15-5-67		15-6-67		15-7-67		15-8-67		15-9-67		15-10-67		15-11-67		15-12-67		15-1-68		15-2-68		15-3-68		15-4-68		15-5-68		15-6-68		15-7-68		15-8-68		15-9-68		15-10-68		15-11-68		15-12-68		15-1-69		15-2-69		15-3-69		15-4-69		15-5-69		15-6-69		15-7-69		15-8-69		15-9-69		15-10-69		15-11-69		15-12-69		15-1-70		15-2-70		15-3-70		15-4-70		15-5-70		15-6-70		15-7-70		15-8-70		15-9-70		15-10-70		15-11-70		15-12-70		15-1-71		15-2-71		15-3-71		15-4-71		15-5-71		15-6-71		15-7-71		15-8-71		15-9-71		15-10-71		15-11-71		15-12-71		15-1-72		15-2-72		15-3-72		15-4-72		15-5-72		15-6-72		15-7-72		15-8-72		15-9-72		15-10-72		15-11-72		15-12-72		15-1-73		15-2-73		15-3-73		15-4-73		15-5-73		15-6-73		15-7-73		15-8-73		15-9-73		15-10-73		15-11-73		15-12-73		15-1-74		15-2-74		15-3-74		15-4-74		15-5-74		15-6-74		15-7-74		15-8-74		15-9-74		15-10-74		15-11-74		15-12-74		15-1-75		15-2-75		15-3-75		15-4-75		15-5-75		15-6-75		15-7-75		15-8-75		15-9-75		15-10-75		15-11-75		15-12-75		15-1-76		15-2-76		15-3-76		15-4-76		15-5-76		15-6-76		15-7-76		15-8-76		15-9-76		15-10-76		15-11-76		15-12-76		15-1-77		15-2-77		15-3-77		15-4-77		15-5-77		15-6-77		15-7-77		15-8-77		15-9-77		15-10-77		15-11-77		15-12-77		15-1-78		15-2-78		15-3-78		15-4-78		15-5-78		15-6-78		15-7-78		15-8-78		15-9-78		15-10-78		15-11-78		15-12-78		15-1-79		15-2-79		15-3-79		15-4-79		15-5-79		15-6-79		15-7-79		15-8-79		15-9-79		15-10-79		15-11-79		15-12-79		15-1-80		15-2-80		15-3-80		15-4-80		15-5-80		15-6-80		15-7-80		15-8-80		15-9-80		15-10-80		15-11-80		15-12-80		15-1-81		15-2-81		15-3-81		15-4-81		15-5-81		15-6-81		15-7-81		15-8-81		15-9-81		15-10-81		15-11-81		15-12-81		15-1-82		15-2-82		15-3-82		15-4-82		15-5-82		15-6-82		15-7-82		15-8-82		15-9-82		15-10-82		15-11-82		15-12-82		15-1-83		15-2-83		15-3-83		15-4-83		15-5-83		15-6-83		15-7-83		15-8-83		15-9-83		15-10-83		15-11-83		15-12-83		15-1-84		15-2-84		15-3-84		15-4-84		15-5-84		15-6-84		15-7-84		15-8-84		15-9-84		15-10-84		15-11-84		15-12-84		15-1-85		15-2-85		15-3-85		15-4-85		15-5-85		15-6-85		15-7-85		15-8-85		15-9-85		15-10-85		15-11-85		15-12-85		15-1-86		15-2-86		15-3-86		15-4-86		15-5-86		15-6-86		15-7-86		15-8-86		15-9-86		15-10-86		15-11-86		15-12-86		15-1-87		15-2-87		15-3-87		15-4-87		15-5-87		15-6-87		15-7-87		15-8-87		15-9-87		15-10-87		15-11-87		15-12-87		15-1-88		15-2-88		15-3-88		15-4-88		15-5-88		15-6-88		15-7-88		15-8-88		15-9-88		15-10-88		15-11-88		15-12-88		15-1-89		15-2-89		15-3-89		15-4-89		15-5-89		15-6-89		15-7-89		15-8-89		15-9-89		15-10-89		15-11-89		15-12-89		15-1-90		15-2-90		15-3-90		15-4-90		15-5-90		15-6-90		15-7-90		15-8-90		15-9-90		15-10-90		15-11-90		15-12-90		15-1-91		15-2-91		15-3-91		15-4-91		15-5-91		15-6-91		15-7-91		15-8-91		15-9-91		15-10-91		15-11-91		15-12-91		15-1-92		15-2-92		15-3-92		15-4-92		15-5-92		15-6-92		15-7-92		15-8-92		15-9-92		15-10-92		15-11-92		15-12-92		15-1-93		15-2-93		15-3-93		15-4-93		15-5-93		15-6-93		15-7-93		15-8-93		15-9-93		15-10-93		15-11-93		15-12-93		15-1-94		15-2-94		15-3-94		15-4-94		15-5-94		15-6-94		15-7-94		15-8-94		15-9-94		15-10-94		15-11-94		15-12-94		15-1-95		15-2-95		15-3-95		15-4-95		15-5-95		15-6-95		15-7-95		15-8-95		15-9-95		15-10-95		15-11-95		15-12-95		15-1-96		15-2-96		15-3-96		15-4-96		15-5-96		15-6-96		15-7-96		15-8-96		15-9-96		15-10-96		15-11-96		15-12-96		15-1-97		15-2-97		15-3-97		15-4-97		15-5-97		15-6-97		15-7-97		15-8-97		15-9-97		15-10-97		15-11-97		15-12-97		15-1-98		15-2-98		15-3-98		15-4-98		15-5-98		15-6-98		15-7-98		15-8-98		15-9-98		15-10-98		15-11-98		15-12-98		15-1-99		15-2-99		15-3-99		15-4-99		15-5-99		15-6-99		15-7-99		15-8-99		15-9-99		15-10-99		15-11-99		15-12-99		15-1-00		15-2-00		15-3-00		15-4-00		15-5-00		15-6-00		15-7-00		15-8-00		15-9-00		15-10-00		15-11-00		15-12-00		15-1-01		15-2-01		15-3-01		15-4-01		15-5-01		15-6-01		15-7-01		15-8-01		15-9-01		15-10-01		15-11-01		15-12-01		15-1-02		15-2-02		15-3-02		15-4-02		15-5-02		15-6-02		15-7-02		15-8-02		15-9-02		15-10-02		15-11-02		15-12-02		15-1-03		15-2-03		15-3-03		15-4-03		15-5-03		15-6-03		15-7-03		15-8-03		15-9-03		15-10-03		15-11-03		15-12-03		15-1-04		15-2-04		15-3-04		15-4-04		15-5-04		15-6-04		15-7-04		15-8-04		15-9-04		15-10-04		15-11-04		15-12-04		15-1-05		15-2-05		15-3-05		15-4-05		15-5-05		15-6-05		15-7-05		15-8-05		15-9-05		15-10-05		15-11-05		15-12-05		15-1-06		15-2-06		15-3-06		15-4-06		15-5-06		15-6-06		15-7-06		15-8-06		15-9-06		15-10-06		15-11-06		15-12-06		15-1-07		15-2-07		15-3-07		15-4-07		15-5-07		15-6-07		15-7-07		15-8-07		15-9-07		15-10-07		15-11-07		15-12-07		15-1-08		15-2-08		15-3-08		15-4-08		15-5-08		15-6-08		15-7-08		15-8-08		15-9-08		15-10-08		15-11-08		15-12-08		15-1-09		15-2-09		15-3-09		15-4-09		15-5-09		15-6-09		15-7-09		15-8-09		15-9-09		15-10-09		15-11-09		15-12-09		15-1-10		15-2-10		15-3-10		15-4-10		15-5-10		15-6-10		15-7-10		15-8-10		15-9-10		15-10-10		15-11-10		15-12-10		15-1-11		15-2-11		15-3-11		15-4-11		15-5-11		15-6-11		15-7-11		15-8-11		15-9-11		15-10-11		15-11-11		15-12-11		15-1-12		15-2-12		15-3-12		15-4-12		15-5-12		15-6-12		15-7-12		15-8-12		15-9-12		15-10-12		15-11-12		15-12-12		15-1-13		15-2-13		15-3-13		15-4-13		15-5-13		15-6-13		15-7-13		15-8-13		15-9-13		15-10-13		15-11-13		15-12-13		15-1-14		15-2-14		15-3-14		15-4-14		15-5-14		15-6-14		15-7-14		15-8-14		15-9-14		15-10-14		15-11-14		15-12-14		15-1-15		15-2-15		15-3-15		15-4-15		15-5-15		15-6-15		15-7-15		15-8-15		15-9-15		15-10-15		15-11-15		15-12-15		15-1-16		15-2-16		15-3-16		15-4-16		15-5-16		15-6-16		15-7-16		15-8-16		15-9-16		15-10-16		15-11-16		15-12-16		15-1-17		15-2-17		15-3-17		15-4-17		15-5-17		15-6-17		15-7-17		15-8-17		15-9-17		15-10-17		15-11-17		15-12-17		15-1-18		15-2-18		15-3-18		15-4-18		15-5-18		15-6-18		15-7-18		15-8-18		15-9-18		15-10-18		15-11-18		15-12-18		15-1-19		15-2-19		15-3-19		15-4-19		15-5-19		15-6-19		15-7-19		15-8-19		15-9-19		15-10-19		15-11-19		15-12-19		15-1-20		15-2-20		15-3-20		15-4-20		15-5-20		15-6-20		15-7-20		15-8-20		15-9-20		15-10-20		15-11-20		15-12-20		15-1-21		15-2-21		15-3-21		15-4-21		15-5-21		15-6-21		15-7-21		15-8-21		15-9-21		15-10-21		15-11-21		15-12-21		15-1-22		15-2-22		15-3-22		15-4-22		15-5-22		15-6-22		15-7-22		15-8-22		15-9-22		15-10-22		15-11-22		15-12-22		15-1-23		15-2-23		15-3-23		15-4-23		15-5-23		15-6-23		15-7-23		15-8-23		15-9-23		15-10-23		15-11-23		15-12-23		15-1-24		15-2-24		15-3-24		15-4-24		15-5-24		15-6-24		15-7-24		15-8-24		15-9-24		15-10-24		15-11-24		15-12-24		15-1-25		15-2-25		15-3-25		15-4-25		15-5-25		15-6-25		15-7-25		15-8-25		15-9-25		15-10-25		15-11-25		15-12-25		15-1-26		15-2-26		15-3-26		15-4-26		15-5-26		15-6-26		15-7-26		15-8-26		15-9-26		15-10-26		15-11-26		15-12-26		15-1-27		15-2-27		15-3-27		15-4-27		15-5-27		15-6-27		15-7-27		15-8-27		15-9-27		15-10-27		15-11-27		15-12-27		15-1-28		15-2-28		15-3-28		15-4-28		15-5-28		15-6-28		15-7-28		15-8-28		15-9-28		15-10-28		15-11-28		15-12-28		15-1-29		15-2-29		15-3-29		15-4-29		15-5-29		15-6-29		15-7-29		15-8-29		15-9-29		15-10-29		15-11-2	
------	--	---------------------	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	---------	--	----------	--	---------	--

2 Standard method A1971, AWWA 2100 Edition 1998 (4500-10)
 3 AWWA 2100 Edition 2017 (5500)
 4 AWWA 2100 Edition 2017 (5720)
 5 AWWA 2100 Edition 2017 (5720)
 Standard method ASTM D-152-06, AWWA 2100 Edition 2017 (5220)



บริษัททีแอลเอสไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
251/1 Prachinburi Rd. 2 Prachinburi, Prachinburi, Thailand 31000
281 Prachinburi, 181 Prachinburi, 181, Bangkok 10500
Tel. 0-2535-0397 Fax. 0-2535-0394-5
Unit 7, 7-1, 7-2, 7-3, 7-4, 7-5, 7-6, 7-7, 7-8, 7-9, 7-10, 7-11, 7-12, 7-13, 7-14, 7-15, 7-16, 7-17, 7-18, 7-19, 7-20, 7-21, 7-22, 7-23, 7-24, 7-25, 7-26, 7-27, 7-28, 7-29, 7-30, 7-31, 7-32, 7-33, 7-34, 7-35, 7-36, 7-37, 7-38, 7-39, 7-40, 7-41, 7-42, 7-43, 7-44, 7-45, 7-46, 7-47, 7-48, 7-49, 7-50, 7-51, 7-52, 7-53, 7-54, 7-55, 7-56, 7-57, 7-58, 7-59, 7-60, 7-61, 7-62, 7-63, 7-64, 7-65, 7-66, 7-67, 7-68, 7-69, 7-70, 7-71, 7-72, 7-73, 7-74, 7-75, 7-76, 7-77, 7-78, 7-79, 7-80, 7-81, 7-82, 7-83, 7-84, 7-85, 7-86, 7-87, 7-88, 7-89, 7-90, 7-91, 7-92, 7-93, 7-94, 7-95, 7-96, 7-97, 7-98, 7-99, 7-100, 7-101, 7-102, 7-103, 7-104, 7-105, 7-106, 7-107, 7-108, 7-109, 7-110, 7-111, 7-112, 7-113, 7-114, 7-115, 7-116, 7-117, 7-118, 7-119, 7-120, 7-121, 7-122, 7-123, 7-124, 7-125, 7-126, 7-127, 7-128, 7-129, 7-130, 7-131, 7-132, 7-133, 7-134, 7-135, 7-136, 7-137, 7-138, 7-139, 7-140, 7-141, 7-142, 7-143, 7-144, 7-145, 7-146, 7-147, 7-148, 7-149, 7-150, 7-151, 7-152, 7-153, 7-154, 7-155, 7-156, 7-157, 7-158, 7-159, 7-160, 7-161, 7-162, 7-163, 7-164, 7-165, 7-166, 7-167, 7-168, 7-169, 7-170, 7-171, 7-172, 7-173, 7-174, 7-175, 7-176, 7-177, 7-178, 7-179, 7-180, 7-181, 7-182, 7-183, 7-184, 7-185, 7-186, 7-187, 7-188, 7-189, 7-190, 7-191, 7-192, 7-193, 7-194, 7-195, 7-196, 7-197, 7-198, 7-199, 7-200, 7-201, 7-202, 7-203, 7-204, 7-205, 7-206, 7-207, 7-208, 7-209, 7-210, 7-211, 7-212, 7-213, 7-214, 7-215, 7-216, 7-217, 7-218, 7-219, 7-220, 7-221, 7-222, 7-223, 7-224, 7-225, 7-226, 7-227, 7-228, 7-229, 7-230, 7-231, 7-232, 7-233, 7-234, 7-235, 7-236, 7-237, 7-238, 7-239, 7-240, 7-241, 7-242, 7-243, 7-244, 7-245, 7-246, 7-247, 7-248, 7-249, 7-250, 7-251, 7-252, 7-253, 7-254, 7-255, 7-256, 7-257, 7-258, 7-259, 7-260, 7-261, 7-262, 7-263, 7-264, 7-265, 7-266, 7-267, 7-268, 7-269, 7-270, 7-271, 7-272, 7-273, 7-274, 7-275, 7-276, 7-277, 7-278, 7-279, 7-280, 7-281, 7-282, 7-283, 7-284, 7-285, 7-286, 7-287, 7-288, 7-289, 7-290, 7-291, 7-292, 7-293, 7-294, 7-295, 7-296, 7-297, 7-298, 7-299, 7-300, 7-301, 7-302, 7-303, 7-304, 7-305, 7-306, 7-307, 7-308, 7-309, 7-310, 7-311, 7-312, 7-313, 7-314, 7-315, 7-316, 7-317, 7-318, 7-319, 7-320, 7-321, 7-322, 7-323, 7-324, 7-325, 7-326, 7-327, 7-328, 7-329, 7-330, 7-331, 7-332, 7-333, 7-334, 7-335, 7-336, 7-337, 7-338, 7-339, 7-340, 7-341, 7-342, 7-343, 7-344, 7-345, 7-346, 7-347, 7-348, 7-349, 7-350, 7-351, 7-352, 7-353, 7-354, 7-355, 7-356, 7-357, 7-358, 7-359, 7-360, 7-361, 7-362, 7-363, 7-364, 7-365, 7-366, 7-367, 7-368, 7-369, 7-370, 7-371, 7-372, 7-373, 7-374, 7-375, 7-376, 7-377, 7-378, 7-379, 7-380, 7-381, 7-382, 7-383, 7-384, 7-385, 7-386, 7-387, 7-388, 7-389, 7-390, 7-391, 7-392, 7-393, 7-394, 7-395, 7-396, 7-397, 7-398, 7-399, 7-400, 7-401, 7-402, 7-403, 7-404, 7-405, 7-406, 7-407, 7-408, 7-409, 7-410, 7-411, 7-412, 7-413, 7-414, 7-415, 7-416, 7-417, 7-418, 7-419, 7-420, 7-421, 7-422, 7-423, 7-424, 7-425, 7-426, 7-427, 7-428, 7-429, 7-430, 7-431, 7-432, 7-433, 7-434, 7-435, 7-436, 7-437, 7-438, 7-439, 7-440, 7-441, 7-442, 7-443, 7-444, 7-445, 7-446, 7-447, 7-448, 7-449, 7-450, 7-451, 7-452, 7-453, 7-454, 7-455, 7-456, 7-457, 7-458, 7-459, 7-460, 7-461, 7-462, 7-463, 7-464, 7-465, 7-466, 7-467, 7-468, 7-469, 7-470, 7-471, 7-472, 7-473, 7-474, 7-475, 7-476, 7-477, 7-478, 7-479, 7-480, 7-481, 7-482, 7-483, 7-484, 7-485, 7-486, 7-487, 7-488, 7-489, 7-490, 7-491, 7-492, 7-493, 7-494, 7-495, 7-496, 7-497, 7-498, 7-499, 7-500, 7-501, 7-502, 7-503, 7-504, 7-505, 7-506, 7-507, 7-508, 7-509, 7-510, 7-511, 7-512, 7-513, 7-514, 7-515, 7-516, 7-517, 7-518, 7-519, 7-520, 7-521, 7-522, 7-523, 7-524, 7-525, 7-526, 7-527, 7-528, 7-529, 7-530, 7-531, 7-532, 7-533, 7-534, 7-535, 7-536, 7-537, 7-538, 7-539, 7-540, 7-541, 7-542, 7-543, 7-544, 7-545, 7-546, 7-547, 7-548, 7-549, 7-550, 7-551, 7-552, 7-553, 7-554, 7-555, 7-556, 7-557, 7-558, 7-559, 7-560, 7-561, 7-562, 7-563, 7-564, 7-565, 7-566, 7-567, 7-568, 7-569, 7-570, 7-571, 7-572, 7-573, 7-574, 7-575, 7-576, 7-577, 7-578, 7-579, 7-580, 7-581,



บริษัท สตีลชีต อีเอสไอ จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

Head Office
2891 Pratumnak Building, 1st Floor, Pratumnak Road, Sarn, Bangkok 10600
Tel. 0-2630-3391 Fax. 0-2630-3399

Branch
2 Moo 7, Tambon Mueangyong, Amphur Bangkhen, Prachinburi 37140

FACTORY

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงพยาบาล

Statistics, quality of 2008

Ref	Index value	E-Base			Z ₀	E-Base			F ₀	E-Base			G ₀
		17/08	18/08	19/08		17/08	18/08	19/08		17/08	18/08	19/08	
1.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.46	4.96	4.96	4.96	0.46	4.96	4.96	4.96	0.46
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.47	4.96	4.96	4.96	0.47	4.96	4.96	4.96	0.47
2.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.50	4.96	4.96	4.96	0.50	4.96	4.96	4.96	0.50
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.51	4.96	4.96	4.96	0.51	4.96	4.96	4.96	0.51
3.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.52	4.96	4.96	4.96	0.52	4.96	4.96	4.96	0.52
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.53	4.96	4.96	4.96	0.53	4.96	4.96	4.96	0.53
4.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.54	4.96	4.96	4.96	0.54	4.96	4.96	4.96	0.54
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.55	4.96	4.96	4.96	0.55	4.96	4.96	4.96	0.55
5.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.57	4.96	4.96	4.96	0.57	4.96	4.96	4.96	0.57
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.58	4.96	4.96	4.96	0.58	4.96	4.96	4.96	0.58
6.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.62	4.96	4.96	4.96	0.62	4.96	4.96	4.96	0.62
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.63	4.96	4.96	4.96	0.63	4.96	4.96	4.96	0.63
7.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.65	4.96	4.96	4.96	0.65	4.96	4.96	4.96	0.65
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.66	4.96	4.96	4.96	0.66	4.96	4.96	4.96	0.66
8.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.67	4.96	4.96	4.96	0.67	4.96	4.96	4.96	0.67
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.68	4.96	4.96	4.96	0.68	4.96	4.96	4.96	0.68
9.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.69	4.96	4.96	4.96	0.69	4.96	4.96	4.96	0.69
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.70	4.96	4.96	4.96	0.70	4.96	4.96	4.96	0.70
10.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.71	4.96	4.96	4.96	0.71	4.96	4.96	4.96	0.71
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.72	4.96	4.96	4.96	0.72	4.96	4.96	4.96	0.72
11.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.73	4.96	4.96	4.96	0.73	4.96	4.96	4.96	0.73
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.74	4.96	4.96	4.96	0.74	4.96	4.96	4.96	0.74
12.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.75	4.96	4.96	4.96	0.75	4.96	4.96	4.96	0.75
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.76	4.96	4.96	4.96	0.76	4.96	4.96	4.96	0.76
13.2.30	80.00	4.96	4.96	4.96	0.77	4.96	4.96	4.96	0.77	4.96	4.96	4.96	0.77
	80.00	4.96	4.96	4.96	0.78	4.96	4.96	4.96	0.78	4.96	4.96	4.96	0.78

- Standard method A2P11, AWWA, 24th Edition 1995 (4050-33)
- AWWA, 24th Edition 2017 (3100)
- AWWA, 24th Edition 2017 (3520)
- AWWA, 24th Edition 2017 (3210)
- Standard method ASTM D 2250-06, AWWA, 23rd Edition 2017 (4220)

- Standard method A(PH), AWWA 24th Edition 1998 (A2000-02)
- AWWA 24th Edition 2017 (A2000)
- AWWA 24th Edition 2017 (A2000)
- AWWA 24th Edition 2017 (A2000)
- Standard method ASTM D1222-06, AWWA 24th Edition 2017



บริษัท สตีลชีตไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

(281 Prayutwong Rd. 6th Floor, Bangkok 10500)
(281 Prayutwong Building 6th Floor, Surasak Road, Siam, Bangkok 10500)

HEAD OFFICE

Tel. 0-2059-4390 Fax. 0-2059-3864-9

และ 2 แห่ง 7 แห่งในเมืองระยอง

Two 7, Treated Manufacturing, Amphar Bangpakong, Pathumthani TH 17100

Two 2, 1059-1013-Fax. 0-2059-1025

FACTORY

ผลการศึกษาพบว่าตัวอ่อนปลาในโครงการ

[illegible]

1. Standard method ADPPL AWWA 2106 Edition 1998 14309-10
 2. AWWA 2206 Edition 2017 05001
 3. AWWA 2106 Edition 2017 05201
 4. AWWA 2106 Edition 2017 05201
 5. Standard method AWWA 2106 Edition 2017 05201

material	
pH	
Zn, Ni, Pb, Cd	
Crustal & oil	
BOD	
COD	



บริษัท เพลิดเพลินไทย จำกัด

Tel.: 0-3209-14273-7 Fax: 0-3209-14222

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/000000>; this version posted January 1, 2016. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

[illegible]

- Standard method AHPH, AWWA 2000 Edition (4550a.05)
- AWWA, 21th Edition 2017 (3500)
- AWWA, 21th Edition 2017 (3520)
- AWWA, 21th Edition 2017 (3210)



บริษัท สตีลชีต จำกัด
STEEL SHEET CO., LTD.
: 2511 ประกอบกิจ 8 แขวงปทุมวัน กรุงเทพฯ 10500
: 2511 พฤษภาคม Building, 6th Floor, Sukumvit Road, Siam.



บริษัททีแอลเอสทีอี จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
181 หมู่ที่ 4 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 35000
131/1317 Project Building 1st Floor, Sarnat Road, Siam, Bangkok 10000
HEAD OFFICE
Tel. 6-2503-2290 Fax. 6-2535-0394-6
e-mail: tscs@tscs.co.th, tscs@tscs.com
13 หมู่ 7 ตำบลเมืองเก่า อำเภอสิงหนคร จังหวัดสงขลา
Tel. 6-3338-4323 Fax. 6-3338-4322
Branch
FACTORY

บริษัท สตีลชีตไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
Head Office
1281 Pinyasathit Building 8th Floor, Srinakharin Road, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-2395 Fax. 0-2630-3368
Branch
21 Moo 7, Tambon Maungmya, Prachinburi 31140
Tel. 0-3303-1423 Tel. 0-3303-4422
Factory

ความยากคือความยากที่คนยากต้องเผชิญ

[illegible]

- Standard method: AWWA, AWWA 2006 Edition (1998 edn:48)
- AWWA 2006 Edition 201 (1306)
- AWWA 2006 Edition 201 (1326)
- AWWA 2006 Edition 201 (1326)
- Standard method: AWWA 2006 Edition 201 (1326)

Standard method ASTM D1752-06, A/W/A 2.06 Edition 2017 (02/2018)

Standard method ASTM D1752-06, A/W/A 2.06 Edition 2017 (02/2018)

Standard method ASTM D1752-06, A/W/A 2.06 Edition 2017 (02/2018)

[illegible]

สมทบทุนมูลนิธิเพื่อเด็กพิการ

[illegible]

† Standard method A1191, AWS A, 2003 Edition (1999-10/2003-11)
 ‡ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 § AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ¶ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 †† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ††† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)

† Standard method A1191, AWS A, 2003 Edition (1999-10/2003-11)
 ‡ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 § AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ¶ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 †† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ††† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)

† Standard method A1191, AWS A, 2003 Edition (1999-10/2003-11)
 ‡ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 § AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ¶ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 †† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ††† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)

† Standard method A1191, AWS A, 2003 Edition (1999-10/2003-11)
 ‡ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 § AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ¶ AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 †† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)
 ††† Standard method A374, AWS A, 23th Edition 2017 (3/06)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SH.

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

Addressing
HEAD OFFICE

1281/1, Krasangsri 68, Krasangsri Road, North Samsat, Bangkok 10500
1281/1 Krasangsri Road, 1st Floor, Samsat Road, Samsat, Bangkok 10500
Tel: 0-2630-0300 Fax: 0-2630-0598

Branch
FACTORY

1281/2, Krasangsri Road, Samsat Road, 1281/2
12 Mo 7, Tambon Wangmang, Amphur Bangkok, Prachinburi 3600
Tel: 0-2630-4527 Fax: 0-2635-1422



บริษัทเหล็กแผ่นรีดไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SH

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
addressing
HEAD OFFICE
Tel. 0-261-5555
Telex 9-111-1111
Fax 0-261-5555
1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 187

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓

[illegible]

Parameter	Standard method	AWWA 2000 Edition	AWWA 2006 Edition	AWWA 2017 Edition
pH				
Zn, mg/L				
Copper, mg/L				
ROD				



บริษัทเหล็กแม่เหล็กไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SH

[illegible]

ผลการศึกษาจะจัดไว้ดังต่อไปนี้

[illegible]

Standard method AUPH, AWWA 2008 Edition (1999 (420044))
 AWWA 220 Volume 2017 (1506)
 AWWA 226 Volume 2017 (1220)
 AWWA 226 Volume 2017 (1220)
 AWWA 226 Volume 2017 (1220)
 Standard method APHA 2012:46, AWWA 226 Volume 2017 (1220)



บริษัททีเอสซีเอส จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
2891 Prachinburi Road, Prachinburi 32000
2891 Prachinburi Bang Floor, Bangkok 10000
Tel. 0-2620-2298 (5 lines)
and 2 lines (0-2620-2296)
3300 7, 7th Floor, Bangkok
Tel. 0-2620-1427 Fax. 0-2620-1422

ผลการศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลพบว่าร้อยละ ๕๖.๖๖ ของกลุ่ม

เพลงจำเป็อง, วัฒนธรรม, วัฒนธรรม, วัฒนธรรม

[illegible]

Material	Standard method
pH	Standard method APHA, AWWA, 20th Edition (1995) (2454a)
Zn, Ni, Cu	AWWA 24th Edition 2017 (3506)
Crystallinity	AWWA 24th Edition 2017 (3320)
ROD	AWWA 24th Edition 2017 (3216)
COD	Standard method ASTM D1251-06, AWWA 24th Edition 2017 (3220)



บริษัททีเอสทีสตีลชีต จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
HEAD OFFICE
1201 Phrasarad Road, Bangkok 10000
Tel. 0-2306-1232 Fax. 0-2306-1238-4
Telex 2417 TSCS TH
Branch
1201/1 T. T. Road, Bangkok 17142
Tel. 0-2306-1423 Fax. 0-2306-1422

ผลการศึกษาวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม SPSS 19.0

Electronics Division, Department 925.8

[illegible]

Viscosity	18.00	7.56	7.56	0.54	0.52
pH	Standard method APHA, AWWA 20th Edition (1995) (continuity)				
FA,Na,F,Cl	AWWA 21st Edition 2017 (3000)				
Conc & cell	AWWA 21st Edition 2017 (3520)				
BOD	AWWA 21st Edition 2017 (3216)				
COD	Standard method ASTM D-1212-06, AWWA 21st Edition 2017 (3220)				



บริษัท สตีลชีต จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.
2817 หมู่ที่ 14 ตำบลคูคต อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 11050
2817 หมู่ที่ 14 ตำบลคูคต อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 11050
Tel. 0-2630-0291 Fax. 0-2630-0298
Tel. 0-2630-0291 Fax. 0-2630-0298
2 หมู่ 7, ตำบลบางคูวัด อำเภอบางเขน กรุงเทพมหานคร, ประเทศไทย 11140
Tel. 0-2630-1423 Fax. 0-2630-1422

ผลการศึกษาพบว่าผู้ป่วยที่มีภาวะไตไม่ทำงาน

[illegible][illegible]

Parameter	Standard method A/PLP, AWWA 20th Edition (1998) (A20500-01)
pH	(AWWA 20th Edition 2017 (A2000)
Zn,Fe,Cu	(AWWA 20th Edition 2017 (A2200)
Crystallinity	(AWWA 20th Edition 2017 (A2100)
MSD	Standard method ASTM D422-06, AWWA 20th Edition 2017 (A2200)
ClO ₂	

เอกสารแนบที่ 2
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompet, Chituchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. W634-W635/01/25

Report No. 2501/256

133/9/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ :	บริษัท เหมเหล็กแอนด์ไทย จำกัด	วันที่เก็บตัวอย่าง :	24 มกราคม 2568
ที่ตั้งโครงการ :	อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง :	24 มกราคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า :	บริษัท เหมเหล็กแอนด์ไทย จำกัด	วันที่วิเคราะห์ :	24 มกราคม-4 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง :	แบบจ้ำจ	วันที่ออกรายงาน :	5 กุมภาพันธ์ 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง :	นายอริยะ วงษ์เนตร		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บอตกน้ำทิ้งที่ส่วน การบำบัดแล้ว (T.870)	บอตกน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.3	7.1	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	740	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	<2.0	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.575	0.222	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.008	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.18	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.049	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. W634-W635/01/25

Report No. 2501/256

133/9/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : โส

2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : โส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววรรณภา ภูวด)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

05 / 01 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

Ref. No. W548-W549/02/25

Report No. 2502/360

133/9/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	: บริษัท เติ๊กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	: 21 กุมภาพันธ์ 2568
ที่ตั้งโครงการ	: อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง	: 21 กุมภาพันธ์ 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	: บริษัท เติ๊กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่วิเคราะห์	: 21 กุมภาพันธ์-10 มีนาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	: แบบจ้วง	วันที่ออกรายงาน	: 11 มีนาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายปริยญา โพธิ์จำ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870)	บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.6	6.8	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	29	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	464	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	<2.0	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.426	0.421	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.008	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.18	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.026	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. W548-W549/02/25

Report No. 2502/360

133/9/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : โส สะกอนเล็กน้อย

2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

11 / 03 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/6

Ref. No. W549-W550/03/25

Report No. 2503/350

133/9/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 มีนาคม 2568

ที่ตั้งโครงการ : อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

วันที่รับตัวอย่าง : 22 มีนาคม 2568

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 22-31 มีนาคม 2568

วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง

วันที่ออกรายงาน : 1 เมษายน 2568

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสาพร วิเศษหมื่น

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่าน การบำบัดแล้ว (T.870)	บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.2	7.2	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	32	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	650	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	3.3	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.336	0.235	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.015	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.16	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.058	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/6

Ref. No. W549-W550/03/25
133/9/67

Report No. 2503/350

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : โส ตะกอนเล็กน้อย
2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
๒ / ๐๔ / ๒๕

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/5

Ref. No. W729-W730/04/25
133/9/67

Report No. 2504/416

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	: 25 เมษายน 2568
ที่ตั้งโครงการ	: อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง	: 25 เมษายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่วิเคราะห์	: 25 เมษายน-13 พฤษภาคม 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	: แบบข้าง	วันที่ออกรายงาน	: 14 พฤษภาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายโยธินสิทธิ์ คำถาว์		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870)	บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.7	7.4	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	808	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	<2.0	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.402	0.179	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.022	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.13	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.074	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/5

Ref. No. W729-W730/04/25
133/9/67

Report No. 2504/416

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : เหลืองใส
2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

PK / 05 / 68

-----End of Report-----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

Ref. No. W517-W518/05/25
133/9/67

Report No. 2505/384

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	: 23 พฤษภาคม 2568
ที่ตั้งโครงการ	: อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง	: 24 พฤษภาคม 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	วันที่วิเคราะห์	: 24 พฤษภาคม-4 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง	: แบบจ้วง	วันที่ออกรายงาน	: 5 มิถุนายน 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายอดุลย์ แดงกล่อม		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อพักน้ำทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870)	บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.1	7.1	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	708	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	2.0	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.549	0.262	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.012	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.20	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.096	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. WS17-W518/05/25
133/9/67

Report No. 2505/384

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : โส ตะกอนเล็กน้อย

2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
05 / 06 / 68

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/6

Ref. No. WS69-W570/06/25
133/6/67

Report No. 2506/372

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 มิถุนายน 2568
ที่ตั้งโครงการ : อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ วันที่รับตัวอย่าง : 20 มิถุนายน 2568
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-30 มิถุนายน 2568
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจุ่ม วันที่ออกรายงาน : 1 กรกฎาคม 2568
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสถาพร วิเศษหมื่น
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	บ่อพักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870)	บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day)	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.0	7.1	5.5-9.0
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	-	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	25	-	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	-	<2	ไม่เกิน 5
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	-	858	ไม่เกิน 3,000
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	-	2.0	ไม่เกิน 50
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.304	0.240	ไม่เกิน 5.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.018	ไม่เกิน 1.0
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Total Iron (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.10	-
Total Aluminum (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	-	0.016	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/6

Ref. No. W569-W570/06/25

Report No. 2506/372

133/6/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บ่อพักน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T.870) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

2. บ่อพักน้ำ 1 วัน (1-Day) : เหลืองใส

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

01 / 04 / 68

----- End of Report -----

เอกสารแนบที่ 8-12

สำเนาหนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชน



ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๒๙

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

๙ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒
เรียน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE ๐๐๑/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้สอบถาม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) หรือไม่นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ตำบลแม่รำพึง จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ผลปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล รักษาการแทน
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป

งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑

โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔

เว็บไซต์ www.maeramphueng.go.th